

Dopuszczony
w Polsce!

Najwyższe bezpieczeństwo:
Profipress G firmy Viega
w instalacjach gazowych.



viega

**Szybciej i bezpieczniej!
Profipress G firmy Viega
w instalacjach gazowych.**



Technologia zaprasowywania: bezpieczna i szybka

Technologia zaprasowywania firmy Viega gwarantuje wyraźne korzyści. Połączenie wykonuje się elektrohydraulicznie na zimno, w ciągu kilku sekund jest ono zaprasowane i trwale bezpieczne. Bez ryzyka wzniesienia pożaru i kosztowych zabezpieczeń przeciwpożarowych. W ten sposób odpada wiele czynności roboczych, które w przypadku innych rozwiązań zabierają czas i zwiększają koszty materiałowe. Zamiast tego kilkoma ruchami montuje się instalację o estetycznym wyglądzie, bez śladów ognia i lutowania. Ponadto odpadają koszty butli gazowych, palników i akcesoriów lutowniczych. Technika zaprasowywania Viega to jedna komfortowa zaciskarka do wszystkich zastosowań. Szybko, bezpiecznie i czysto.

Teraz atestowane bezpieczeństwo

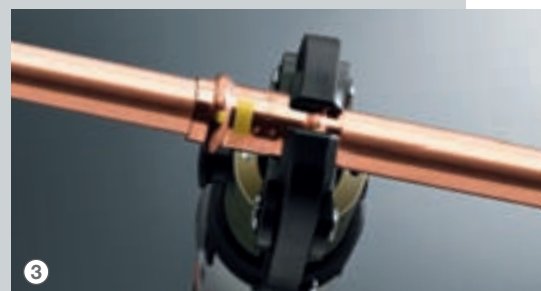
Złączki Profipress G o średnicy od 12 do 54 mm posiadają już dopuszczenie do stosowania w instalacjach gazowych na rynku polskim. Dostępne są: mufy, łuki, kołnierze, przejścia gwintowane z brązu oraz złączki specjalne, które ułatwią codzienną pracę. System Profipress G jest od wielu lat stosowany na całym świecie, zapewniając trwałe i bezpieczne połączenia.

Czyste i szybkie remonty

Dzięki szybkiej technice zaprasowywania Viega wiele czynności kosztujących czas i materiał stało się zbędnych. Złączki można bez problemu zaprasować nawet w wąskich szachtach, drewnianych stropach czy przepustach stropowych za pomocą szczęki przegubowej Viega, która nie wymaga wiele miejsca. Do wszystkich czynności związanych z zaprasowywaniem służy jedna zaciskarka. Wielką zaletą jest nie tylko minimalizacja źródeł potencjalnych błędów i pracochłonności oraz niewielka przestrzeń potrzebna do pracy, lecz również gwarancja uzyskania bezpiecznych i trwałych połączeń.

