

## Viega Megapress

Zaprasowywanie grubościennych  
rur stalowych: na zimno, bezpiecznie  
i błyskawicznie



**viega**



## Viega Megapress

# REDUKCJA CZASU MONTAŻU, KOSZTÓW PRACY I BRAK SPAWANIA

Grubościenne lub cienkościenne, lakierowane lub ocynkowane, powlekane lub czarne rury stalowe są bardzo wszechstronne, wytrzymałe i niezwykle trwałe. Nowy system Megapress firmy Viega to prawdziwa innowacja, dzięki której rury stalowe stały się ekonomicznym rozwiązaniem do instalacji grzewczych, chłodniczych i przemysłowych.



### Jeden system do wszystkiego

Viega Megapress to technika połączeń zaprasowywanych, która umożliwia łączenie nawet grubościennych rur stalowych. Formowane z rur złączki ze stali 1.0308 z powłoką cynkowo-niklową stanowią gwarancję najwyższej jakości, wytrzymałości i trwałości. System Megapress firmy Viega pozwala na bezpieczne i niezawodne łączenie rur stalowych do gwintowania wg PN EN 10255 oraz rur kotłowych wg PN EN 10220/10216-1 i PN EN 10220/10217-1 o średnicy od 3/8" do 4 cali.

### Korzyść ekonomiczna

Technika połączeń zaprasowywanych na zimno znacznie przewyższa technikę spawania. Wprawdzie spawanie również w obecnych czasach jest uznawane za sprawdzoną metodę, jednak wiąże się ze znacznym nakładem czasu, stałym zagrożeniem pożarowym i wysokim obciążeniem fizycznym. To sprawia, że spawanie staje się nieatrakcyjną techniką nie tylko pod względem ekonomicznym – ponadto samo noszenie ciężkich butli gazowych i urządzeń spawalniczych jest wyczerpującą pracą. Zwłaszcza wtedy, gdy trzeba je wnieść na wysokość kilku metrów lub dotrzeć z nimi do trudno dostępnych miejsc.

### Do grubych i cienkich ścianek

System Megapress firmy Viega umożliwia łączenie grubościennych rur stalowych gwintowanych, jak i kotłowych – nawet tych występujących w rozmiarach pośrednich 44,5 i 57,0 mm. Złączki są przeznaczone do różnych średnic zewnętrznych rur i grubości ścianek, dzięki czemu oferują maksymalną elastyczność.

**Bez szwu, spawane, ocynkowane, lakierowane przemysłowo, malowane żywicą epoksydową lub czarne: system Megapress firmy Viega łączy rury o najróżniejszych powierzchniach. Trwale i bezpiecznie – od 3/8 do 4 cali!**

| Zastosowania  | Dopuszczenie     |
|---|------------------|
| Ogrzewanie/<br>chłodzenie                                     | TÜV              |
| Sprężone powietrze/<br>gazy techniczne<br>(np. azot)          | TÜV              |
| Tryskacze/<br>instalacja gaśnicza<br>(mokra/sucha)            | VdS, FM          |
| Przemysł<br>okreutowy   | DNV/GL, LR, RINA |
| Przemysł  | TÜV              |
| Ciepłownictwo<br>(wg AGFW FW 524)<br>Megapress S do<br>2 cali | MPA, FFI         |



## i

### ZALETY SYSTEMU VIEGA MEGAPRESS

- Oszczędność dzięki skróceniu czasu montażu nawet o 60% w porównaniu ze spawaniem rur o średnicy od 3/8 do 2 cali oraz do 80% przy rurach o średnicy od 2 1/2 do 4 cali.
- Brak ryzyka pożaru, ponieważ w przypadku techniki połączeń zaprasowywanych na zimno nie ma otwartego ognia ani spalin.
- Oszczędność czasu i brak dodatkowych kosztów na działania w ramach ochrony przeciwpożarowej.
- SC-Contur firmy Viega we wszystkich złączkach Megapress. Podczas próby ciśnieniowej od razu widać niezaprasowane złączki.
- Wysoka uniwersalność. Do zaprasowywania wszelkiego rodzaju grubościennych rur stalowych o średnicy znamionowej od 3/8 do 4 cali: rur bez szwu i rur spawanych, rur bez powłoki, rur ocynkowanych i rur malowanych żywicą epoksydową.
- Innowacyjna przystawka Pressgun-Press Booster umożliwia połączenie cierne rur stalowych o średnicy 2 1/2, 3 i 4 cali.

