

viega JOURNAL



PROFIPRESS G

Dziesięć lat na polskim rynku

Viega Prevista:
Jakość bez kompromisów

Pracuj mądrzej:
Zalety techniki zaprasowywania na zimno

viega

” WPROWADZENIE PROFIPRESS G BYŁO PRAWDZIwą REWOLUCJĄ DLA POLSKIEJ BRANŻY INSTALACYJNEJ ”



Drodzy Czytelnicy,

Ostatnie miesiące były niewątpliwie trudne dla nas wszystkich. W związku ze światową pandemią znaleźliśmy się w zupełnie nowej sytuacji, która postawiła przed nami wiele wyzwań. Jako Viega dokładaliśmy wszelkich starań i cieszy mnie, że zdołaliśmy utrzymać 100% dostępności i realizacji zamówień naszych klientów przez cały ten okres.

Głównym tematem bieżącego wydania Viegajournal jest dziesiąta rocznica Profipress G na polskim rynku. Wprowadzenie tego systemu stanowiło prawdziwą rewolucję dla branży instalacyjnej, która była możliwa dzięki konsekwentnym staraniom naszej firmy. Zaoferowaliśmy polskim wykonawcom nowoczesną technologię do instalacji gazowych, pozwalającą pracować szybciej, wydajniej i bezpieczniej. Po tych dziesięciu latach mogę z pełnym przekonaniem mówić o sukcesie Profipress G, który zyskał uznanie i zaufanie branży.

W obliczu pandemii, jeszcze większego znaczenia nabrały kwestie higieny. Dlatego w naszym biuletynie poruszyliśmy temat bezdotykowych przycisków uruchamiających do WC. Jak wszyscy wiemy, powierzchnie przycisków należą do najczęściej dotykanych miejsc w toaletach, a więc mogą stanowić potencjalne źródło zagrożenia. Bezdotykowe modele Visign łączą higieniczną technologię z eleganckim designem, dzięki czemu doskonale sprawdzą się zarówno w publicznych, jak i prywatnych łazienkach.

Wszystkie nasze nowe przyciski uruchamiające oraz inne elementy innowacyjnego systemu podtynkowego Prevista mogą Państwo zobaczyć w zaktualizowanym w tym roku Centrum Szkoleniowym w Warszawie. Mam nadzieję, że niebawem wrócimy z regularnymi szkoleniami dla instalatorów, projektantów i handlowców, na które serdecznie wszystkich zapraszamy.

Życzę Państwu przyjemnej lektury

Jacek Lange
Dyrektor Viega Sp. z o.o.

SPIS TREŚCI

04 Viega Prevista:
Jakość bez kompromisów

08 iF Design Award i German Design Award:
Produkty Viega
wyróżnione prestiżowymi nagrodami

10 Aktualizacja Centrum Szkoleniowego:
Pełen asortyment Viega
na ekspozycji w Warszawie

12 Reportaż:
Rozwiązania łazienkowe Viega
w Hotelu Bania **** Thermal & Ski

16 Profipress G:
Dziesięć lat na polskim rynku

18 Pracuj mądrzej:
Kampania na temat technologii
zaprasowywania firmy Viega

20 Megapress S:
Technika zaprasowywania w instalacjach
sieci ciepłowniczej i przemysłowych

22 Znajdź nas na YouTube:
Bogata oferta filmów
na kanale firmy Viega

23 Viega News:
W telegraficznym skrócie

Znajdą nas Państwo również na:



STOPKA REDAKCYJNA

Wydawca:
Viega Sp. z o.o.
ul. Hrubieszowska 2
01-209 Warszawa

Biuro:
al. Zwycięstwa 250
81-540 Gdynia

Wszystkie informacje zostały
opracowane zgodnie z aktualnym
stanem wiedzy i nie są wiążące.
Wykorzystanie tekstów
i zdjęć w innych publikacjach
wymaga zgody wydawcy.

info@viega.pl
viega.pl



Infolinia techniczna:
Łukasz Szypowski
tel. 58 66 24 998
mail: lukasz.szypowski@viega.pl

Szkolenia:
Emilia Tarka
tel. 22 33 19 108
mail: emilia.tarka@viega.pl

Zamawianie materiałów reklamowych:
Danuta Szyłańska-Cieslik
tel. 58 66 24 995
faks 58 66 24 990
mail: danuta.szylanska-cieslik@viega.pl

