

# viega JOURNAL

# MEGAPRESS

## NIEMOŻLIWE STAJE SIĘ MOŻLIWE



Viega Pressgun 6:  
Trzy zaciskarki do różnorodnych zastosowań

Advantix Cleviva:  
Nowe trendy kolorystyczne w łazience

**viega**

# TECHNOLOGIA ZAPRASOWYWANIA GWARANTUJE MAKSYMALNY POZIOM BEZPIECZEŃSTWA PRACY



## Drodzy Czytelnicy,

Świat wokół nas powoli wraca do normalności i mam nadzieję, że wkrótce będziemy mieli okazję znów spotkać się osobiście podczas różnego rodzaju wydarzeń branżowych. Tymczasem oddajemy w Państwa ręce najnowsze wydanie Viegajournal, w którym poruszamy szereg aktualnych tematów, ważnych z punktu widzenia naszej firmy i całej branży.

Jako wiodący producent rozwiązań instalacyjnych, staramy się odpowiadać na potrzeby wykonawców w jak najbardziej kompleksowy sposób. Znakomitym przykładem są nowe zaciskarki Pressgun 6, pozwalające na jeszcze szybszą, wydajniejszą i bezpieczniejszą pracę.

Tematowi bezpieczeństwa poświęcamy w tym wydaniu wyjątkowo dużo miejsca. Gorąco zachęcam do lektury artykułów, dotyczących systemu Megapress. Technologia zaprasowywania na zimno nie tylko gwarantuje maksymalny poziom bezpieczeństwa pracy, ale eliminuje również liczne zagrożenia dla zdrowia instalatorów, powstające podczas spawania czy lutowania.

Bezpieczeństwo to również prawidłowo zaprojektowane i wykonane instalacje wody użytkowej. Wieloletnie doświadczenia i kompetencje firmy Viega w tym obszarze, pozwalają nam oferować rozwiązania, gwarantujące najwyższy poziom higieny i ograniczające ryzyko, związane między innymi z rozwojem bakterii Legionella. Pogłębione informacje na ten temat znajdą Państwo na kolejnych stronach biuletynu.

Czy projektując łazienkę musimy ograniczać się do tradycyjnej kolorystyki? Naszym zdaniem, nie. Dlatego poszerzyliśmy ofertę odpływów Advantix Cleviva o cztery nowe wersje kolorystyczne, korespondujące z modnymi obecnie trendami wnętrzarskimi. Pozwala to idealnie dopasować odpływ do innych elementów aranżacji. Więcej inspiracji łazienkowych znajdą Państwo na naszym kanale YouTube. Regularnie zamieszczamy tam nowe filmy w polskich wersjach językowych. Tematyka ta jest również obecna w bieżącym wydaniu Viegajournal.

Życzę Państwu przyjemnej lektury,

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'J Lange'.

Jacek Lange  
Dyrektor Viega Sp. z o.o.

**Viega. Connected in quality.**

# SPIS TREŚCI

- 04 Połączenia zaprasowywane Viega:  
Technika montażu, a zdrowie instalatora
- 06 Reportaż:  
Systemy Megapress i Prestabo LF  
w fabryce mebli MK Styl
- 08 Viega Pressgun 6:  
Dobre stało się jeszcze lepsze
- 10 Trwałe i higieniczne instalacje wody  
użytkowej: Zalety systemów  
zaprasowywanych firmy Viega
- 12 Połączenia gwintowane:  
Złączki Viega z brązu krzemowego
- 14 Rura Viega ze stali nierdzewnej 1.4520:  
Ekonomiczny materiał i elastyczny  
montaż
- 16 Kompletna baza informacji:  
Produkty Viega na platformie  
building-masterdata.com
- 18 Nowe filmy Viega na YouTube:  
Elektronika w systemach zabudowy  
podtynkowej
- 20 Advantix Cleviva:  
Nie ograniczaj się do stali nierdzewnej  
i chromu
- 22 Nowe złączki Smartpress:  
Szybkie i bezpieczne podłączenie  
spłuczki Prevista
- 23 Viega News:  
W telegraficznym skrócie

## STOPKA REDAKCYJNA

Wydawca:  
Viega Sp. z o.o.  
ul. Hrubieszowska 2  
01-209 Warszawa

Biuro:  
ul. Budowlanych 68 B  
80-298 Gdańsk

Wszystkie informacje zostały  
opracowane zgodnie z aktualnym  
stanem wiedzy i nie są wiążące.  
Wykorzystanie tekstów  
i zdjęć w innych publikacjach  
wymaga zgody wydawcy.

info@viega.pl  
viega.pl



Infolinia techniczna:  
Łukasz Szypowski  
tel. 58 66 24 998  
mail: lukasz.szypowski@viega.pl

Szkolenia:  
Emilia Tarka  
tel. 22 33 19 108  
mail: emilia.tarka@viega.pl

Marketing, materiały reklamowe  
Marta Walaszkowska  
tel. 58 66 24 996  
fax. 58 66 24 990  
mail: marta.walaszkowska@viega.pl

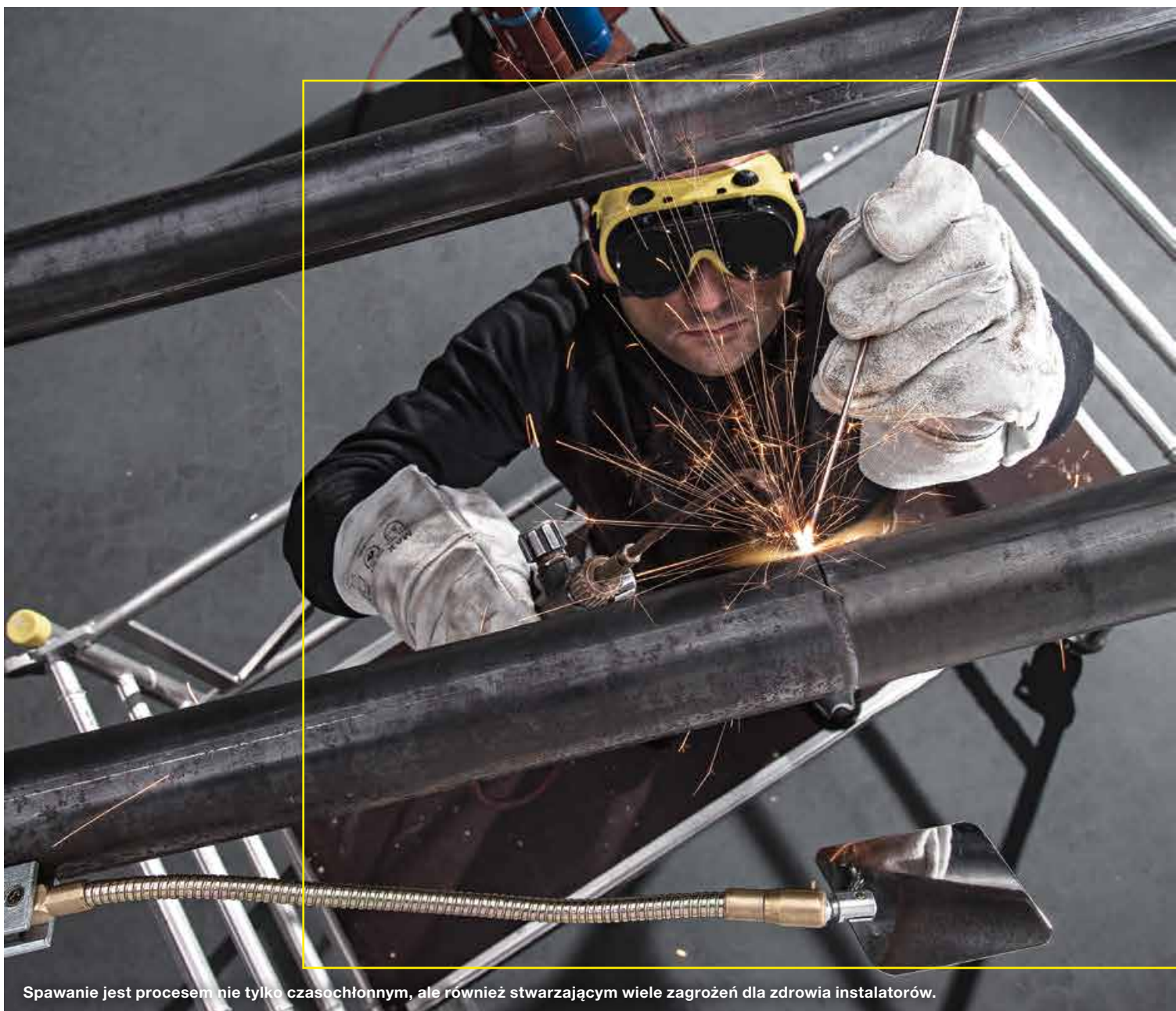
Znajdą nas Państwo również na:



## Połączenia zaprasowywane zamiast spawania w instalacjach ze stali grubościenniej

# TECHNIKA MONTAŻU, A ZDROWIE INSTALATORA

Rury ze stali grubościenniej nadal najczęściej łączone są poprzez spawanie. Ta sprawdzona i stosowana od dawna technika ma jednak szereg istotnych wad. Jedną z nich jest narażenie instalatorów na szkodliwe działanie oparów spawalniczych, które w świetle obecnej wiedzy mają bezpośredni związek z chorobami nowotworowymi. Bezpieczną i zarazem ekonomiczną alternatywę stanowi technologia zaprasowywania na zimno. System Megapress firmy Viega, pozwala szybko i wygodnie łączyć stalowe rury o średnicach od 3/8 do 4 cali.



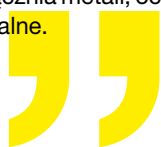
Spawanie jest procesem nie tylko czasochłonnym, ale również stwarzającym wiele zagrożeń dla zdrowia instalatorów.



Dzięki systemowi Megapress bezpieczna technika zaprasowywania na zimno jest dostępna również w przypadku rur ze stali grubościenniej.