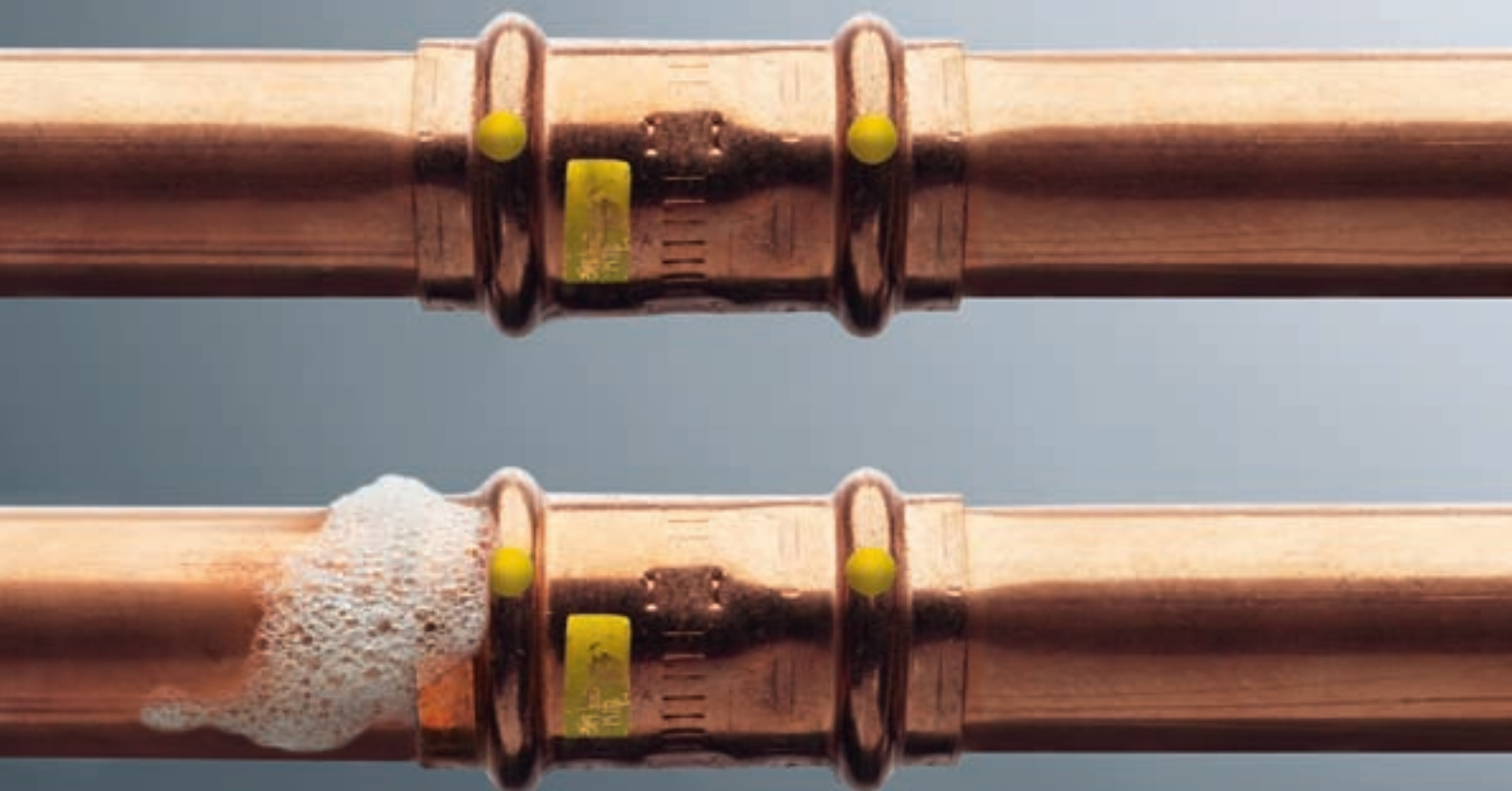
Trzy razy szybciej: technika zaprasowywania na zimno Viega

Szczególną zaletą wyróżniającą Profipress G jest prosty i szybki montaż. Do wykonania trwałego, wytrzymałego na skręcanie połączenia konieczne są tylko trzy czynności: docięcie rury i usunięcie zadziórów (1), założenie złączki i skontrolowanie głębokości osadzenia (2), nałożenie zaciskarki i zaprasowanie (3). Gotowe! W praktyce można w ten sposób zaoszczędzić do 30–50% czasu w porównaniu z lutowaniem na twardo.



- Bezpieczne i trwałe połączenie zaprasowywane Profipress G, sprawdzone od lat
- Wykonywane w ciągu kilku tylko sekund połączenia zaprasowywane pozwalają na zaoszczędzenie 30–50% czasu w porównaniu z połączeniami lutowanymi
- Dzięki technice łączenia na zimno brak jest ryzyka wzniesienia pożaru – idealne rozwiązanie do remontów i rozbudowy rurociągów

Bezpieczeństwo widoczne gołym okiem. Viega Profipress G z SC-Contur.



SC-Contur firmy Viega

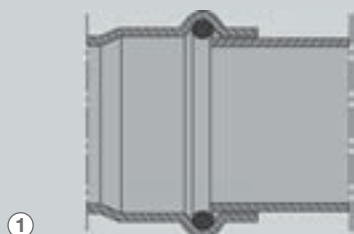
W swej technologii zaprasowywania specjaliści firmy Viega pomyśleli o wszystkim, również o przypadku, jeśli podczas montażu instalacji jedna ze złączy pozostanie przypadkowo niezaprasowana. Właśnie dlatego wszystkie złączki Profipress G posiadają certyfikowany profil bezpieczeństwa SC-Contur, oznaczony żółtym kolorem na karbie złączy. SC-Contur powoduje, że przypadkowo niezaprasowane połączenia są natychmiast widoczne podczas próby ciśnieniowej. Następuje spadek ciśnienia próbnego i widoczny wyciek medium. W ten sposób konieczność żmudnej kontroli poszczególnych połączeń zredukowano do minimum.