Wyjątkowy system podtynkowy

JAKOŚĆ BEZ KOMPROMISÓW

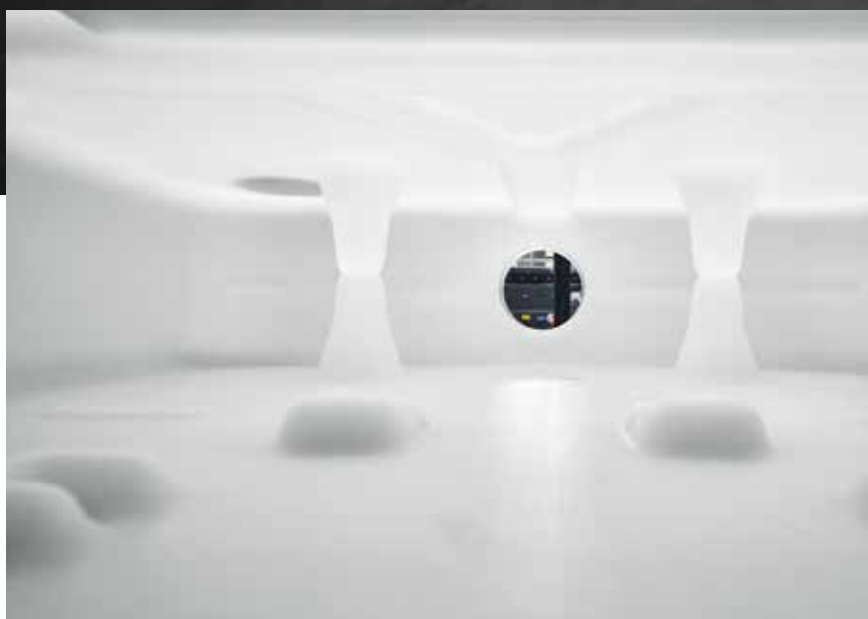
Co pozwala tworzyć najlepsze produkty na rynku? Kluczem jest konsekwentny rozwój własnych systemów produkcyjnych, aby móc samodzielnie kontrolować wszystkie istotne parametry jakości. Takie właśnie rozwiązanie zastosowała firma Viega przy projektowaniu nowego systemu podtynkowego Prevista.



100%

BEZPIECZEŃSTWA

W fabryce firmy Viega w Elspe (Lennestadt), działającej od 1963 roku, powierzchnia produkcyjna została powiększona o 7000 m², aby umożliwić wytwarzanie nowego systemu podtynkowego Prevista. Od 2018 r. w Elspe powstają nie tylko spłuczki Prevista we wszelkich wariantach, ale również niemal wszystkie komponenty z tworzyw sztucznych, przeznaczone do systemów spłukiwania. Zespoły odpowiedzialne za projektowanie, rozwój i produkcję musiały wykonać przy tym ogromną pracę. Od startu projektu na początku 2016 r. opracowano łącznie 380 nowych, gotowych do dystrybucji artykułów oraz ok. 1200 pojedynczych elementów.



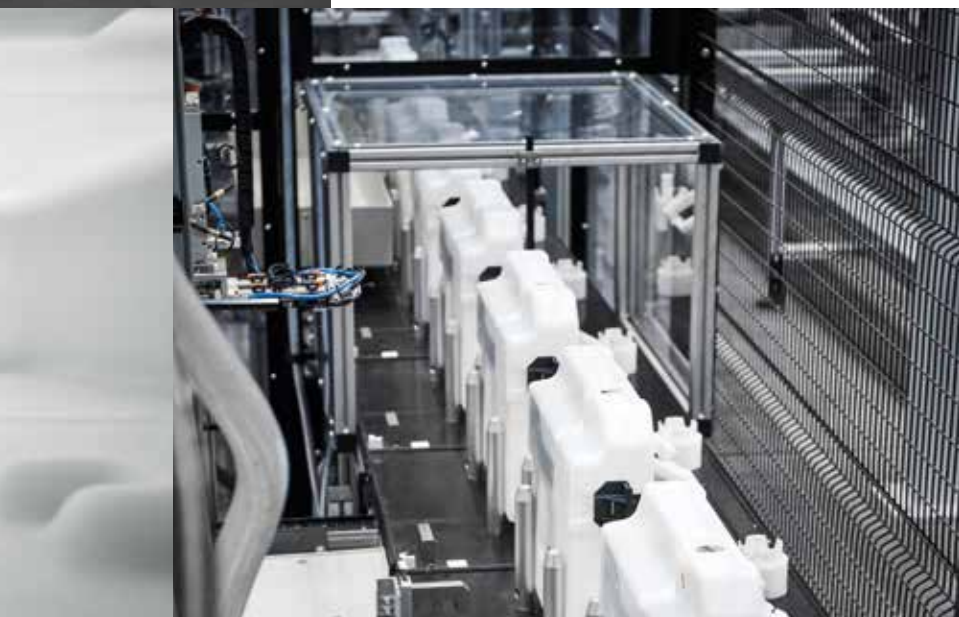
**Najwyższa jakość niezależnie od perspektywy:
wnętrze spłuczki wyprodukowanej z jednego kawałka tworzywa.**