Spawanie to proces związany z występowaniem wielu czynników, stających poważne zagrożenie dla zdrowia spawaczy. Dymy spawalnicze wydzielające się w procesie spawania są najbardziej szkodliwymi czynnikami, których skład chemiczny zależy od metody spawania. Głównymi źródłami emisji tych dymów są m. in. procesy rozkładu otuliny elektrod, topników i past, reakcje termiczne zachodzące w atmosferze otaczającej łuk, reakcje fotochemiczne oraz gaz ochronny stosowany do osłony łuku. Do najbardziej niebezpiecznych składników dymów emitowanych w procesie spawania należą rakotwórcze związki metali – chromu (VI), niklu, kadmu czy berylu oraz związki żelaza, kobaltu, berylu lub frakcja respirabilna krystalicznej krzemionki o działaniu zwłókniającym na płuca. Skutkiem długotrwałego narażenia spawaczy na zanieczyszczenia pyłowe i gazowe dymów spawalniczych są różnego rodzaju schorzenia układu oddechowego, w tym uczulenia, podrażnienia błon śluzowych, pylica płuc i niestety choroby nowotworowe. Istnieją wystarczające dowody na rakotwórcze działanie dymów spawalniczych u ludzi. Powodują one raka płuc. Również promieniowanie ultrafioletowe pochodzące ze spawania jest czynnikiem rakotwórczym i może powodować czerniaka oka. Zarówno dymy spawalnicze, jak i promieniowanie UV zostały sklasyfikowane przez Międzynarodową Agencję Badań nad Rakiem do Grupy 1, czyli czynników dla których istnieją wystarczające dowody działania rakotwórczego u ludzi. Zgodnie z zaleceniami dyrektyw europejskich i krajowych rozporządzeń w obszarze BHP, substancje chemiczne stwarzające zagrożenie, a przede wszystkim te o działaniu rakotwórczym, mutagennym lub reprotoksycznym należy eliminować z procesów pracy lub stosować substancje o mniejszej szkodliwości. Biorąc powyższe pod uwagę uważam, że spawanie powinno być zastępowane bezpieczniejszymi sposobami łączenia metali, oczywiście tylko tam gdzie jest to technologicznie dopuszczalne.

**dr Małgorzata Pośniak**  
**Kierownik Zakładu Zagrożeń Chemicznych,**  
**Pyłowych i Biologicznych**  
**Centralny Instytut Ochrony Pracy – Państwowy Instytut Badawczy**



Istnieje wiele zastosowań, w których grubościenna rura stalowa jest nadal preferowanym materiałem ze względu na jej zwiększoną wytrzymałość. Dotyczy to między innymi systemów ogrzewania i chłodzenia w sektorze publicznym, placówkach oświatowych i medycznych, a także w instalacjach przeciwpożarowych. Dominującą na polskim rynku techniką łączenia rur stalowych pozostaje spawanie. Stwarza ono jednak ryzyko nie tylko ze strony samego sprzętu spawalniczego, ale także z powodu podgrzanego metalu po zakończeniu procesu. Ponadto, chociaż od dawna uważano, że opary spawalnicze mogą być niebezpieczne dla zdrowia wykonawców, nowe badania pokazują pełną skalę problemu.

#### DŁUGA LISTA ZAGROŻEŃ ZWIĄZANYCH ZE SPAWANIEM

Opary spawalnicze zawierają kombinację różnych gazów i cząstek stałych, które dostają się do powietrza w wyniku nagrzewania metalu i odparowania niewielkiej ilości materiału. Bezpośrednim efektem kontaktu z nimi jest podrażnienie gardła i płuc oraz objawy podobne do choroby zwanej gorączką od oparów metali, powodowanej wdychaniem gazów z gorących procesów metalurgicznych. Osoby, które są narażone na działanie oparów często doświadczają problemów z płucami i są bardziej podatne na rozwój astmy. Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem (IARC) znalazła również dowody na to, że opary spawalnicze z metali, w tym ze stali miękkiej, nierdzewnej i ocynkowanej, mogą powodować raka płuc i nerek. W związku z tym każda osoba zajmująca się spawaniem powinna być w pełni zabezpieczona, niezależnie od czasu trwania tego procesu. Naturalnie oznacza to dodatkowe koszty dla wykonawców.

#### BEZPIECZNIEJSZY I SZYBSZY MONTAŻ

Oczywiście nie jest możliwa całkowita rezygnacja ze spawania, ale w przypadku większości instalacji rurowych można obecnie wybierać bezpieczniejsze techniki łączenia, takie jak zaprasowywanie na zimno. Dzięki systemowi Megapress firmy Viega, ta nowoczesna technologia jest dostępna również dla stali grubościenniej. Połączenia zaprasowywane nie wymagają źródła ciepła ani stosowania olejów lub środków chemicznych podczas montażu. Wykonawca musi jedynie przyciąć rurę na wymiar, usunąć zadziory, nałożyć złączkę i zacisnąć przy pomocy łatwej w obsłudze maszyny. W ten sposób eliminujemy wszelkie zagrożenia, związane zarówno z wysoką temperaturą, jak i z oparami oraz substancjami chemicznymi. Montaż jest przy tym nieporównywalnie szybszy w stosunku do spawania. Technika zaprasowywania skraca czas instalacji nawet o 80% w przypadku rur o dużych średnicach. ■



Szczegółowe informacje na temat zaprasowywania stali grubościenniej są dostępne na stronie: [viega.pl/Megapress](http://viega.pl/Megapress)



Trójnik Prestabo LF w instalacji doprowadzającej sprężone powietrze do urządzeń lakierniczych

## Systemy Megapress i Prestabo LF w fabryce mebli MK Styl

# TUTAJ LICZY SIĘ CZAS – MONTAŻ INSTALACJI W ZAKŁADACH PRODUKCYJNYCH

Kiedy w hali trwa już produkcja, a każdy przestój oznaczałby poważne koszty, nowoczesna technika zaprasowywania w pełni potwierdza swoje zalety. Dlatego instalacje grzewcze i sprężonego powietrza w fabryce mebli MK Styl wykonano w systemach Megapress i Prestabo LF firmy Viega. Poza czasem montażu ważnym argumentem z punktu widzenia wykonawcy i inwestora była kwestia bezpieczeństwa pracy.

MK Styl Maciej Kulanica to producent wysokiej jakości mebli na wymiar. W jego nowej hali w miejscowości Gromada (powiat biłgorajski) znajduje się nowoczesna linia produkcyjna oraz lakiernia. Właściciel obiektu zdecydował się również na zastosowanie sprawdzonych i bezpiecznych rozwiązań instalacyjnych Viega. Za ich montaż odpowiedzialna była firma Usługi Hydrauliczne Aleksander Żak.

### ZAPRASOWYWANIE ZAMIAST SPAWANIA

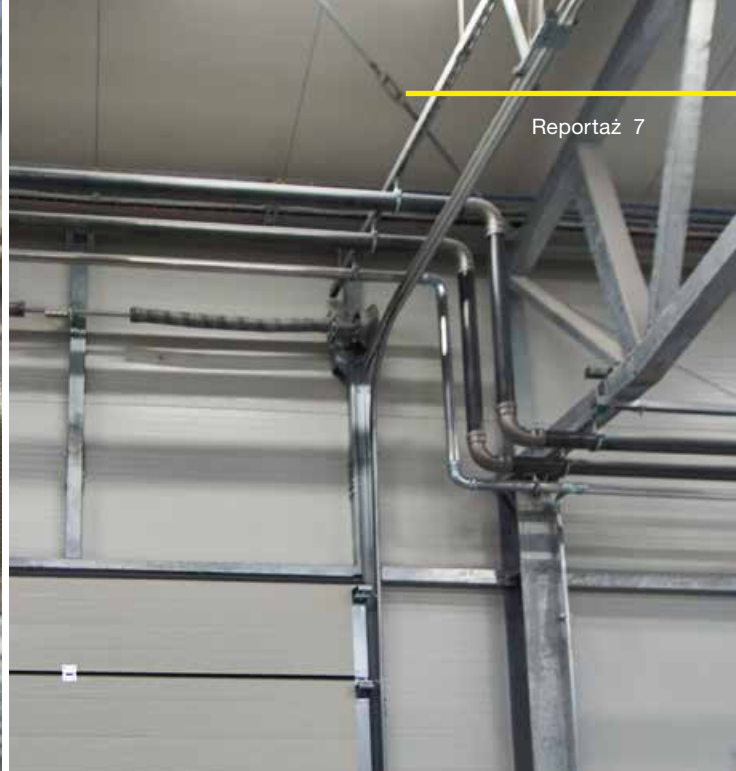
Instalację doprowadzającą centralne ogrzewanie do nagrzewnic wiszących pod sufitem wykonano w systemie zaprasowywanym Megapress, z wykorzystaniem kształtek o średnicach od 1½ do 3 cali. Rozwiązanie to pozwala łatwo łączyć rury ze stali grubościennych, które w innym przypadku musiałyby być spawane. Dzięki temu możemy zaoszczędzić nawet do 80% czasu, w zależności od średnic. Wyboru produktu firmy Viega dokonał wykonawca ze względu na specyfikę projektu. „Montaż instalacji odbywał się nad pracującymi urządzeniami i obsługującymi je ludźmi, więc spawanie nie wchodziło w grę ze względów bezpieczeństwa” – tłumaczy Aleksander Żak, właściciel firmy wykonawczej. „Ponadto kluczową rolę odgrywał tutaj czas, a zaprasowywanie jest nieporównywalnie szybsze niż inne metody łączenia rur”.



Ze względu na specyficzne warunki montażowe Aleksander Żak od początku był zdecydowany na wybór bezpiecznych systemów zaprasowywanych.



Instalację doprowadzającą centralne ogrzewanie do znajdujących się pod sufitem nagrzewnic, wykonano w systemie zaprasowywanym Viega Megapress.



Rury ze stali grubościenniej połączone są kształtkami Megapress o średnicach od 1½ do 3 cali. Montaż odbywał się nad pracującymi urządzeniami, więc technika zaprasowywania była najbezpieczniejszą opcją.

#### OPTYMALNE ROZWIĄZANIE DLA LAKIERNI

Nowoczesną technologię Viega zastosowano również przy doprowadzeniu instalacji sprężonego powietrza do urządzeń lakierniczych. Wykorzystano tutaj system Prestabo LF, zaprojektowany specjalnie do takich zadań. Złączenia o zoptymalizowanym przepływie wykonane są ze stali nierdzewnej 1.0308 na zewnątrz ocynkowanej galwanicznie. Nie zawierają substancji zakłócających wiązanie lakieru, takich jak silikon, smar lub olej. Dlatego rekomendowane są zwłaszcza do instalacji rurowych w lakierniach. Wszystkie złączenia posiadają charakterystyczny dla firmy Viega profil SC-Contur, gwarantujący maksimum bezpieczeństwa w odniesieniu do szczelności instalacji. Wspomniane rozwiązanie gwarantuje natychmiastowe wykrycie niezaprasowanych połączeń podczas prób, nawet przy niewielkim ciśnieniu.