3/8"    1/2"    3/4"    1"    1 1/4"    1 1/2"    2"    2 1/2"    3"    4"

○ Megapress S  
(element uszczelniający z FKM)

● Megapress  
(element uszczelniający z EPDM)



## Viega Megapress

# SZYBKO, ESTETYCZNIE, BEZPIECZNIE I CAŁKOWICIE BEZ SPAWANIA

Do łączenia czarnych rur stalowych nie stosowano dotąd praktycznie innej metody, niż spawanie. Dzięki systemowi Megapress technika połączeń zaprasowywanych wkracza również do instalacji z rur stalowych, wnosząc ze sobą liczne zalety.



### Praca ukończona nawet do 60% szybciej

System Megapress firmy Viega umożliwia wykonanie połączenia zaledwie w kilku krokach. Nie ma przy tym znaczenia, jaką grubość ścianki mają obrabiane rury stalowe, jeżeli są one zgodne z normami PN EN 10255, PN EN 10220/10216-1 lub PN EN 10220/10217-1. Rezultatem jest bezpieczne i szczelne połączenie, które jest od razu gotowe do użytku. Niepotrzebny dodatkowy czas na schładzanie lub kontrola przeciwpożarowa. Elementy o średnicy ¾ do 2 cali można łączyć z zastosowaniem systemu Megapress firmy Viega, oszczędzając nawet do 60% czasu w porównaniu z montażem w technice spawania. W przypadku średnicy od 2 ½ do 4 cali oszczędność ta wzrasta nawet do 80%.



**1. Rurę stalową docina się na odpowiednią długość i czyści. Następnie mierzy się i zaznacza głębokość wsunięcia. Na rurę nasuwa się złączkę Megapress aż do oznaczenia.**



**2. Do zaprasowywania złączek Megapress o średnicy od 1 ¼ cala stosuje się wyłącznie pierścienie zaciskowe ze szczękami przegubowymi. W przypadku mniejszych rozmiarów od ¾ do 1 cala można zastosować także szczęki zaciskowe.**



**3. Złączkę zaprasowuje się w kilka sekund zaciskarką Viega, uzyskując trwałe połączenie z rurą.**



**4. Złączki Megapress S XL zaprasowywane są w sposób prosty, szybki i bezpieczny za pomocą zaciskarki i urządzenia Pressgun-Press Booster.**

### Moc w nowym wymiarze

Wersje XL pozwalają na zaprasowanie również większych rur stalowych o średnicy od 2 ½ do 4 cali. Logiczne jest, że wzrasta przy tym moc potrzebna do wykonania trwałego połączenia – w takim samym stopniu logiczne i inteligentne jest rozwiązanie Pressgun-Press Booster firmy Viega. To urządzenie do zwiększania mocy, nakładane na zaciskarkę Viega, zapewnia niezbędną energię zaciskania, potrzebną do wykonania niezawodnego połączenia. Zintegrowana na stałe szczęką przegubową wyposażona jest w głowicę kulową o geometrii specjalnie opracowanej do zaprasowywania z użyciem pierścieni zaciskowych Megapress XL. Takie rozwiązanie zapewnia optymalne przeniesienie siły i zapobiega omyłkowemu zastosowaniu pierścieni zaciskowych Viega z innych systemów złączek zaprasowywanych Viega. Pasek do noszenia, przymocowany dodatkowo do zaciskarki, oraz niewielka masa urządzenia Pressgun-Press Booster sprzyjają maksymalnej ergonomii podczas pracy.