WSZYSTKO Z JEDNEGO ŹRÓDŁA: OD GRANULATU PO GOTOWE STELAŻE

Viega już od kilku dekad wytwarza w zakładzie w Elspe elementy techniki podtynkowej, rozwijając know-how, stanowiące podstawę udanej produkcji własnej. W nowej hali fabrycznej powstała wysokiej jakości, zautomatyzowany park maszynowy do produkcji spłuczek i elementów podtynkowych. Z taśmy montażowej zjeżdżają tu niemal wszystkie komponenty z tworzywa sztucznego dla nowego systemu Prevista: od spłuczek wytwarzanych w technologii formowania rozdmuchowego, po produkowane metodą formowania wtryskowego części zaworów odpływowych i napełniających. Po połączeniu ze stalowymi ramami stelaży, powstają gotowe do montażu elementy podtynkowe do WC. Proces produkcji odbywa się ze stałą wydajnością i przy zapewnieniu najwyższej jakości. Nadrzędnym celem firmy Viega jest niezawodność i długotrwała jakość, która nie tylko odpowiada obowiązującym normom, ale znacząco je przekracza.

INTENSYWNE TESTOWANIE GWARANCJĄ NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI

Dla osiągnięcia tego celu, jeszcze przed rozpoczęciem rozwoju produktu wprowadziliśmy konsekwentny proces kontroli jakości. Już pierwsze prototypy poddano dziesiątkom badań laboratoryjnych, w tym najbardziej wymagającym testom materiałowym, w ekstremalnych temperaturach i przy wysokich obciążeniach mechanicznych. Wszystkie spłuczki w produkcji seryjnej są testowane przy użyciu precyzyjnych systemów czujnikowych i kierowane do wysyłki dopiero po zakończonej pozytywnym wynikiem kontroli końcowej. Stałym elementem kompleksowej kontroli końcowej jest 100% sprawdzenie każdej spłuczki pod kątem szczelności i działania. Ten poziom kontroli jakości jest wyjątkowy w całej branży. ►►



Stuprocentowa pewność: każda spłuczka jest wielokrotnie testowana pod kątem szczelności.

Produkcja w zakładzie Elspe-Lennestadt odbywa się pod kontrolą robotów i czujników.