Technika zaprasowywania na zimno pozwoliła szybko i bezpiecznie wykonać podłączenia do urządzeń, bez ryzyka pożaru lub uszkodzeń wyposażenia. „Nigdy wcześniej nie słyszałem o tej technologii, ale zdałem się na rekomendację wykonawcy” – mówi Maciej Kulanica, właściciel firmy MK Styl. „Byłem naprawdę zaskoczony szybkością i czystością montażu. Myślę, że ta technologia idealnie się sprawdza w obiektach produkcyjnych, gdzie szczególne znaczenie ma czas oraz bezpieczeństwo pracujących tam ludzi i urządzeń”.

#### WSPÓŁPRACA Z LOKALNYM DOSTAWCĄ

Ważnym argumentem z punktu widzenia wykonawcy była również lokalna dostępność towaru, którą zagwarantowała hurtownia Lech z Biłgoraju. „Bezproblemowe domówienia brakujących złączek, oraz możliwość bezkosztowego wypożyczenia pierścieni do pracy w systemie Megapress bardzo ułatwiły nam realizację projektu” – mówi Aleksander Żak. ■



Połączenie redukcyjne wykonane w systemie Megapress w instalacji doprowadzającej ciepło do nagrzewnic



Więcej informacji o systemie zaprasowywanym do rur stalowych grubościennych: [viega.pl/Megapress](http://viega.pl/Megapress)

Trzy nowe zaciskarki do różnorodnych zastosowań

# DOBRE STAŁO SIĘ JESZCZE LEPSZE: VIEGA PRESSGUN 6

W pracy instalatora nie ma miejsca na kompromisy. Narzędzia używane przy montażu muszą być trwałe, wydajne i jednocześnie gwarantować najwyższy komfort obsługi. Zaciskarki Pressgun 6 spełniają wszystkie te kryteria. Nowe maszyny firmy Viega oferują wykonawcom bardziej wydajne akumulatory, wyjątkowo ergonomiczną konstrukcję i obracane nawet o 270° mocowanie szczęk zaciskowych.

3 x TAK

Zaciskarki z serii Pressgun od lat są cenione przez instalatorów ze względu na jakość, trwałość i funkcjonalność, dzięki której doskonale sprawdzają się na placu budowy. Teraz Viega całkowicie przeprojektowała swoje urządzenia, by montaż systemów zaprasowywanych przebiegał jeszcze szybciej, sprawniej i wygodniej. Nowa oferta dostępna na polskim rynku obejmuje trzy modele do różnorodnych zastosowań: standardowy Pressgun 6, kompaktowy Pressgun Picco 6 oraz zasilany sieciowo Pressgun 6B, do pracy w szczególnie trudnych warunkach atmosferycznych.

WIĘCEJ POŁĄCZEŃ NA JEDNYM ŁADOWANIU

Dzięki zmodyfikowanej, smukłej konstrukcji obudowy, nowe zaciskarki jeszcze lepiej leżą w dłoni podczas pracy. Modele Pressgun 6 i Pressgun Picco 6 wyposażono w akumulatory 18 V o ulepszonej technologii ogniw, które mają o 25% większą pojemność od tych z poprzedniej generacji, przy tych samych wymiarach. Pozwala to na wykonanie większej ilości zaprasowań bez kolejnego ładowania. Mocowanie szczęk zaciskowych w nowych zaciskarkach Viega obraca się o 270°, co niezwykle ułatwia instalatorowi pracę w trudno dostępnych miejscach. Czytelny wyświetlacz informuje o poziomie naładowania akumulatora, stanie serwisowym i liczbie zaprasowań.

DO WSZYSTKICH SYSTEMÓW ZAPRASOWYWANYCH VIEGA

Pressgun 6 to niezawodne i ekonomiczne narzędzie do montażu typowych instalacji w technice zaprasowywania. Siła zacisku 32 kN jest wystarczająca dla wszystkich złączek z asortymentu systemów Profipress, Sanpress, Sanpress Inox i Prestabo o średnicach od 12 do 108 mm oraz stalowych kształtek Megapress o wymiarach od 3/8 do 2 cali. W przypadku systemów tworzywowych możemy wykonywać połączenia w zakresie od 12 do 63 mm.







**Zaciskarki Pressgun 6, Pressgun Picco 6 i Pressgun 6B:  
nowe narzędzia firmy Viega do wszystkich sytuacji montażowych**

Kompaktowa, poręczna maszyna Pressgun Picco 6 o sile zacisku 24 kN jest pełnowartościową alternatywą przy montażu mniejszych instalacji. Nadaje się do wszystkich połączeń w zakresie od 12 do 35 mm (Profipress, Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo), od 3/8 do 3/4 cala (Megapress) i od 12 do 40 mm (systemy z tworzywa). Waga urządzenia wynosi jedynie 2,6 kg, co jest istotne zwłaszcza przy montażu fragmentów instalacji znajdujących się ponad głową.

**SPECJALISTA ZASILANY SIECIOWO**

Przy wyjątkowo trudnych warunkach pogodowych, nawet najnowocześniejsze akumulatory nie zawsze są w stanie podołać zadaniu. W mocno ujemnych temperaturach ich pojemność wyraźnie się zmniejsza, a podczas upałów mogą się przegrzewać. Skutecznym rozwiązaniem jest wtedy nowa zaciskarka Pressgun 6B, podłączana do zasilania sieciowego. Charakteryzuje się niezwykle wytrzymałymi podzespołami mechanicznymi i wyjątkowo łatwą obsługą. Obracane o 180° mocowanie szczęk zaciskowych ułatwia wykonywanie połączeń nawet w ciasnych i trudno dostępnych miejscach. Pressgun 6B waży jedynie 3 kg, ale dzięki sile nacisku 32 kN proces zaprasowywania złączki trwa zaledwie 5 sekund. Dopasowane szczęki zaciskowe pasują do wszystkich metalowych systemów firmy Viega w zakresie średnic od 12 do 108 mm, systemów z tworzyw sztucznych (od 12 do 63 mm) oraz złączek Megapress i Megapresss XL o wymiarach od 3/8 do 2 cali. ■



Szczegółowe informacje na temat nowych zaciskarek są dostępne na stronie: [viega.pl/Pressgun](http://viega.pl/Pressgun)

**Trwałe i higieniczne instalacje  
wody użytkowej**

# ZALETY SYSTEMÓW ZAPRASOWYWANYCH FIRMY VIEGA

W przypadku instalacji wody użytkowej do podstawowych wymogów stawianych projektantom i wykonawcom należy nie tylko trwałość, bezpieczna eksploatacja oraz sprawny montaż, ale również utrzymanie właściwości higienicznych wody.

Wieloletnie doświadczenia firmy Viega, związane z produkcją systemów oraz postęp techniczny pozwoliły na stopniowe eliminowanie niekorzystnych rozwiązań i zaproponowanie materiałów oraz techniki połączeń, gwarantujących spełnienie najwyższych standardów we wszystkich tych obszarach.



Żywotność instalacji to przede wszystkim jej odporność na korozyjne działanie mediów, w szczególności wody. Każdy projektant powinien znać zasady doboru materiałów, uwzględniające typ instalacji i parametry fizyko-chemiczne wody. Viega oferuje bardzo szeroką gamę systemów, pozwalających dokonać optymalnego wyboru. W budownictwie mieszkaniowym (centralne ogrzewanie, woda użytkowa, gaz) możemy zastosować miedź, brąz, stal nierdzewną, stal węglową zewnętrźnie ocynkowaną, stal czarną lub polietylen. Każdy z tych materiałów, o ile został prawidłowo dobrany a montaż właściwie wykonany, będzie gwarantował długoletnią i bezpieczną eksploatację. Szczególną uwagę należy jednak zwrócić na instalację wody użytkowej. W tym przypadku bardziej skomplikowana jest zarówno sprawa odporności na korozję, jak i tematyka związana z utrzymaniem parametrów higienicznych wody. Chodzi tu przede wszystkim o ograniczenie ryzyka wtórnego zanieczyszczenia wody produktami korozji oraz przeciwdziałanie namnażaniu się bakterii Legionella.



#### WŁAŚCIWE ROZWIĄZANIA INSTALACYJNE

Znane od dawna bakterie Legionella wywołują choroby przypominające objawami grypę lub zapalenie płuc. Ciężkie przypadki zakażeń mogą się skończyć nawet zgonem. Zarażenie następuje poprzez wdychanie aerozolu (wodnych drobinek z Legionellą z powietrzem) np. pod prysznicem. Rozwój drobnoustrojów uzależniony jest m.in. od temperatury wody, materiału instalacji oraz przepływu medium. Właściwie dobrane materiały oraz rozwiązania systemowe Viega pozwalają skutecznie zapobiegać tym zagrożeniom. Badania licznych instytucji zajmujących się higieną wody dowodzą, że instalacje wykonane z miedzi oraz stali nierdzewnej są najmniej podatne na namnażanie się w nich bakterii. Poza zastosowanym materiałem, duże znaczenie ma również konstrukcja kształtek. Złączki firmy Viega są zaprojektowane tak, by rozkład prędkości przepływu wody był jak najbardziej równomierny. Zapobiega to powstawaniu miejsc, gdzie mogłoby dochodzić do stagnacji, która sprzyja rozwojowi bakterii Legionella.

#### ZAPOBIEGANIE KOROZJI

Na pogorszenie jakości wody wpływ mają również procesy korozyjne zachodzące w instalacji. Woda powinna być sprawdzona pod kątem agresywności w stosunku do planowanych

rur i złąček. Pierwiastek ten wzmacnia odporność materiału na korozyjne działanie chlorków zawartych w wodzie. Znakomitym wyborem do instalacji wody użytkowej są również systemy oparte na miedzi, takie jak Profipress. Materiał ten wytrzymuje bardzo wysoką temperaturę i ciśnienie robocze. Nie zawiera też żadnych szkodliwych dodatków ani związków organicznych, które mogłyby przenikać do wody pitnej.