Kroki montażowe przedstawiono również w filmie Megapress na stronie: [viega.pl/Filmy](http://viega.pl/Filmy)

## Viega Megapress z SC-Contur

# ZAPEWNIĄ SZCZELNOŚĆ RUR STALOWYCH I BEZPIECZEŃSTWO

Przewaga ekonomiczna techniki połączeń zaprasowywanych polega na błyskawicznym i prostym montażu. Również pod względem bezpieczeństwa system Megapress tak jak i inne systemy złączy zaprasowywanych Viega wyróżnia się na tle innych dzięki SC-Contur.

SC-Contur firmy Viega to innowacyjny element bezpieczeństwa, który w przypadku niezaprasowania złączki powoduje jej nieszczelność. Dzięki temu podczas próby szczelności natychmiast widać niezaprasowane połączenia i można je następnie zaprasować. SC-Contur gwarantuje 100% bezpieczeństwa – na dodatek w całym zakresie próby.

**Bezpieczeństwo na pierwszy rzut oka**  
Próbę szczelności całej instalacji można przeprowadzić w prosty i scentralizowany sposób za pomocą SC-Contur. Zakres próby szczelności na sucho wynosi od 22 mbar do 3 bar, natomiast zakres próby na mokro od 1,0 do 6,5 bar. Dzięki temu system Megapress firmy Viega spełnia wymagania obowiązujących norm i przepisów, a niekiedy nawet je przewyższa – np. pod względem znacznie większego zakresu ciśnienia.

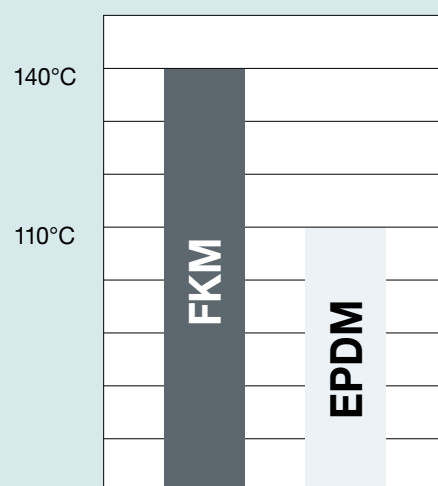
**Brak zastosowania do wody użytkowej**  
System Megapress firmy Viega nie nadaje się do instalacji przewodów wody użytkowej – z wyjątkiem przejścia Megapress z brązu krzemowego do ocynkowanych rur stalowych. Na każdej złączce jest umieszczone dobrze widoczne oznaczenie (rys. 1).



### Pełna uniwersalność i maksymalne bezpieczeństwo

Złączki Megapress z elementami uszczelniającymi z EPDM o średnicy od 3/8 do 2 cali posiadają uszczelkę profilowaną (zdj. 2). Można je stosować w temperaturach roboczych do maks. 110°C. Złączki Megapress S są wyposażone w elementy uszczelniające z FKM i nadają się do temperatur roboczych do maks. 140°C. Złączki Megapress S o średnicy 3/8 do 2 cali posiadają uszczelkę okrągłą (zdj. 3) oraz wzmocniony pierścień oddzielający. Złączki Megapress S XL o średnicy 2 1/2, 3 i 4 cali są wyposażone w uszczelki okrągłe o zwiększonej grubości (zdj. 4).

Wszystkie elementy uszczelniające Megapress umożliwiają zaprasowywanie rur bez szwu, rur ze szwem, rur ocynkowanych, rur lakierowanych przemysłowo, rur powlekanych żywicą epoksydową i czarnych rur stalowych z użyciem jednej i tej samej złączki. Uszczelka profilowana Megapress obejmuje rurę jednocześnie w trzech miejscach i również na chropowatych powierzchniach zapewnia całkowicie szczelne połączenie. Złączki Megapress S dzięki swej konstrukcji oferują identyczne uszczelnienie i dlatego nie wymagają profilu.