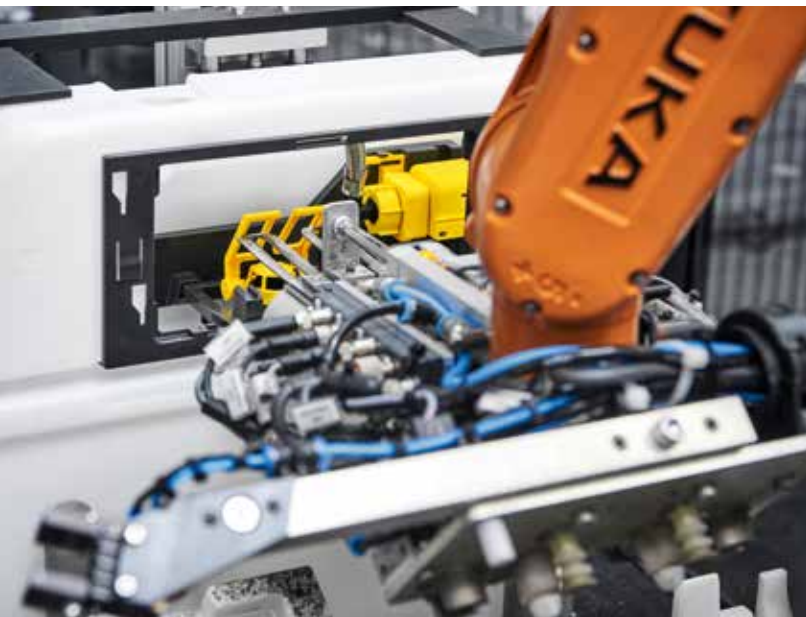
STARANNIE DOBRANE MATERIAŁY ZAPEWNIĄJĄ MAKSYMALNĄ WYTRZYMAŁOŚĆ

Kontrola jakości rozpoczyna się już na etapie wyboru materiału. W przypadku elementów mających kontakt z wodą stosujemy jedynie materiały z dopuszczeniem dla wody pitnej, czyli sprawdzone tworzywa, używane od lat w instalacjach sanitarnych. Wszystkie komponenty mechaniczne zostały zoptymalizowane pod kątem trwałości. Zawory napełniające i odpływowe są na przykład sprawdzane poprzez setki tysięcy cykli spłukiwania, co znacząco przekracza wymogi normy. Testy są oczywiście przeprowadzane również w najtrudniejszych warunkach, przy bardzo twardej lub silnie zanieczyszczonej wodzie. Gwarantujemy trwałość, którą można uzyskać i utrzymać tylko gdy cała technologia jest rozwijana przez jednego producenta.

DŁUGOTRWAŁA JAKOŚĆ, KTÓRA PRZEKONUJE

Efektom naszych działań jest wyjątkowa jakość nowego systemu podtynkowego, która przekłada się na wyniki rynkowe. To zasługa między innymi globalnych, kompleksowych testów w warunkach rzeczywistych, prowadzonych przez lata w celu stworzenia doskonałego produktu. Dlatego system Viega Prevista stanowi nową jakość w dziedzinie techniki zabudowy podtynkowej. ■

Szczegółowe informacje na temat systemu Prevista są dostępne na stronie: viega.pl/Prevista