#### BEZPIECZNE POŁĄCZENIA ZAPRASOWYWANE

Systemy zaprasowywane Viega gwarantują pewność i wytrzymałość połączeń, dzięki podwójnemu zaprasowaniu przed i za O-ringiem uszczelniającym. Dodatkowo charakterystyczny profil SC-Contur, pozwala natychmiast zauważyć każdą kształtkę, która nie została prawidłowo zaciśnięta. Warto jednak pamiętać, że sama technologia łączenia rur ma istotny wpływ również na jakość wody w instalacji. W przypadku lutowania, wycieki lutowia na wewnętrzną stronę rury mogą prowadzić do tworzenia się małych stref, w których będą namnażać się bakterie Legionella. Podobne ryzyko powstaje przy niedokładnie wykonanym spawaniu. Technologia zaprasowywania firmy Viega pozwala wyeliminować zagrożenia związane z montażem. Wysokiej jakości kształtki zaprasowywane na zimno przy pomocy zaciskarki, gwarantują, że każde połączenie jest bezpieczne również pod kątem higieny. ■

materiałów. W instalacjach wody użytkowej należy unikać stosowania stali ocynkowanej, między innymi aby wyeliminować ryzyko powstania korozji wżerowej i zanieczyszczenia produktami korozji żelaza. Najlepszym możliwym rozwiązaniem jest stal nierdzewna. W przypadku systemów Sanpress i Sanpress Inox firmy Viega, dodatkowy atut to obecność molibdenu w składzie chemicznym



Więcej informacji na temat systemów instalacyjnych Viega znajdują Państwo pod adresem: [viega.pl/TechnikaInstalacyjna](http://viega.pl/TechnikaInstalacyjna)

Jakość wynikająca z doświadczenia

## ZŁĄCZKI GWINTOWANE VIEGA Z BRĄZU KRZEMOWEGO

Połączenia gwintowane to najstarsza technika stosowana w instalacjach, która z pewnością będzie wykorzystywana jeszcze bardzo długo. Kształtki gwintowane są nawet nazywane „klasycznymi”. Kluczowy dla ich jakości jest rodzaj materiału używanego do produkcji. Viega stawia na brąz krzemowy, charakteryzujący się doskonałymi właściwościami mechanicznymi.

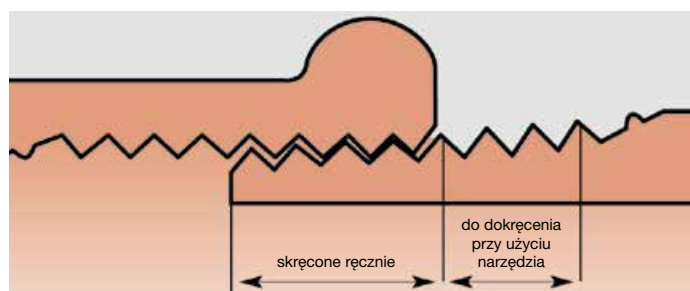
Za naszymi produktami przemawia ponad 100-letnie doświadczenie w odlewaniu metali, począwszy od mosiądzów, przez brąz aż po obecnie stosowany brąz krzemowy. Dzięki temu jesteśmy w stanie oferować złączki gwintowane najwyższej jakości, dopracowane pod każdym względem.

Połączenia gwintowane, są niewątpliwym punktem każdej instalacji, zwłaszcza w kontekście bezpieczeństwa. Produkuje się je z różnych materiałów, takich jak stal, żeliwo, stal lub żeliwo galwanizowane - ocynkowane, mosiądz, brąz czy stal nierdzewna.

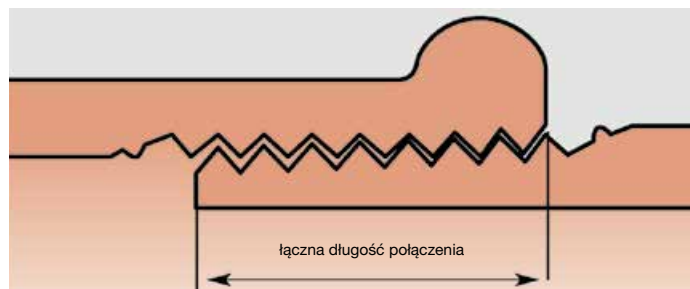
Cechy charakterystyczne poszczególnych materiałów

rodzaj złączki/cecha	stal/żeliwo czarne	stal/żeliwo ocynkowane	mosiądz	brąz
<b>instalacje grzewcze</b>				
odporność na korozję	powierzchniowa	korozja wżerowa	odporny	odporny
odcynkowanie	odporny	odporny	duże ryzyko	odporny
korozja stykowa / elektrolityczna	odporny	duże ryzyko	małe ryzyko	izolator
odporność na pracę w niskich i wysokich temperaturach	odporny	odporny	duże ryzyko korozji naprężeniowej	odporny
<b>instalacje wody użytkowej</b>				
odporność na korozję	powierzchniowa	korozja wżerowa temp. > 35°C	odporny	odporny
odcynkowanie	odporny	odporny	duże ryzyko dla cwu	odporny
korozja stykowa / elektrolityczna	odporny	duże ryzyko	małe ryzyko	odporny
odporność na pracę w niskich i wysokich temperaturach	odporny	odporny	duże ryzyko korozji naprężeniowej	odporny

### Niezawodne połączenie przez stożkowy gwint zewnętrzny i walcowy gwint wewnętrzny (R/Rp)



Połączenie skręcone ręcznie



Połączenie mocno dokręcone: niezawodność przy użyciu mniejszej ilości konopi i mniejszej siły

#### TANIO NIE ZNACZY DOBRZE

Złączki ze stali lub żeliwa bardzo łatwo ulegają korozji i nie powinny być używane w instalacjach wody użytkowej ze względu na ryzyko awarii oraz przedostawania się do wody niebezpiecznych dla zdrowia substancji. Błędem jest również używanie gwintowanych kształtek ocynkowanych. Miały one służyć, przede wszystkim do budowy instalacji wody użytkowej ale skład fizykochemiczny wody powoduje w wielu przypadkach bardzo szybką korozję. Najbardziej niebezpieczne jest stosowanie takich złączek w instalacjach wody użytkowej ciepłej. Polska Norma PN-EN 12502-3 mówi o znacznym ryzyku korozji wżerowej samoistnej kształtek w temperaturze powyżej 35° C. W instalacjach mieszanych, w których występują elementy z materiałów o różnych potencjałach elektrycznych, dochodzi do korozji elektrolitycznej kształtek ocynkowanych.

#### LEPSZE, ALE NIE DOBRE

Złączki gwintowane z mosiądzu podlegają odcynkowiowaniu oraz korozji naprężeniowej. Odcynkowiowanie jest procesem, który zależy od pewnych czynników ale jest on nieodwracalny i doprowadza ostatecznie do uszkodzeń instalacji. Proces ten polega na łączeniu się cynku zawartego w stopie mosiądzu z chlorem znajdującym się w wodzie. Prowadzi do tworzenia się struktury gąbczastej mosiądzu, co powoduje znaczne obniżenie właściwości wytrzymałościowej oraz szczelności złączek. Proces odcynkowiowania najszybciej przebiega w przypadku wody o niskim współczynniku pH, a także przyspiesza wraz ze wzrostem temperatury. Mosiądze podlegają także korozji naprężeniowej w niskich temperaturach, co powoduje pękanie kształtek.

#### OPTYMALNE ROZWIĄZANIE

Powyższe problemy spowodowały, że Viega zaprzestała stosowania stopów mosiądzu do produkcji klasycznych złączek gwinto-

wanych czy przedłużek. Od wielu lat wykorzystujemy stopy brązu lub brązu krzemowego. Brąz jest metalem, który nie powoduje korozji elektrolitycznej czy stykowej w instalacjach mieszanych. Co więcej, zastosowanie takich złączek zabezpiecza przed korozją elektrolityczną w przypadku istniejących instalacji mieszanych, powodując rozdział elementów o różnych potencjałach. Brąz jest materiałem o bardzo dobrych właściwościach mechanicznych i charakteryzuje się dużą wytrzymałością oraz stabilnością, bez względu na temperaturę pracy. Złączki z brązu są bezpieczne w instalacjach ciepła jak i chłodu technologicznego, nawet przy zmianach parametrów. Nie podlegają odcynkowiowaniu, więc ich struktura jest stała przez wiele lat.

#### JAKOŚĆ WIDOCZNA GOŁYM OKIEM

Klasyczne złączki gwintowane oraz przedłużki firmy Viega są wykonane ze znacznie grubszego materiału niż większość produktów dostępnych na rynku, co gwarantuje lepszą wytrzymałość. Wszystkie nasze kształtki mają gwint zewnętrzny fabrycznie radełkowany, dzięki czemu są przygotowane do podwijania uszczelnienia. Skracza to czas montażu i zwiększa bezpieczeństwo połączenia. Złączki gwintowane z brązu firmy Viega spełniają, a nawet przewyższają wymagania dotyczące korozji oraz zawartości metali ciężkich w instalacjach wody użytkowej, które mają szczególne znaczenie dla naszego zdrowia. Materiały stosowane do budowy instalacji wpływają bowiem w istotny sposób na jakość wody użytkowej. Często dochodzi także do korozji w skutek mieszania materiałów o różnych potencjałach elektrycznych. Złączki z brązu zapewniają swego rodzaju separator, zapobiegając korozji stykowej. Ponadto na powierzchni brązu, bakterie i inne niebezpieczne drobnoustroje nie rozwijają się tak łatwo, dzięki czemu instalacja jest bardziej higieniczna. ■