Maksymalne temperatury robocze różnych elementów uszczelniających



Profilowany element uszczelniający Megapress do 2 cali



Element uszczelniający Megapress S do 2 cali



Element uszczelniający Megapress S XL do 2 1/2 cala

# Złączki Viega Megapress/Megapress S – do przemysłu i montażu instalacji DLA WYSOKICH STANDARDÓW I NAJWYŻSZYCH WYMAGAŃ

Podczas montażu instalacji w zastosowaniach przemysłowych należy przestrzegać wielu standardów. Instalacje chłodnicze, grzewcze, tryskaczowe, sprężonego powietrza lub ciepłownicze – każde zastosowanie ma specyficzne wymagania, które często przyjmują większe wymiary. Złączki Viega Megapress/Megapress S oferują szereg zalet, które wyróżniają je na tle innych systemów.

## Rury o dużych średnicach do niskich temperatur

Jak wiadomo, w przypadku instalacji chłodniczych stosowane są w przemyśle duże średnice, umożliwiające dostarczenie wymaganej mocy chłodzenia (rys. 1). Wymagania te spełniają złączki XL o średnicy od 2½ do 4 cali. Pozwala to na całkowite wyeliminowanie spawania również w dużych instalacjach chłodniczych. System Megapress o średnicy od ¾ do 2 cali umożliwia bezproblemowe zredukowanie instalacji również do mniejszych średnic.



## Ochrona antykorozyjna i oszczędność czasu w ramach jednej złączki

W przypadku instalacji chłodniczych szczególnie ważna jest ochrona antykorozyjna. Ze względu na wysoką różnicę między temperaturą przepływającego czynnika i powietrza w pomieszczeniu dochodzi szybko do powstawania skroplin, co zwiększa ryzyko wystąpienia korozji. Aby temu przeciwdziałać, w instalacjach chłodniczych stosowane są najczęściej rury stalowe lakierowane przemysłowo. Złączki można bezpośrednio zaprasowywać na rurze powlekanej zgodnie z arkuszem roboczym AGI Q 151.



## Instalacje tryskaczowe i gaśnicze

Instalacje tryskaczowe wykonane z grubościennych rur stalowych (rys. 3) wyróżniają się wysoką trwałością, stabilnością i wytrzymałością, dlatego stosuje się je w obiektach przemysłowych i komercyjnych o podwyższonej klasie ryzyka. Viega Megapress o średnicy od ¾ do 4 cali doskonale nadaje się do wykonania i rozszerzania właśnie takich instalacji tryskaczowych. System spełnia wymagania najwyższych klas ryzyka i posiada certyfikat VdS.

## Lokalne i miejskie sieci ciepłownicze

Przy użyciu nowych złączek Megapress S o średnicy od ¾ do 2 cali można zaprasowywać teraz również grubościennie rury stalowe w instalacjach ciepłowniczych (zdj. 4). Złączki zaprasowywane można stosować od punktu wejścia do budynku do obwodów głównych i dodatkowych przy podłączeniu pośrednim oraz do systemów z podłączeniem bezpośrednim. Zastosowana w nich uszczelka okrągła z FKM nadaje się do temperatury roboczej do +140°C. Nowe średnice Megapress S (do 2 cali) spełniają wysokie wymagania AGFW FW 524. Liczne testy przeprowadzone przez niezależne laboratoria oraz raport z badań wydany przez Materialprüfungsamt Dortmund (MPA) potwierdzają przydatność do stosowania w sieciach ciepłowniczych wg AGFW FW 524.

## Przemysłowe instalacje grzewcze

Grubościenne rury stalowe są wręcz stworzone do zastosowań przemysłowych. System Megapress spełnia wysokie wymagania przemysłowe i umożliwia szybką, bezpieczną instalację z zastosowaniem techniki połączeń zaprasowywanych na zimno.

## Instalacje sprężonego powietrza i gazy techniczne

Dobrym przykładem instalacji stalowych w przemyśle są ponadto instalacje sprężonego powietrza (rys. 2) i sieci gazów technicznych, np. azotu.