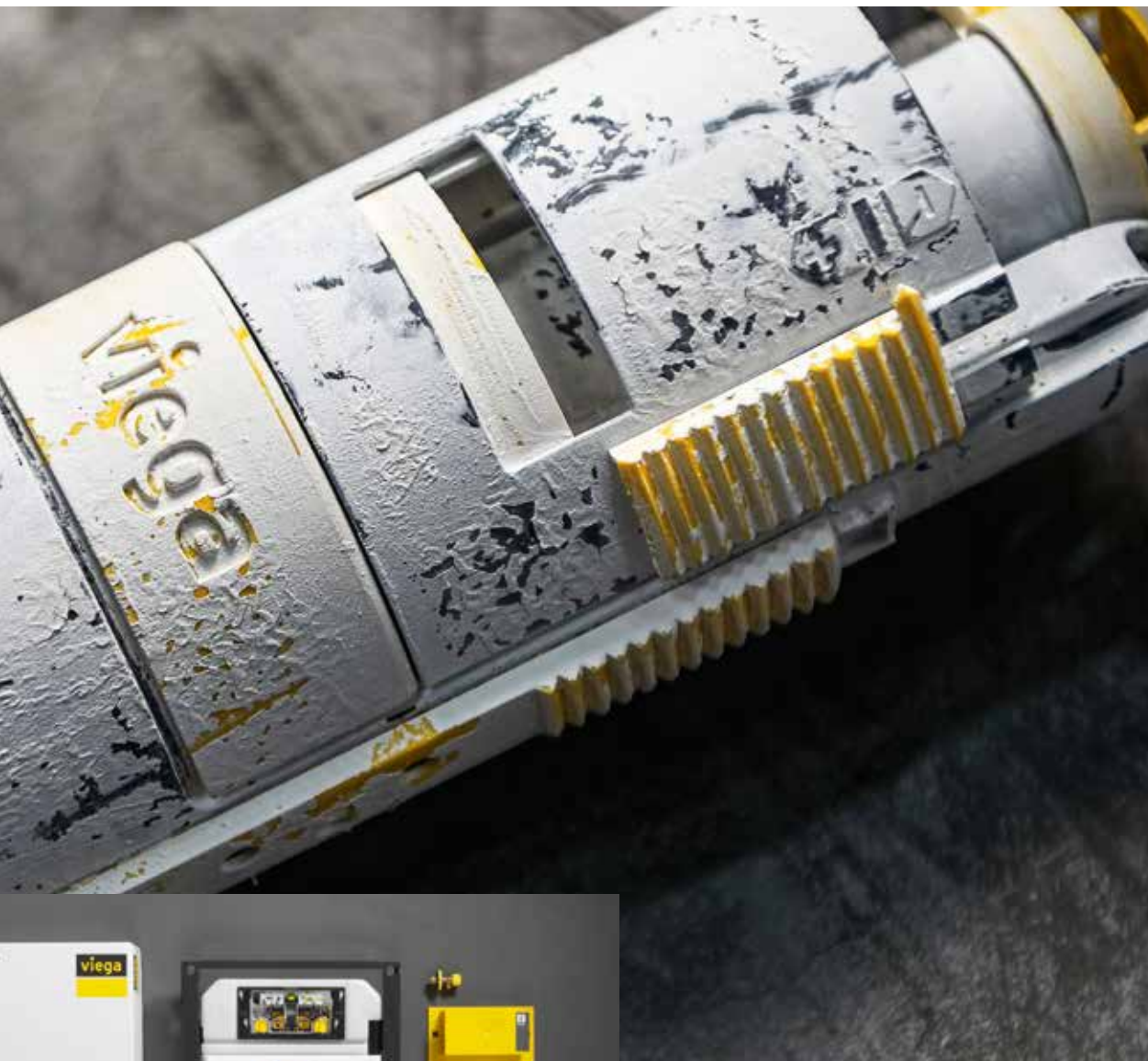


PRECYZYJNA PRODUKCJA

Metoda produkcji spłuczek jest jednocześnie złożona i innowacyjna. Są one wytwarzane z pojedynczego kawałka tworzywa sztucznego w technologii formowania rozdmuchowego. Dopasowanie grubości ścianek następuje z dokładnością do dziesiątej części milimetra dzięki modulacji ilości nanoszonego materiału. Procedura ta umożliwia produkcję spłuczek ze stałą, najwyższą jakością. Kontrola jakości odbywa się na każdym etapie wytwarzania: dziesiątki czujników stale nadzorują cały proces produkcji, aby zmniejszać możliwe odchylenia do minimum.

Precyzyjny co do milimetra montaż, sterowany przy użyciu czujników jest kluczowy dla osiągnięcia najwyższej jakości.

00 CZĘŚCI



Badania wytrzymałościowe: produkty są poddawane w laboratoriach wielokrotnym testom przy maksymalnych obciążeniach.

Jakość opracowana i wyprodukowana przez jedną firmę: stelaż do WC Prevista Dry ze wszystkimi komponentami.



iF Design Award i German Design Award 2020

WYJĄTKOWY DESIGN PRODUKTÓW VIEGA WYRÓŻNIONY KOLEJNYMI NAGRODAMI

Początek roku przyniósł firmie Viega prawdziwy deszcz nagród w dziedzinie designu. Otrzymały je nowe przyciski uruchamiające Visign oraz odpływ prysznicowy Advantix Cleviva. Naszym produktom przyznano w sumie 6 wyróżnień iF Design Award i 4 wyróżnienia German Design Award. Są to jedne z najbardziej prestiżowych nagród za wzornictwo na świecie, co potwierdza wysokie kompetencje firmy Viega w projektowaniu rozwiązań łazienkowych.



Funkcjonalne rozwiązanie połączone z atrakcyjnym wzornictwem: odpływ Advantix Cleviva ze stali nierdzewnej o grubości 4 mm.

IF DESIGN AWARD

Od 67 lat iF Design Award jest uznanym na całym świecie symbolem wyjątkowego wzornictwa, przyznawanym przez najstarszą niezależną instytucję branżową na świecie, iF International Forum Design GmbH w Hanowerze. To jedno z najważniejszych wyróżnień w dziedzinie designu, opierające się na takich kryteriach, jak innowacyjność, funkcjonalność, oryginalność, czy odpowiedzialność środowiskowa.

Pomimo ostrej konkurencji (7298 zgłoszeń z 56 krajów), produkty Viega zdołały przekonać członków jury. Co więcej, przycisk uruchamiający Visign for More 202 otrzymał specjalne,

najważniejsze wyróżnienie, czyli iF Gold Award 2020. Jury w swojej ocenie podkreśliło równowagę między innowacyjnymi funkcjami elektronicznymi a klasycznym designem. „Visign for More 202 to doskonały przykład piękna minimalistycznego wzornictwa” – stwierdzili eksperci.

Docenione zostały również inne przyciski uruchamiające firmy Viega. Nagrodę iF Design Award otrzymały modele: Visign for More 204, Visign for Style 23, Visign for Style 24 oraz bezdotkowy Visign for More 205 sensitive. Takie samo wyróżnienie jury przyznało nowemu odpływowi prysznicowemu Advantix Cleviva.