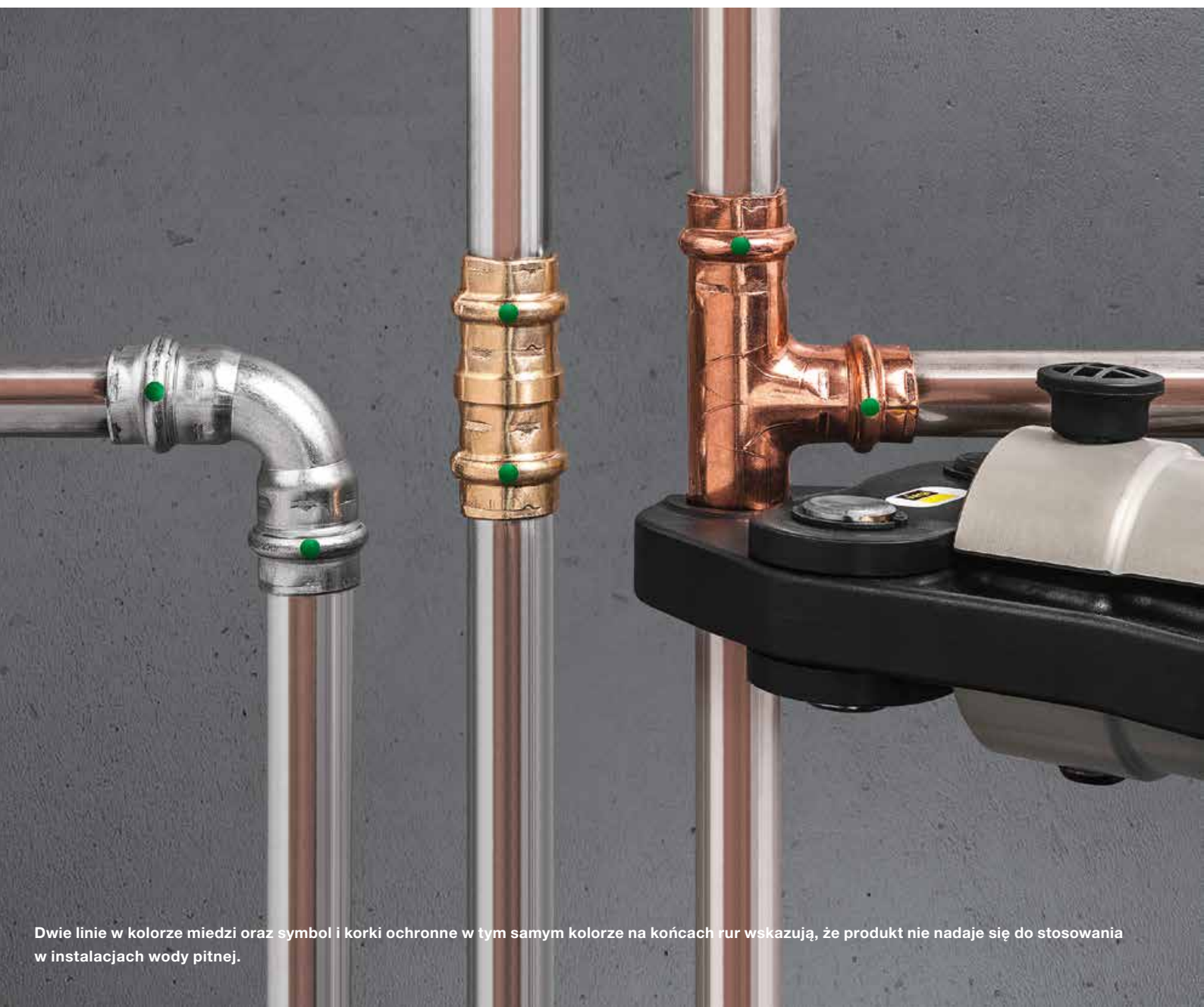


Szczegółowe informacje na temat złączek gwintowanych Viega są dostępne pod adresem: [viega.pl/ZlaczkiGwintowane](http://viega.pl/ZlaczkiGwintowane)

## Nowa rura ze stali nierdzewnej 1.4520

# EKONOMICZNY MATERIAŁ I ELASTYCZNY MONTAŻ W TECHNICIE ZAPRASOWYWANIA

Viega wprowadza na polski rynek nową rurę, wykonaną z bardziej ekonomicznego materiału, czyli stali nierdzewnej 1.4520, zgodnie z normą PN-EN 10088-2. Oferta obejmuje średnice od 15 do 108 mm, które doskonale nadają się do instalacji grzewczych i przemysłowych. Szeroki zakres możliwych kombinacji ze złączkami Profipress, Sanpress i Sanpress Inox zapewnia dużą elastyczność w zakresie projektowania i montażu systemów.



Dwie linie w kolorze miedzi oraz symbol i korki ochronne w tym samym kolorze na końcach rur wskazują, że produkt nie nadaje się do stosowania w instalacjach wody pitnej.

Nasza nowa rura ze stali nierdzewnej 1.4520 stanowi ekonomiczną alternatywę w przypadku zamkniętych obiegów grzewczych i chłodniczych oraz instalacji przemysłowych. Szeroki asortyment obejmuje różnorodne komponenty o średnicach od 15 do 108 mm, w tym oczywiście w praktycznym wymiarze pośrednim 64 mm, którego często nie oferują inni producenci.



Rurę Viega ze stali nierdzewnej 1.4520 można łączyć kształtkami zaprasowywanymi Profipress, Sanpress Inox i Sanpress.



Rura ze stali nierdzewnej 1.4520 firmy Viega nadaje się idealnie do instalacji grzewczych i przyłączy grzejnikowych.

#### Niezawodne instalacje przemysłowe

Rura Viega ze stali nierdzewnej 1.4520 stanowi ekonomiczne i bezpieczne rozwiązanie do wszystkich instalacji przemysłowych. Doskonale sprawdza się w przypadku gazów technicznych, sprężonego powietrza, wody chłodzącej i innych zastosowań specjalnych. Stal nierdzewna gwarantuje wysoką trwałość i bezproblemową eksploatację przez długi czas, minimalizując ryzyko awarii systemu i związanych z tym przestoju w produkcji.

### PRZEGLĄD ZASTOSOWAŃ RURY ZE STALI NIERDZEWNEJ VIEGA 1.4520

Zastosowanie

System:  
Profipress/Sanpress/  
Sanpress Inox

Element uszczelniający		
<b>Gazy techniczne</b> sprężone powietrze azot gazy szlachetne	● ● ●	○
<b>Płynne media</b> Zamknięte obiegi grzewcze Zamknięte obiegi chłodnicze	● ●*	○ ○*
<b>Zastosowanie specjalne</b> energia słoneczna Systemy pary niskociśnieniowej	●**	○*** ○

Dokładne zakresy zastosowania oraz temperatury i ciśnienia robocze znajdują się w dokumentacji technicznej. W razie wątpliwości prosimy o kontakt z firmą Viega.

\* Zaleca się stosowanie złączek zaprasowywanych Sanpress lub Sanpress Inox. W przypadku stosowania złączek zaprasowywanych Profipress wykonanych z miedzi, połączenia między rurą a złączką zaprasowywaną należy zabezpieczyć opaską antykorozyjną.

\*\* Dla kolektorów płaskich

\*\*\* Dla kolektorów próżniowych



**Nie dopuszczony do stosowania  
w wodzie pitnej / studzkiej**

#### Wysokiej jakości elementy uszczelniające

Do łączenia rur Viega ze stali nierdzewnej można wykorzystywać złączki zaprasowywane Profipress, Sanpress i Sanpress Inox. Posiadają one elementy uszczelniające wykonane z wysokiej jakości elastomerów (EPDM lub FKM) i precyzyjnie dostosowane do odpowiednich mediów, ciśnienia i temperatury pracy, w różnych typach instalacji. Ponadto wszystkie kształtki wyposażone są w sprawdzony w milionach przypadków profil SC-Contur, gwarantujący wymuszoną szczelność w stanie niezaprasowanym. Każde niezaprasowane połączenie zostanie natychmiast zauważone podczas próby szczelności lub napełniania systemu. ■



Więcej informacji na temat naszej nowej rury ze stali nierdzewnej: [viega.pl/IndustrialPipe](http://viega.pl/IndustrialPipe)



#### NAJWAŻNIEJSZE ZALETY NOWEJ RURY

- Ekonomiczna alternatywa dla zamkniętych obiegów grzewczych, chłodniczych i zastosowań przemysłowych
- Możliwość stosowania z kształtkami Profipress, Sanpress i Sanpress Inox
- Wyraźne oznakowanie rury kolorem miedzianym wyklucza ryzyko pomyłki
- Elementy dostępne w rozmiarach od 15 do 108 mm, w tym wymiar pośredni 64 mm
- Szybki, łatwy i bezpieczny montaż, dzięki nowoczesnej technice zaprasowywania na zimno
- Najwyższy poziom bezpieczeństwa dzięki profilowi SC-Contur



## Nowy portal branżowy z danymi podstawowymi

# PRODUKTY VIEGA NA PLATFORMIE BUILDING-MASTERDATA.COM

Wymagania dotyczące zarządzania danymi podstawowymi w przemyśle i handlu stale rosną, ze względu na coraz większą różnorodność i złożoność produktów oraz przepisów. Nowy globalny portal [building-masterdata.com](http://building-masterdata.com), założony przez branżę sanitarno-grzewczą, stanowi kompletną bazę wiarygodnych informacji i platformę ich wymiany pomiędzy partnerami na całym świecie.

Platforma [building-masterdata.com](http://building-masterdata.com) zawiera obszerne, wysokiej jakości dane, dotyczące rozwiązań oferowanych przez wiodących producentów. Znajdą tu Państwo wszystkie informacje o produktach, potrzebne do efektywnych procesów B2B i realizacji projektów.

Po bezpłatnej rejestracji portal może być używany bez ograniczeń, zapewniając dostęp do szczegółowych danych. Oprócz najważniejszych informacji handlowych i logistycznych, mamy tutaj również zdjęcia produktowe konkretnych modeli z asortymentu poszczególnych firm.



## JEDNOLITE I AKTUALNE INFORMACJE

W ostatnich latach temat klasyfikacji danych podstawowych stał się kluczową kwestią w branży sanitarno-grzewczej. Z tego powodu dane firmy Viega są opracowywane w uznanym na całym świecie standardzie ETIM. Te mapowania można również pobrać z portalu. Przy rosnącej różnorodności produktów, klasyfikacja ta jest ważna i konieczna, aby szybko znaleźć pożądane artykuły. Kolejną usługą oferowaną na platformie building-masterdata.com są nasze broszury i filmy, z których można korzystać online w jednym miejscu.

Wszystkie informacje są na bieżąco aktualizowane i uzupełniane. W najbliższych miesiącach na platformie pojawi się jeszcze więcej opcji, między innymi sklep z inteligentną funkcją wyszukiwania i możliwością zamawiania produktów.