## Viega Megapress w instalacjach domowych

# RÓWNIEŻ W MAŁEJ SKALI PRZYNOŚI DUŻE KORZYŚCI

Ze względu na swoją wytrzymałość, grubościennie rury stalowe odgrywają od zawsze decydującą rolę w konstrukcjach grzewczych. Regularnie są wykorzystywane w nowych instalacjach, ale również w starszych budynkach, podczas ich remontów. W takich przypadkach dobrze jest sięgnąć po obszerną ofertę systemową, jaką jest Megapress firmy Viega.



### Łatwe połączenia starych i nowych elementów

Szczególnie w przypadku remontów starszych budynków mieszkalnych często spotyka się instalacje z grubościennych rur stalowych (rys. 1). W wielu przypadkach instalator, np. przy wymianie kotła, może podłączyć się do istniejącej instalacji. Do tej pory wykonanie nowego przyłącza obiegów grzewczych do istniejącej instalacji stalowej było możliwe wyłącznie za pomocą skomplikowanej złączki przejściowej lub spawania. Lecz właśnie wtedy spływająca woda spowodowała prace instalatorskie. Do tego dochodzi zwiększone ryzyko pożarowe z powodu łatwopalnych materiałów stosowanych w starszym budownictwie. System Megapress wyeliminował całkowicie konieczność spawania, a tym samym ryzyko pożaru. Technika połączeń zaprasowywanych gwarantuje bezpieczeństwo i szybki przebieg prac oraz niskie koszty podłączenia do istniejącej instalacji z grubościennych rur stalowych.

### Szybkie przejście z rury kotlewej do rury gwintowanej

Złączki przejściowe i mufy redukcyjne Megapress umożliwiają bezproblemowe połączenie również rur stalowych z elementami o specjalnych średnicach zewnętrznych 44,5 i 57,0 mm (rys. 1).

### Brak dodatkowych kosztów narzędzi

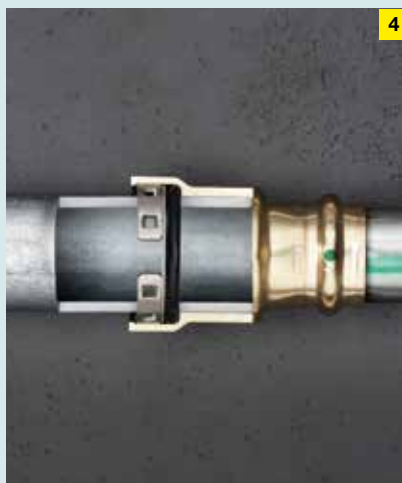
Mimo specjalnych wymiarów rur kotlewych złączki są zaprasowywane za pomocą dotychczasowych pierścieni zaciskowych Megapress.

### Znaczne korzyści już od 3/8 cala

Przy średnicy 3/8 cala rozwiązania Viega przyspieszają tak uciążliwą do tej pory wymianę grzejników w instalacjach rur stalowych – np. w przypadku remontów w starym budownictwie. Megapress umożliwia również szybkie, proste i nieskomplikowane podłączanie nowych grzejników do istniejących rur stalowych (rys. 2).

### Prosto montowane zestawy naprawcze

Działania podczas naprawy lub późniejszego montażu np. trójników w przyłączu grzejnika są bardzo podobne. Naprawcza mufa przesuwana Megapress firmy Viega (rys. 3) doskonale radzi sobie również z takimi wyzwaniem. Dany element należy wyciąć, wsunąć w to miejsce mufę przesuwaną, a następnie bezpiecznie zaprasować. To wystarczy, aby wykonać naprawę lub rozbudowę instalacji.



### Specjalne złącze przejściowe do instalacji wody użytkowej

System Megapress firmy Viega właściwie nie jest przeznaczony do instalacji wody użytkowej. Istnieje wyjątek potwierdzający tę regułę. W istniejących instalacjach wody użytkowej nadal występują rury z ocynkowanej stali. Złączka przejściowa Megapress z brązu krzemowego (zdj. 4) pozwala na dalsze używanie rur z miedzi i stali nierdzewnej i ułatwia remonty istniejących instalacji. Złącze przejściowe jest dostępne o średnicy od 1/2 cala x 15 mm do 2 cali x 54 mm.