Visign for More 202 przekonuje unikalnym wzornictwem, zachęcając użytkownika do dotknięcia.



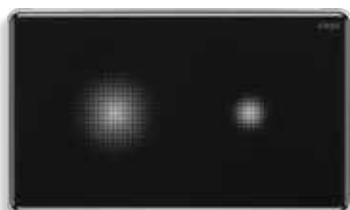
Minimalistyczny przycisk Visign for More 204



Przycisk Visign for Style 23 w wersji dwukolorowej



Visign for Style 24: pionowy układ przycisków splukujących



Bezdotykowy przycisk Visign for More 205 sensitive



GERMAN DESIGN AWARD

O nagrodę German Design Award co roku walczy ponad 5000 produktów. W lutym, podczas targów Ambiente we Frankfurcie, 19 członków jury wyróżniło aż cztery produkty Viega w kategorii „Excellent Product Design – Bath and Wellness“. Były to przyciski uruchamiające Visign for More 204, Visign for More 202 i Visign for Style 23, a także innowacyjny odpływ prysznicowy Advantix Cleviva. Oto argumenty jury stojące za wyborem tych produktów.

Visign for More 204: „Proces splukiwania jest uruchamiany przez naciśnięcie jednej z dwóch wąskich, poziomych, kubicznych listew ze stali szlachetnej, umieszczonych na tym przycisku o maksymalnie zredukowanej formie. Listwy reagują nawet na najniższy dotyk.“

Visign for More 202: „Dzięki łagodnie zaokrąglonym kształtom przycisk uruchamiający doskonale dopasowuje się do dłoni. Wystarczy delikatny obrót w dowolną stronę.“

Visign for Style 23: „Ponadczasowy, elegancki design tego przycisku wyróżnia się bezramkową, płaską konstrukcją, z którą poziomo i na równi z krawędziami zintegrowano elementy uruchamiające splukiwanie. Bardzo interesującą opcję stanowi wariant dwukolorowy, pozwalający na maksymalnie zindywidualizowane aranżacje.“

Advantix Cleviva: „Odpływ charakteryzuje się wysoką jakością i można go precyzyjnie zintegrować z powierzchnią płytek – również bezpośrednio przy ścianie. To wyraziste, zredukowane do niezbędnych elementów rozwiązanie, które dobrze odpowiada wymaganiom minimalistycznego stylu.“ ■

Pełen asortyment Viega na ekspozycji w Warszawie

AKTUALIZACJA NASZEGO CENTRUM SZKOLENIOWEGO

Niedawna aktualizacja ekspozycji objęła przede wszystkim nowości zaprezentowane na ubiegłorocznych targach ISH, takie jak rewolucyjny system zabudowy podtylnkowej Prevista, nowe przyciski uruchamiające Visign czy odpływ Advantix Cleviva. Pod koniec lutego w Centrum Szkoleniowym zorganizowaliśmy z tej okazji spotkanie dla dziennikarzy z magazynów branżowych i wewnątrzbranżowych. Rozwiązania firmy Viega spotkały się z dużym zainteresowaniem przedstawicieli mediów.



Technika odprowadzania wody to jedna z głównych kompetencji naszej firmy. Jacek Lange, Dyrektor Viega Sp. z o.o. zaprezentował dziennikarzom najnowszy odpływ Advantix Cleviva.

W ubiegłym roku Viega wprowadziła na rynek szereg istotnych nowości, przede wszystkim w obszarze techniki zabudowy podtylnkowej i odprowadzania wody. Najważniejsza z nich to oczywiście system podtylnkowy nowej generacji Prevista oraz całkowicie nowa gama przycisków uruchamiających Visign, zaprojektowanych przez renomowane studio ARTEFAKT design. Innym ciekawym produktem jest Advantix Cleviva, stanowiący połączenie odpływu liniowego z odwodnieniem punktowym. Uzupełnia on szeroką ofertę Viega w zakresie techniki odprowadzania wody.

INSTALACJE SANITARNE I SYSTEMY ZAPRASOWYWANE

Nasze Centrum Szkoleniowe ma powierzchnię ponad 200 m² i znajduje się w nowoczesnym biurowcu Mokotów Plaza przy ul. Postępu 6. Obiekt podzielony jest na dwie części. W pierwszej można zobaczyć kompletną ekspozycję produktów dostępnych na polskim rynku. Na specjalnych ściankach zaprezentowano stelaże podtylnkowe, przyciski uruchamiające, odpływy oraz fragmenty instalacji, wykonanych w systemach zaprasowywanych Viega. Do dyspozycji uczestni-

ków szkoleń mamy również wydzielone stanowisko monterskie, przy którym mogą oni wypróbować zaciskarki Pressgun i sami wykonać połączenia. W drugiej części Centrum znajduje się komfortowa sala szkoleniowa, przystosowana do prezentacji multimedialnych.