Platforma zawiera informacje na temat rozwiązań wielu wiodących producentów z branży, stosujących ten sam standard. Dzięki building-masterdata.com rynek ma mieć stały dostęp do zweryfikowanych pod względem jakości i kompletnych danych podstawowych.

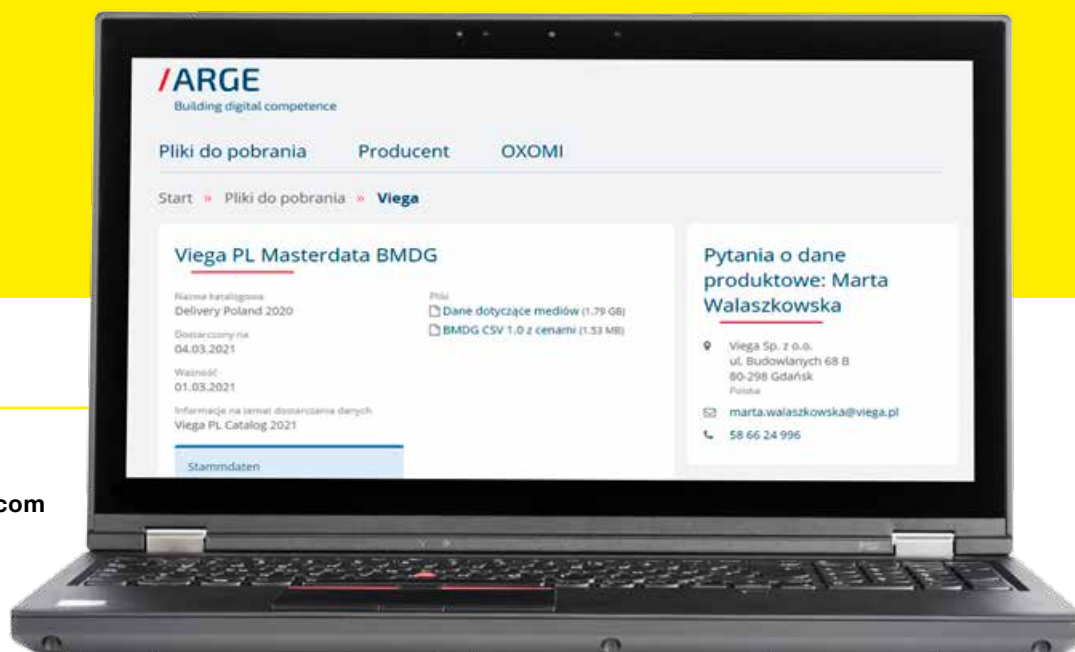
Zachęcamy Państwa do rejestracji w portalu i przetestowania oferowanych przez niego możliwości. ■



## ZALETY NOWEJ PLATFORMY:

- największa różnorodność produktów
- zdjęcia produktowe
- klasyfikacja ETIM
- wysokiej jakości, sprawdzone dane podstawowe
- podstawa dla wydajnych procesów B2B
- jednolity standard branżowy
- aktualne dane
- automatyczne powiadomianie o pojawieniu się nowych informacji

Do zalogowania  
użyj poniższego linku  
**building-masterdata.com**



## Nowe filmy montażowe Viega na YouTube

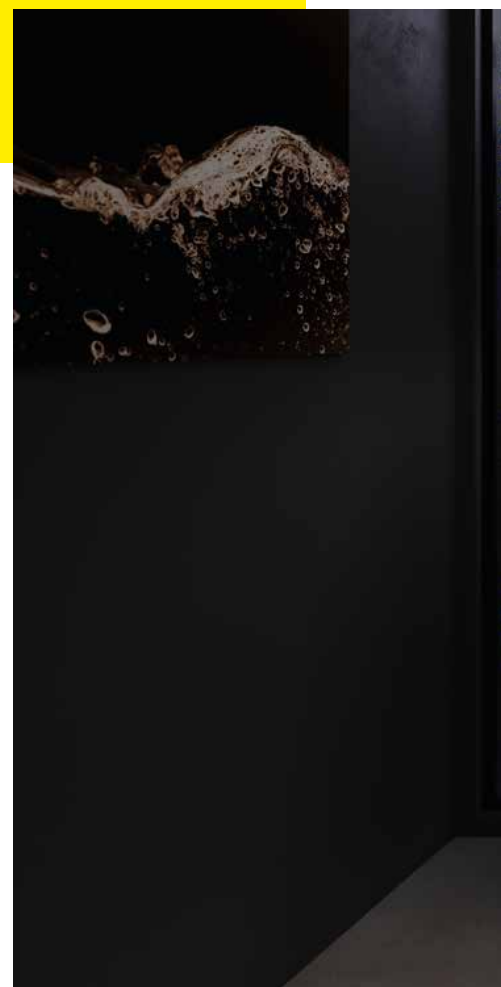
# ELEKTRONIKA W SYSTEMACH ZABUDOWY PODTYNKOWEJ

Nowoczesne technologie coraz śmielej wkraczają do świata łazienek. Elektroniczne rozwiązania pojawiają się również w systemach zabudowy podtynkowej, zapewniając użytkownikom większy komfort i higienę, a także podnosząc walory estetyczne produktów. Zaawansowana technika zawsze powinna iść w parze z prostą instalacją i obsługą, co najlepiej pokazują nasze nowe filmy montażowe, dotyczące systemu Prevista.

System Viega Prevista to nowa generacja techniki zabudowy podtynkowej. Zaprojektowany w ścisłej współpracy z instalatorami umożliwia wyjątkowo łatwy montaż oraz elastyczność w zakresie projektowania łazienki. System oferuje również szeroką gamę przycisków uruchamiających o różnorodnym designie. Większość modeli z serii Visign for More wyposażona jest w elektroniczny mechanizm aktywujący splukiwanie. Dzięki temu wystarczy delikatne dotknięcie palcem przycisku zamiast tradycyjnego wciskania.

### PRZYCISKI Z OŚWIETLENIEM LED

Dużą rolę w nowoczesnych łazienkach odgrywa starannie zaplanowane oświetlenie. Pełni ono zarówno funkcję praktyczną, ułatwiając orientację w ciemności, jak i estetyczną. Przyciski uruchamiające Visign for More 202 i Visign for More 205 sensitive posiadają w standardzie wbudowane energooszczędne diody LED. Do modeli Visign for More 201 i Visign for More 204 jest natomiast dostępna opcjonalna podświetlana ramka montażowa. Na jednym z naszych nowych filmów pokazujemy krok po kroku montaż takiej ramki na przykładzie Visign for More 204 w wersji czarnej. Przejrzyste animacje stanowią doskonały instruktaż dla instalatorów.



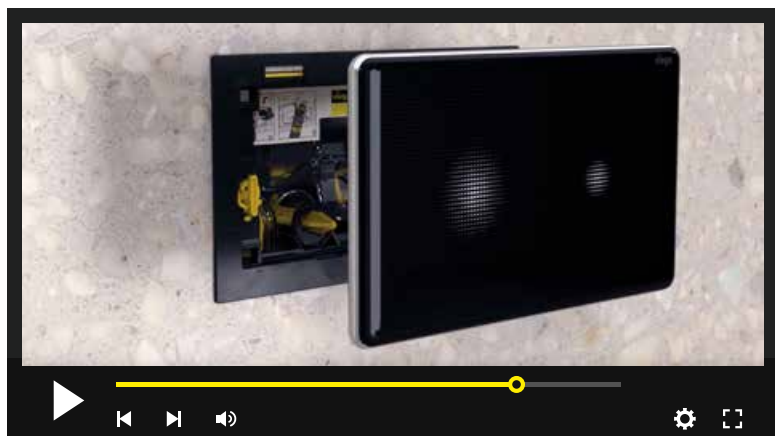
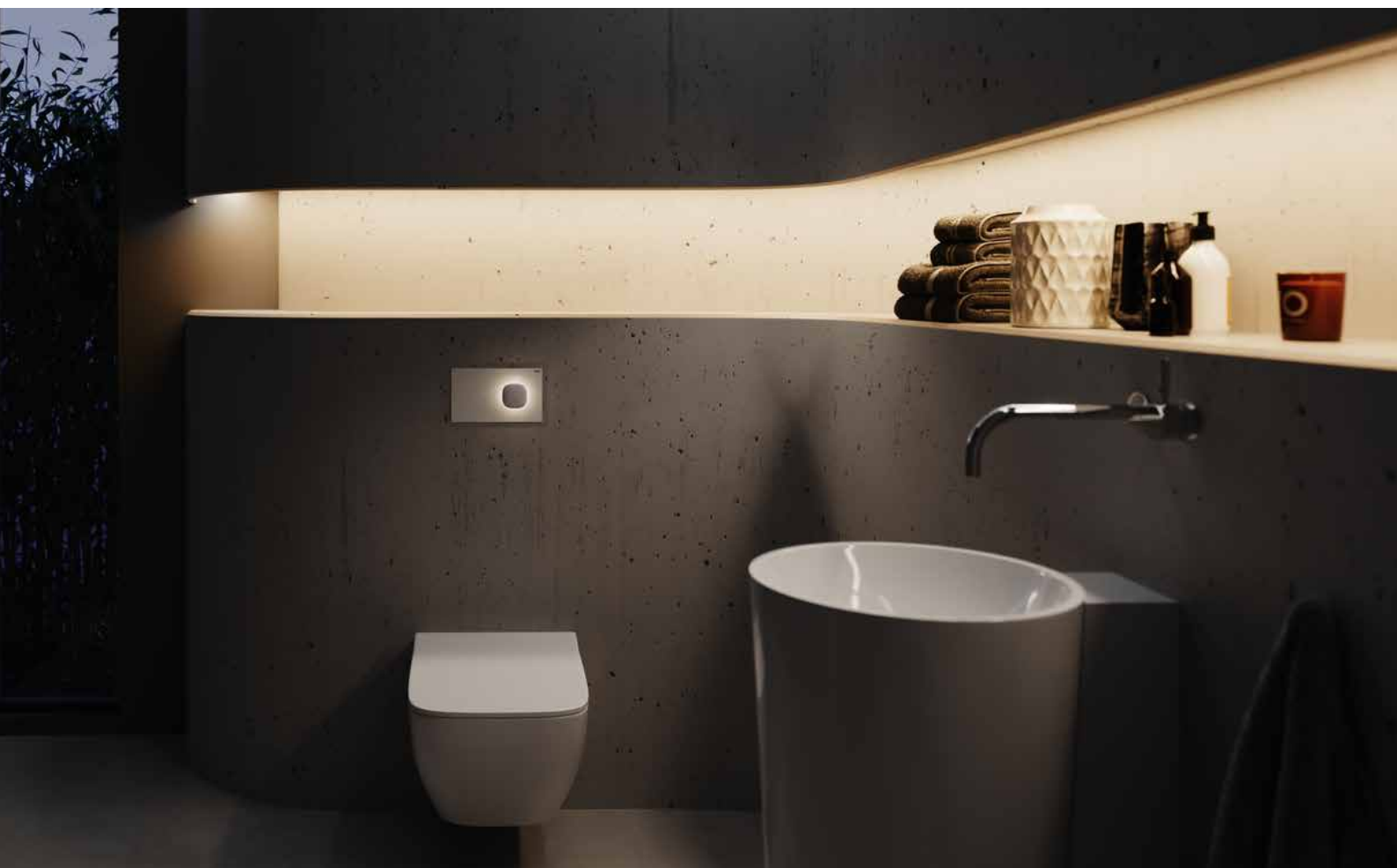
Przyciski uruchamiające Visign z diodami LED pozwalają stworzyć w łazience klimatyczne oświetlenie.