Widoczna niezawodność kontroli

SC-Contur działa w dopuszczonych zakresach ciśnienia i czasach prób z użyciem sprężonego powietrza i wody. Umożliwia to również sprawdzanie instalacji gazowych zgodnie z zasadami technicznymi obowiązującymi dla instalacji gazowych. W próbie szczelności ciśnienie spada wyraźnie w całym zakresie ciśnienia od 22,0 mbar do 3,0 bar.

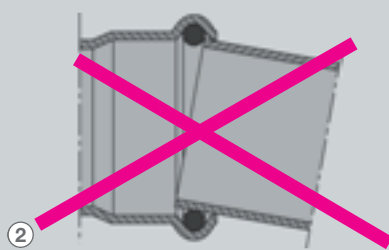
Ochrona od samego początku

Aby zabezpieczyć drogi element uszczelniający przed uszkodzeniem podczas montażu, wszystkie złączki zaprasowywane Viega posiadają cylindryczną prowadnicę rury (1), która wraz z podwójnym zaprasowaniem zapewnia dodatkowe bezpieczeństwo. W przypadku złączek nieposiadających cylindrycznej prowadnicy istnieje ryzyko uszkodzenia elementu uszczelniającego (2).



①

Złączka Viega z cylindryczną prowadnicą rury.

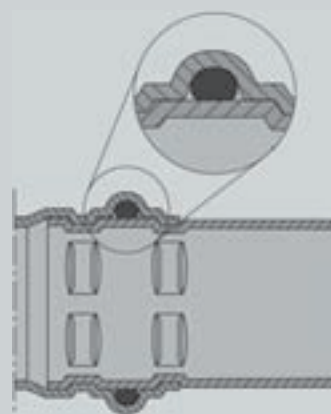


②

Złączka bez cylindrycznej prowadnicy rury.

Podwójne zaprasowanie z użyciem techniki zaprasowywania Viega

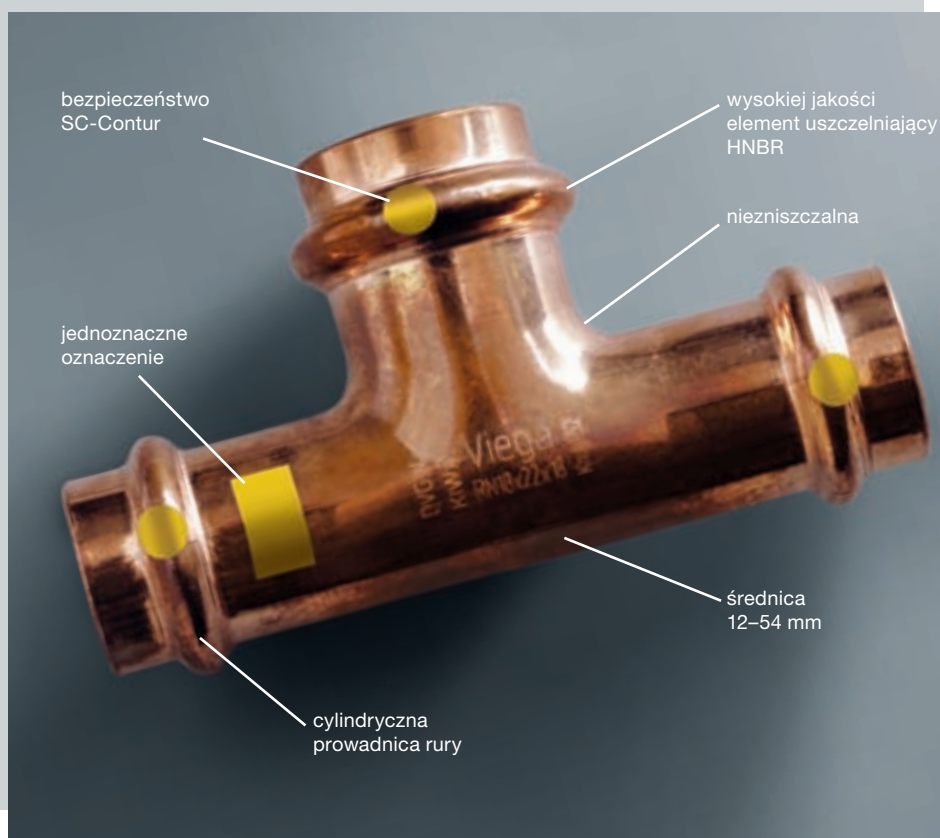
Technika zaprasowywania firmy Viega jest podwójnie bezpieczna – zaciskarki Viega wykonują w jednej operacji dwa zaprasowania – jedno przed uszczelką a drugie za nią. W ten sposób powstaje trwałe połączenie, które jest wytrzymałe na skręcanie i na działanie sił wzdłużnych.