ZAPRASZAMY NA SZKOLENIA

W Centrum Szkoleniowym przy ul. Postępu odbywają się regularne warsztaty dla instalatorów, przedstawicieli handlowych, dystrybutorów, architektów, projektantów, czy inspektorów nadzoru budowlanego. Zajęcia podzielone są na część teoretyczną i praktyczną. Uczestnicy warsztatów dowiadują się wszystkiego o rozwiązaniach Viega i nowoczesnych technikach montażu. Poruszane są także tematy, takie jak dobór materiałów, czy higiena instalacji. ■

Osoby zainteresowane szkoleniami prosimy o kontakt z Emilią Tarką: tel. 22 33 191 08, mail: emilia.tarka@viega.pl, lub z lokalnym przedstawicielem handlowym Viega.

Aktualizacja ekspozycji objęła przede wszystkim kategorię systemów zabudowy podtynkowych i przycisków uruchamiających.



W spotkaniu prasowym, zorganizowanym w naszym Centrum Szkoleniowym wzięli udział przedstawiciele mediów branżowych i wnętrzarskich.

Odpływy liniowe Advantix Vario i elektroniczne armatury wannowe Multiplex Trio E

WYSOKIEJ KLASY ROZWIĄZANIA ŁAZIENKOWE VIEGA W HOTELU BANIA **** THERMAL & SKI

Aranżacja i wyposażenie łazienek w bardzo istotny sposób wpływają na ocenę standardu pokoi hotelowych. Zastosowane w nich rozwiązania powinny charakteryzować się zarówno estetyką, jak i wysokim poziomem funkcjonalności. Dlatego w nowej części Hotelu Bania **** Thermal & Ski w Białce Tatrzańskiej postawiono na sprawdzone odpływy prysznicowe Advantix Vario, a ekskluzywne drewniane wanny wyposażono w innowacyjne elektroniczne armatury Multiplex Trio E3.



Hotel Bania Thermal & Ski to 4-gwiazdkowy obiekt z 262 pokojami, który oferuje gościom usługi noclegowe, gastronomiczne, konferencyjne oraz rozrywkowe. Położony jest tuż obok największego w kraju ośrodka narciarskiego w Białce Tatrzańskiej i połączony z kompleksem basenów termalnych. Część konferencyjno-biznesowa zajmuje powierzchnię 3,5 tys. m², czyniąc Centrum Konferencyjne Bania wiodącym ośrodkiem tego typu w południowej Polsce. Obiekt umożliwia łącznie obsługę nawet do 1000 uczestników szkoleń i warsztatów. Pokoje i apartamenty wyróżniają się wysokim standardem, co dotyczy również łazienek dla gości. Dlatego w nowo dobudowanym skrzydle hotelu zastosowano nowoczesne rozwiązania sanitarne firmy Viega.



Pokoje hotelowe w interesujący sposób łączą ekskluzywny design z góralskimi akcentami, co zapewnia gościom niepowtarzalną atmosferę.



ELEGANCKI DESIGN I ELASTYCZNOŚĆ MONTAŻU

W 110 nowych pokojach i w 6 apartamentach Deluxe zainstalowane zostały minimalistyczne odpływy liniowe Advantix Vario. Wyjątkowo wąski ruszt ze stali nierdzewnej harmonijnie wtapia się w posadzkę, dzięki czemu strefa prysznicowa wygląda bardzo efektownie. Jedną z największych zalet odpływu firmy Viega jest możliwość przycięcia na dowolną długość w zakresie od 300 do 1200 mm. „Odwodnienia w łazienkach apartamentów mają inną długość

niż te w standardowych pokojach, więc regulacja długości była tutaj bardzo praktycznym rozwiązaniem” – mówi Andrzej Broczkowski, Kierownik Projektu w firmie ZISTECHNIKA, która wykonywała prace instalacyjne. „Ze względu na małą przestrzeń w podłodze zastosowaliśmy wersję Advantix Vario do remontów o obniżonej wysokości zabudowy. Zalety montażowe odpływów firmy Viega stanowiły więc duże ułatwienie w realizacji tego projektu”.