## Przyłącze zaprasowywane Megapress firmy Viega BEZPOŚREDNIE PODŁĄCZENIE W ZALEDWIE DWIE MINUTY



1. Zamocować prowadnicę wiertarską, wykonać otwór wiertarką i ściągnąć prowadnicę wiertarską. Do prowadnicy wiertarskiej można podłączyć odkurzacz przemysłowy, aby bezpośrednio podczas wiercenia usuwać powstające wióry.



2. Wcisnąć w rurę przyłącze zaprasowywane za pomocą odpowiedniej nakładki do zaciskarki.



3. Idealne przyłącze w rurze stalowej do podłączenia termometru, czujnika temperatury, manometru, zaworu spustowego lub przewodu jest już gotowe.

Przyłącze zaprasowywane Megapress to najlepsze rozwiązanie w przypadku konieczności wykonania nowego przyłącza w istniejącej instalacji z rur stalowych. Za pomocą odpowiedniego zestawu narzędzi można bez czasochłonnych przygotowań wywiercić otwór w grubościenniej rurze stalowej i wcisnąć nową złączkę. Wystarczy do tego zwyczajna wiertarka oraz zaciskarka Viega (z wyjątkiem Picco).

Przyłącze zaprasowywane można stosować do rur stalowych zgodnych z normami PN EN 10255, PN EN 10220/10216-1 lub PN EN 10220/10217-1 i jest dostępne dla rur stalowych o średnicach 1 ½, 2, 2 ½, 3, 4, 5 i 6 cali.

### Szybciej nawet do 80%

Przyłącze zaprasowywane umożliwia skrócenie czasu montażu nawet o 80% w porównaniu ze spawaniem. Metoda ta zapewnia również zmniejszenie obciążenia fizycznego instalatora. Dzięki uszczelce profilowej wykonanie szczelnego połączenia między rurą a złączką trwa zaledwie dwie minuty.

### Szybko i bezpiecznie przed, podczas i po instalacji

Szybkość i efektywność przyłącza zaprasowywanego widać nie tylko podczas samej instalacji, lecz również przed jej rozpoczęciem i po zakończeniu. Pomoc w pozycjonowaniu znacznie ułatwia prawidłowe ustawienie przyłącza zaprasowywanego na rurze, co znacznie poprawia bezpieczeństwo. Technika połączeń zaprasowywanych na zimno sprawia, że różne problemy podczas instalacji samego przyłącza, takie jak np. spływająca woda, stają się nieistotne. Redukuje do minimum czasy oczekiwania i okresy wyłączenia instalacji z użytku.



Przyłącze zaprasowywane posiada gwint wewnętrzny ¾ cala. Dodatkowo dostępna jest redukcja na gwint wewnętrzny ½ cala.



Zestaw narzędzi do montażu przyłączy zaprasowywanych zawiera wszystkie elementy niezbędne do wykonania przyłącza w istniejącej instalacji przewodów rurowych: prowadnica wiertarska, wrzeciono wiertarskie, wkład zaciskarki i pomoc w pozycjonowaniu.



## Viega Pressgun

# WYTRZYMAŁA I KOMPAKTOWA: WYDAJNA TECHNIKA ZAPRASOWY- WANIA



Wysoka wytrzymałość w połączeniu z optymalną obsługą: nowe zaciskarki Viega Pressgun przekonują pod każdym względem.