### TECHNOLOGIA BEZDOTYKOWA

W dzisiejszych czasach kwestia higieny nabiera szczególnego znaczenia. Dlatego coraz większą popularnością cieszą się rozwiązania bezdotykowe, ograniczające kontakt z powierzchniami, na których mogą znajdować się drobnoustroje. Odpowiedzią firmy Viega na ten trend są między innymi przyciski Visign for Style 25 sensitive i Visign for More 205 sensitive. Wystarczy zbliżyć dłoń do wybranego pola, aby uruchomić splukiwanie. W przypadku Visign for More 205 sensitive, pola w formie pikselowej chmurki stają się bardziej widoczne, kiedy podejmiemy na odległość około 250 cm. Również dla tego produktu przygotowaliśmy specjalny film, pokazujący montaż przycisku i podłączenie zestawu akcesoriów elektronicznych.

## FUNKCJA HIGIENY

Kwestie higieny dotyczą również jakości wody w instalacjach sanitarnych. System Viega Prevista oferuje specjalną funkcję, zapewniającą automatyczną aktywację spłukiwania w przypadku dłuższej przerwy w użytkowaniu. Zapobiega to stagnacji wody, która sprzyja namnażaniu bakterii. Elektroniczny zestaw wyposażeniowy do przycisków uruchamiających pozwala na ustawienie objętości spłukiwania oraz pożądanych przedziałów czasowych. Podłączenie i programowanie zestawu pokazaliśmy krok po kroku w kolejnym filmie, dostępnym na stronie internetowej [viega.pl/Filmy](http://viega.pl/Filmy) oraz na naszym kanale YouTube. ■



Wszystkie filmy dotyczące naszych produktów i rozwiązań w polskiej wersji językowej, znajdą Państwo wpisując w wyszukiwarce serwisu YouTube hasło „Viega Polska” oraz na naszej stronie internetowej [viega.pl/Filmy](http://viega.pl/Filmy)



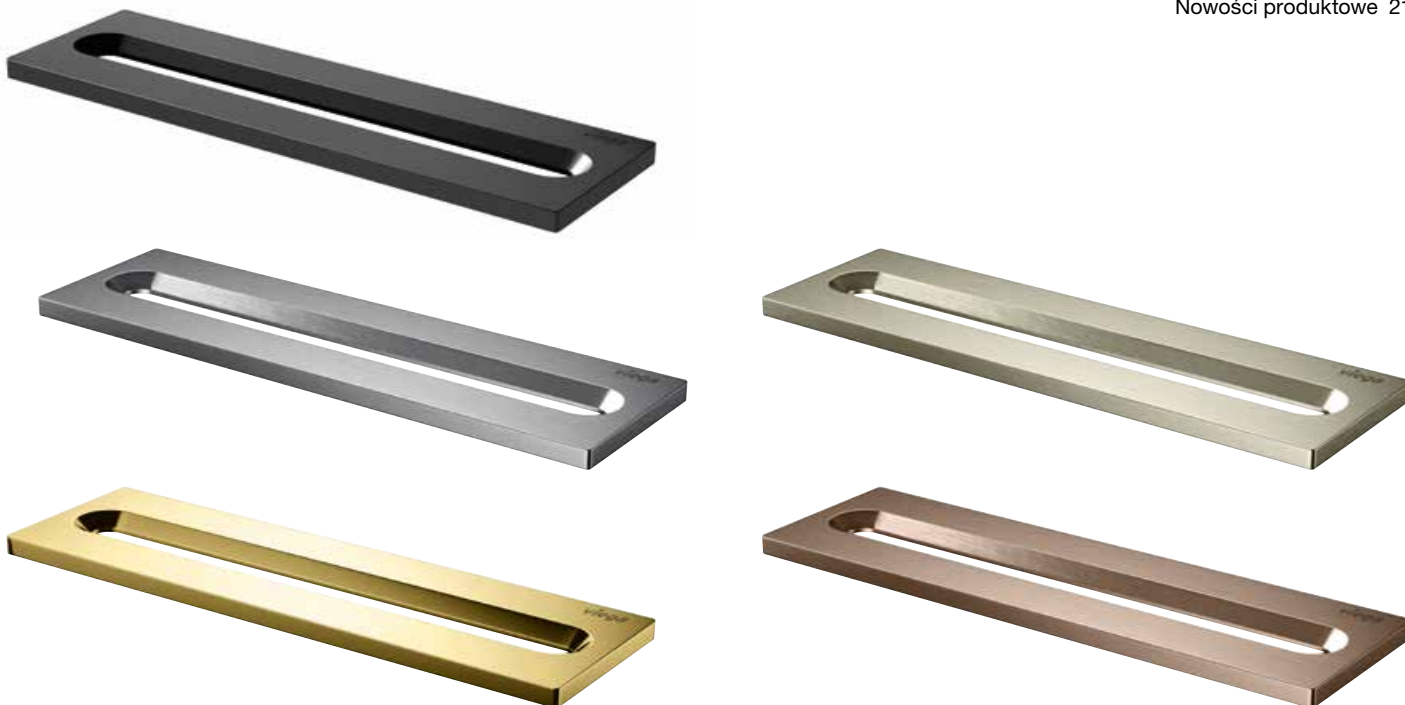
**Nie ograniczaj się do stali nierdzewnej i chromu**

# ODPŁYW PRYSZNICOWY ADVANTIX CLEVIVA – NOWE TRENDY KOLORYSTYCZNE W ŁAZIENCIE

Czy wybierając produkty do łazienki zawsze musimy stawiać na stal nierdzewną lub chrom? Czy trendy w designie są krótkotrwałe? Nie, jeśli zaplanujemy całą aranżację w przemyślany sposób. Jak umiejętnie łączyć ze sobą kolory w łazience? Aktualnie niezwykle popularnością cieszy się czerń. Dotyczy to zwłaszcza produktów, takich jak armatura, przyciski uruchamiające do WC, czy odpływy prysznicowe. Advantix Cleviva oferuje jednak zdecydowanie więcej możliwości. Eleganckie ruszty dostępne są w kolorach: czarny szczotkowany, złoty szczotkowany, szampański szczotkowany i złota miedź szczotkowana.

Szeroka paleta kolorów pozwala idealnie dopasować odpływ do każdej aranżacji łazienkowej.





Pełna oferta kolorów Advantix Cleviva: czarny szczotkowany, szampański szczotkowany, stal nierdzewna szczotkowana, złoty szczotkowany i złota miedź szczotkowana.

Advantix Cleviva łączy w sobie wszystkie zalety odpływu liniowego i punktowego. Można go umieścić praktycznie w każdym miejscu strefy prysznica - na środku, z boku lub przy samej ścianie, co pozwala na dużą elastyczność projektowania. Woda odprowadzana jest wąskim profilem ze stali szlachetnej o prawie niezauważalnym spadku do centralnego odpływu punktowego. Dzięki takiemu rozwiązaniu, proces montażu i uszczelnienia jest łatwiejszy i bezpieczniejszy niż w przypadku klasycznego odpływu liniowego.

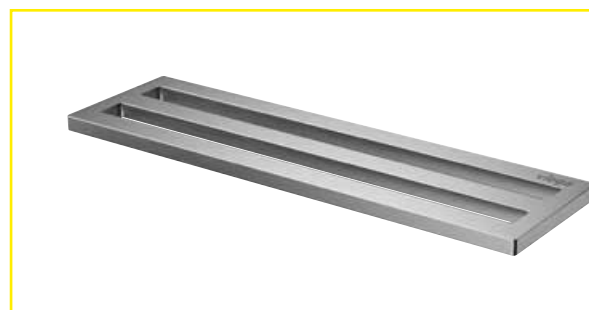
#### CZTERY MODNE KOLORY

Wprowadzając cztery nowe, oryginalne kolory, Viega dodatkowo poszerza możliwości aranżacyjne odpływu Advantix Cleviva. Profile ze stali szlachetnej z trwałą powłoką PVD nawiązują do trendów łazienkowych, widocznych od pewnego czasu w przypadku armatury, przycisków uruchamiających do WC, czy głowic prysznicowych. Szeroka paleta kolorów pozwala idealnie dopasować odpływ do innych elementów wyposażenia łazienki. Możemy też łączyć różne kolory profilu i wyjmowanego rusztu w ramach jednego produktu.

#### UNIwersALNE ROZWIĄZANIE

Odpływ prysznicowy Advantix Cleviva jest dostępny w długościach: 800, 1000 lub 1200 mm. Profile można skrócić maksymalnie do 300 mm, w zależności od potrzeb klienta. Istnieje również opcja łączenia ze sobą kilku odpływów, aby uzyskać dłuższe odwodnienie, czy zaprojektować narożnik lub kształt litery U. Wystarczy wtedy zainstalować odpowiednią ilość odpływów punktowych, odprowadzających wodę.