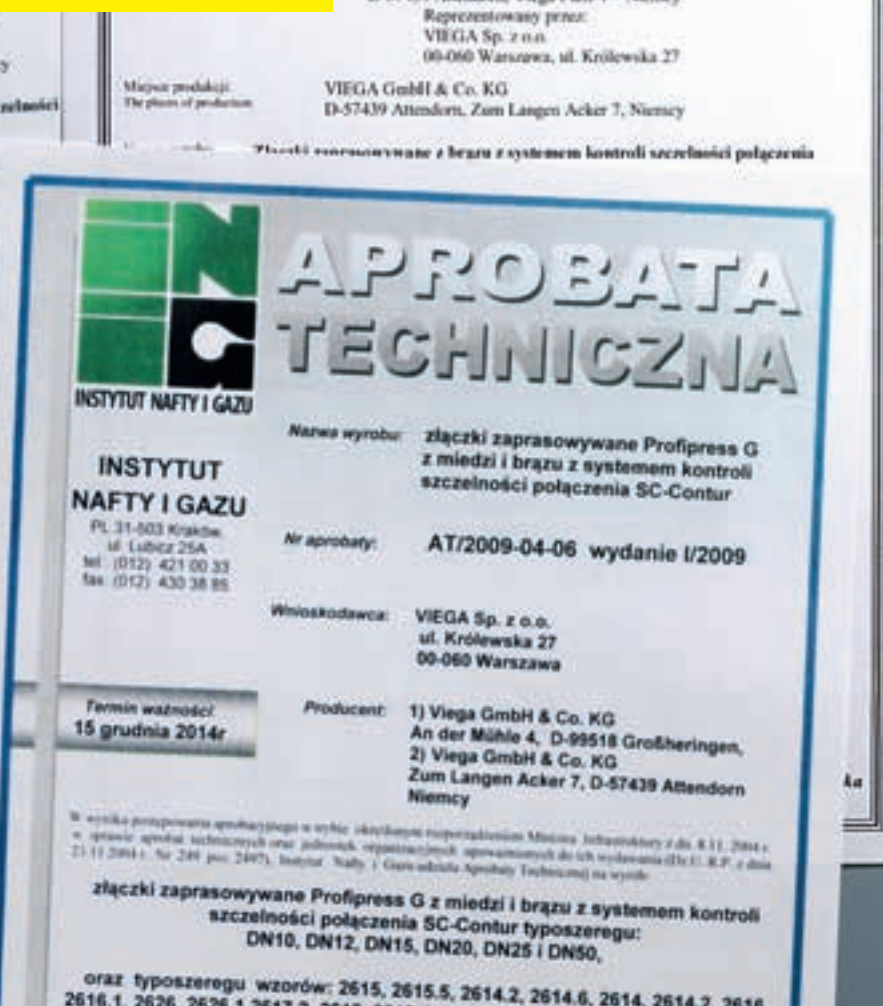
③

Przekrój zaprasowanej złączki Viega.


- Profil SC-Contur stanowi gwarancję wykrycia niezaprasowanych złączek, w całym zakresie ciśnienia
- Ochrona elementu uszczelniającego dzięki cylindrycznej prowadnicy rury
- Podwójne zaprasowanie – przed i za uszczelką
- Wysokiej jakości element uszczelniający HNBR na cały okres eksploatacji budynku



**Teraz dopuszczony w Polsce!
Cały asortyment do instalacji
gazowych.**







Viega Profipress. Opłacalna inwestycja dla wszystkich.

Viega Profipress: suma możliwości
Firma Viega jest od 1994 roku liderem w dziedzinie technologii zaprasowywania. Profipress ma niemalże nieograniczone możliwości zastosowania. System obejmujący ponad 800 złączek o średnicy od 12 do 108 mm pozwala na wykonywanie szerokiej

gamy instalacji: od instalacji wodnych, gazowych, grzewczych i pozostałych instalacji wewnętrznych, po instalacje przemysłowe i okrętowe. Zapewnia to szereg praktycznych rozwiązań - bez konieczności lutowania, spawania, czy gwintowania. Do wszystkich systemów stosuje się zaciskarki Viega. Wyróżniają

się one wysoką jakością, sprawdzającą się w najcięższych warunkach pracy. Dzięki swym zabezpieczeniom posiadającym certyfikat TÜV należą one do najbardziej niezawodnych i najpopularniejszych w Europie. Długie okresy międzyserwisowe gwarantują ich wysoką efektywność.