### 1. Pressgun 6 i Pressgun Picco 6

- Pressgun 6 do metalowych systemów zaprasowywanych od 12 do 108 mm, do złązek do rur stalowych Megapress od 3/8 do 2 cali i do systemów z tworzywa sztucznego od 12 do 63 mm. Siła zacisku 32 kN, czas zaciskania ok. 5,5 sek., ciężar ok. 3,6 kg
- Pressgun Picco 6 do metalowych systemów zaprasowywanych od 12 do 35 mm, do złązek do rur stalowych Megapress od 3/8 do 3/4 cala i do systemów z tworzywa sztucznego od 12 do 40 mm. Siła zacisku 24 kN, czas zaciskania ok. 4,5 sek., ciężar ok. 2,6 kg

### 2. Pressgun 6 B

- Do metalowych systemów zaprasowywanych od 12 do 108 mm, do złązek do rur stalowych Megapress od 3/8 do 2 cali i do systemów z tworzywa sztucznego od 12 do 63 mm. Siła zacisku 32 kN, czas zaciskania ok. 5 sek., ciężar ok. 3 kg
- Mocowanie szczęki zaciskowej obracane o 180°
- Idealny do niskich i wysokich temperatur dzięki zasilaniu sieciowemu
- Terminy przeglądu co 2 lata, bez ograniczenia liczby zaprasowań



Bezpieczne przechowywanie: walizki systemowe Viega ze względu na oddzielne walizki do zaciskarek Pressgun i szczęk zaciskowych zapewniają największą uniwersalność.



Pressgun Picco 6 wyróżnia doskonała poręczność i duża wytrzymałość.



Na wyświetlaczu Pressgun Picco 6 pojawia się informacja o poziomie naładowania akumulatora oraz liczbie zaprasowań.

Więcej informacji o zaciskarkach Viega Pressgun, szczękach zaciskowych i pasujących akcesoriach:  
[viega.pl/Zaciskarki](http://viega.pl/Zaciskarki)

## Viega Megapress

# ASORTYMENT

Złączki Viega Megapress i Megapress S znakomicie nadają się do instalacji grubościennych rur stalowych. Oferta obejmuje wiele różnych złączek, takich jak mufy, łuki, złączki przejściowe, redukcje, trójniki i kołnierze, zapewniając duży wybór i wysoką elastyczność podczas instalacji. Złączki Viega Megapress/Megapress S są dostępne w rozmiarach  $\frac{3}{8}$ ,  $\frac{1}{2}$ ,  $\frac{3}{4}$ , 1,  $1\frac{1}{4}$ ,  $1\frac{1}{2}$ , 2,  $2\frac{1}{2}$ , 3 i 4 cali. Ofertę uzupełniają złączki przejściowe i redukcje do rur stalowych o średnicy zewnętrznej 44,5 i 57,0 mm.

● Megapress – ogrzewanie/chłodzenie (EPDM) ○ Megapress S – zastosowania specjalne (FKM)

● Megapress – woda użytkowa (EPDM)



● 4216  
○ 4316



● 4216.1  
○ 4316.1



● 4226  
○ 4326



● 4226.1  
○ 4326.1



● 4218  
○ 4318



● 4215.1  
○ 4315.1



● 4215.2



● 4217.2  
○ 4317.2



● 4215  
○ 4315



● 4215.4



● 4215.5  
○ 4315.5



● 4215.7



● 4212  
○ 4312



● 4211  
○ 4311



● 4211.3



● 4213



● 4213.1



● 4265  
○ 4365



● 4263  
○ 4363



● 4259  
4259.1  
○ 4359  
4359.1  
4359.6



- 4256
- 4356



4212.5



4312.7



- 4212.2
- 4312.2



- 4275.8
- 4375.8



- 4211XL



- 4212XL



- 4216XL



- 4216.1XL



- 4226XL



- 4226.1XL



- 4215XL



- 4215.5XL



- 4259XL
- 4259.1XL
- 4259.6XL



- 4256XL



- 4218XL



- 4217.2XL



- 4215.1XL



- 4213XL



- 4214XL



- 4213.2



**Viega Sp. z o.o.**

ul. Hrubieszowska 2  
01-209 Warszawa  
Polska

Kontakt z biurem:

ul. Budowlanych 68 B  
80-298 Gdańsk

telefon 58 66 24 999  
fax 58 66 24 990

info@viega.pl  
viega.pl