Oferta Advantix Cleviva obejmuje wersję standardową o wysokości montażowej od 95 do 155 mm i model do łazienek remontowanych o wysokości od 70 mm, który sprawdza się przy małej ilości miejsca w podłodze. Dostępne jest także rozwiązanie specjalne o wysokości zabudowy 25 mm, odprowadzające wodę pionowo. Wydajność odpływu Advantix Cleviva wynosi od 0,4 l/s w przypadku wersji o najniższej wysokości, do 0,75 l/s w wersji standardowej. ■



Elegancki wkład do profilu odpływu liniowego jest również dostępny w wersji z dwoma otworami odpływowymi.

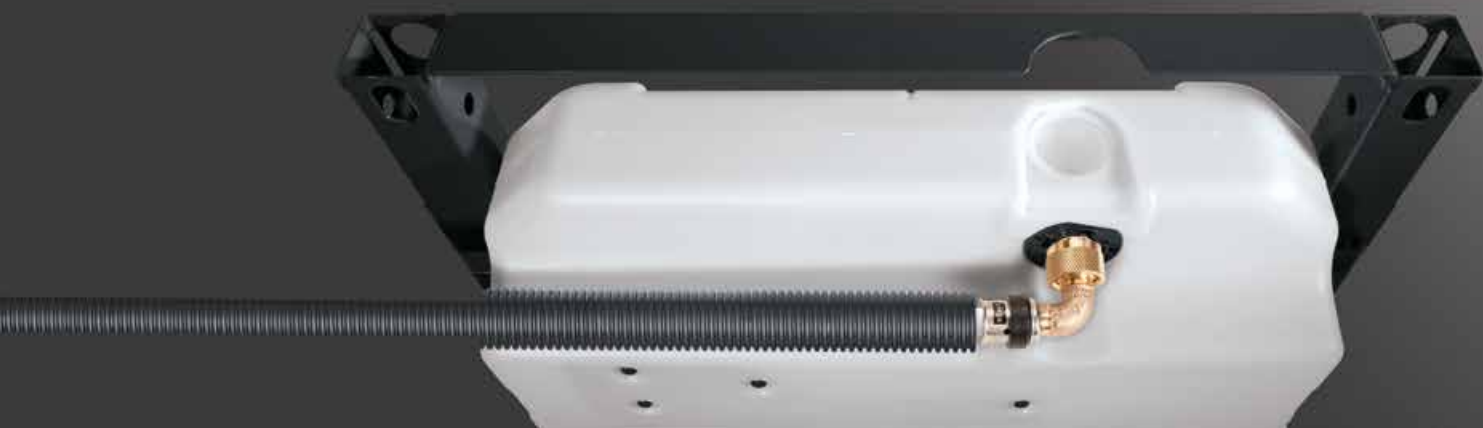


Szczegółowe informacje są dostępne na stronie: [viega.pl/AdvantixCleviva](http://viega.pl/AdvantixCleviva)

## Szybkie i bezpieczne podłączenie spłuczki Prevista

# NOWE ZŁĄCZKI SMARTPRESS Z OBROTOWĄ NAKRĘTKĄ

Maksymalnie ułatwić instalatorowi montaż – taki cel zawsze stawia sobie firma Viega, projektując rozwiązania systemowe. Dotyczy to zarówno nowych produktów, jak i rozwoju oferty dostępnej już na rynku. Doskonałym przykładem są specjalne złączki Viega Smartpress z obrotową nakrętką. Oszczędzają one instalatorowi dużo czasu oraz gwarantują szczelność i bezpieczeństwo.



Dzięki systemowi Viega Prevista, montaż elementów podtynkowych stał się prostszy i bardziej elastyczny niż kiedykolwiek wcześniej. Zastosowanie koncepcji modułowej pozwoliło wyraźnie zmniejszyć liczbę komponentów. Oferta obejmuje tylko dwie linie: Prevista Dry (do zabudowy suchej) i Prevista Pure (do zabudowy mokrej). Wszystkie stelaże wyposażone są też w identyczną spłuczkę, którą można łączyć z dowolnym przyciskiem uruchamiającym Visign. Kolejną zaletą systemu firmy Viega jest znaczne ograniczenie ilości potrzebnych narzędzi. Profile poprzeczne stelaży podtynkowych Prevista montuje się przy użyciu zacisków z szybką blokadą.

### PRZEMYŚLANE ZŁĄCZKI

Teraz montaż stał się jeszcze łatwiejszy, dzięki nowym kształtkom Viega Smartpress, przeznaczonym do podłączenia spłuczki. Oferta obejmuje łuk i złączkę przejściową, dostępne w średnicy 16 mm oraz trójnik dostępny w średnicach 16 i 20 mm. Posiadają one obrotową nakrętkę z króćcem Prevista Konus, umożliwiającym wykonanie bezpiecznego połączenia z zaworem odcinającym w spłuczce. Dzięki temu instalator może być zawsze pewien, że połączenie przewodu zasilającego jest wykonane szczelnie i prawidłowo.

Z drugiej strony nowe złączki posiadają króciec zaprasowywany z profilem SC-Contur, analogicznie jak inne elementy systemu Smartpress. Takie rozwiązanie gwarantuje, że każde niezaciśnięte połączenie, zostanie natychmiast zauważone podczas próby szczelności instalacji.

### SZYBKA I EKONOMICZNA TECHNOLOGIA

System Viega Smartpress umożliwia wyjątkowo szybki i łatwy montaż instalacji z rur wielowarstwowych. Wystarczy przyciąć rurę na żadaną długość, nałożyć złączkę, a następnie zaprasować przy pomocy jednej z zaciskarek firmy Viega. Innowacyjne metalowe kształtki nie posiadają o-ringów, lecz odporne na duże obciążenia korpusy oporowe z PPSU. Założona na nie rura zapewnia po zaprasowaniu uszczelnienie na całej powierzchni. Najważniejszą zaletą takiego rozwiązania jest brak zmniejszania średnicy przez O-ring oraz korzystna dla przepływu geometria wszystkich punktów zmiany kierunku. ■



Nowe elementy Viega Smartpress z obrotową nakrętką: łuk, trójnik i złączka przejściowa



Szczegółowe informacje na temat systemu Smartpress są dostępne na naszej stronie internetowej: [viega.pl/Smartpress](http://viega.pl/Smartpress)

## Viega News

# W TELEGRAFICZNYM SKRÓCIE

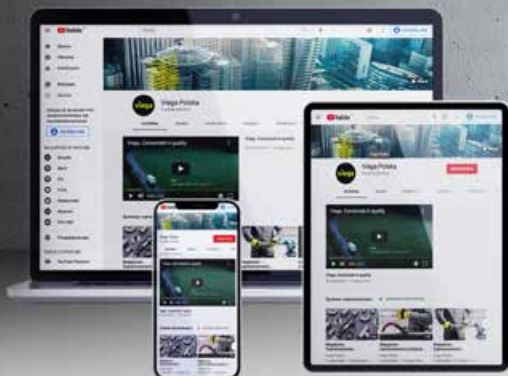
### PRAKTYCZNA POMOC NA BUDOWIE

Viega oferuje instalatorom wygodny szablon do znakowania, przeznaczony dla systemu Megapress. To praktyczne narzędzie z wysokiej jakości stali nierdzewnej pozwala łatwo zaznaczyć głębokość osadzenia złączy na stalowych rurach grubościennych. Szablon Megapress może być stosowany w przypadku wszystkich takich rur o średnicach do 4 cali, w tym również do wymiarów pośrednich o średnicach zewnętrznych 38, 44,5 i 57 mm. W ofercie Megapress znajdziemy również specjalny ołówek. Ze względu na żółty kolor rysika, oznaczenie głębokości osadzenia rury jest zawsze dobrze widoczne. Ołówek Megapress może być używany na wszystkich powierzchniach stalowych rur, pasujących do złączy Megapress (czarnych, ocynkowanych, malowanych przemysłowo lub proszkowo).



### ADVANTIX CLEVIVA W NOWYM OPAKOWANIU

Odpływy prysznicowe Viega Advantix Cleviva są teraz dostępne w nowych, atrakcyjnych opakowaniach, które pozwalają potencjalnym klientom lepiej zwizualizować sobie, jak będzie wyglądał zamontowany produkt. To również praktyczna pomoc dla projektantów wnętrz i instalatorów. Na opakowaniach umieściliśmy wysokiej jakości zdjęcia, pokazujące krok po kroku proces montażu odwodnienia w łazience. Dodaliśmy również kod QR, który po zeskanowaniu i wybraniu konkretnego kraju, przekierowuje bezpośrednio do strony produktowej, skąd można pobrać między innymi instrukcję montażu.



### ODWIEDŹ NAS NA YOUTUBE!

Materiały video są doskonałym źródłem informacji o produktach i często pozwalają lepiej zrozumieć konkretne rozwiązania i technologie. Dlatego zachęcamy wszystkich czytelników Viegajournal do regularnego odwiedzania naszego kanału YouTube. Znajdą tam Państwo wysokiej jakości filmy w polskiej wersji językowej, z lektorem lub napisami. W przystępnej i zrozumiałej formie pokazują one kluczowe funkcje naszych rozwiązań instalacyjnych. To również doskonały sposób na zaprezentowanie designu produktów łazienkowych firmy Viega oraz inspiracja dla projektantów i klientów końcowych. Na kanale Viega Polska znajdują się obecnie cztery playlisty związane z różnymi obszarami tematycznymi: system zabudowy podtynekowej Prevista, odpływy liniowe i syfony wannowe, systemy zaprasowywane i zaprasowywanie zamiast lutowania.

Nasz kanał znajdą Państwo wpisując w wyszukiwarce YouTube hasło „Viega Polska”.

## Technologia zaprasowywania firmy Viega Sprawniejszy montaż instalacji

WORK HARD

[viega.pl/TechnologiaZaprasowywania](http://viega.pl/TechnologiaZaprasowywania)

WORK SMART

### Work smart – bez nieszczelności

Połącz wszystkie rodzaje rur efektywniej, dużo bezpieczniej i szybciej jedynie z zaciskarką Viega Pressgun w Twoich rękach oraz z Viega SC-Contur w każdym połączeniu, dzięki temu przypadkowo niezaprasowane złączki są natychmiast widoczne podczas próby ciśnieniowej. **Viega. Connected in quality.**

**viega**