Zespół odpowiedzialny za realizację prac w Hotelu Bania **** Thermal & Ski:
Andrzej Broczkowski, Kierownik Projektu (pierwszy od lewej),
Natalia Górską-Tomaszewska, inżynier budowy i Kamil Smętek, kierownik robót.



DREWNO I NOWOCZESNA TECHNOLOGIA

Design hotelu Bania **** Thermal & Ski można określić jako „luksus okraszony górnym charakterem”. W pokojach dostrzeżemy kunszt okolicznych cieśli i pocujemy zapach drewna. Taka stylistyka jest widoczna również w nowych apartamentach, w których znajdują się efektowne drewniane wanny. Wyposażono je w nowoczesne armatury Multiplex Trio E3, połączone z kompletami odpływowo-przelewowymi Multiplex Trio F ze sterowaniem elektronicznym. Dzięki innowacyjnej technologii firmy Viega, wanna

napelniana jest przez odpływ, a obsługa odbywa się przy pomocy minimalistycznych modułów umieszczonych na rancie. Nie ma potrzeby montowania tradycyjnych baterii. „Inwestor szukał ciekawego rozwiązania, które dobrze pasowałoby do bardzo oryginalnych drewnianych wanien” – mówi Andrzej Broczkowski. „Ponadto zastosowanie armatury Viega pozwoliło nam uniknąć konieczności wiercenia w wannach dodatkowych otworów na przelew, co przy takim materiale jak drewno, zawsze stanowi komplikację”.



Kolejną zaletą z punktu widzenia inwestora była oszczędność wody i energii. Elektroniczne armatury Multiplex Trio E umożliwiają precyzyjne zaprogramowanie poziomu napełnienia wanny i temperatury wody. Dzięki intuicyjnym modułom, obsługa jest wyjątkowo prosta i wygodna. ■

Zastosowanie odpływów Advantix Vario pozwoliło idealnie dopasować długość odwodnienia do różnych przestrzeni w łazienkach.



Efektowne drewniane wanny wyposażono w nowoczesne armatury Multiplex Trio E3 ze sterowaniem elektronicznym. Ich obsługa odbywa się przy pomocy wielofunkcyjnych modułów umieszczonych na rancie.

Technologia, która zmieniła branżę

10 LAT PROFIPRESS G W POLSCE

Wprowadzenie na polski rynek systemu Profipress G stanowiło prawdziwy przełom w branży instalacyjnej. Od tej pory nowoczesna technika zaprasowywania mogła być u nas stosowana również w instalacjach gazowych, tak jak w innych krajach europejskich. Wykonawcy od razu przyjęli tę innowację z dużym entuzjazmem. Do 2010 roku rury miedziane w instalacjach gazowych musiały być łączone lutem twardym, co zajmowało znacznie więcej czasu.



Działam w branży instalacyjnej już od 38 lat. Zaczynałem oczywiście od gwintowania i spawania. Uważam jednak, że trzeba iść z duchem czasu i być otwartym na nowe technologie. Po szkoleniu firmy Viega przekonałem się do techniki zaprasowywania na zimno. Obecnie w przypadku instalacji gazowych, kiedy tylko mogę wybierać system Profipress G. Praca w tej technologii jest o wiele lżejsza, szybsza i łatwiejsza. Możemy wykonać więcej projektów i dzięki temu oczywiście więcej zarobić. Ponadto akumulacyjne zaciskarki Viega zapewniają bardzo komfortowy i bezpieczny montaż. Z mojego punktu widzenia, ważna jest również kwestia estetyki połączeń zaprasowywanych.

Antoni Motyka, właściciel firmy Montaż Instalacji co, wod-kan, gaz

Polskie prawo budowlane długo nie zezwalało na stosowanie połączeń zaprasowywanych w instalacjach gazowych. Firma Viega przez wiele lat zabiegała o zmianę w tym zakresie, wychodząc naprzeciw potrzebom wykonawców i inwestorów. Przełom nastąpił w 2009 roku, dzięki nowemu Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury. Dopuszczało ono stosowanie innych sposobów łączenia rur, pod warunkiem, że spełniają wymagania szczelności i trwałości określone w Polskiej Normie dotyczącej przewodów gazowych dla budynków. Po uzyskaniu aprobaty technicznej, certyfikatów zgodności Instytutu Nafty i Gazu, i po wystawieniu deklaracji zgodności system Profipress G został dopuszczony do sprzedaży i stosowania na terenie naszego kraju.

BEZPIECZNE ROZWIĄZANIE DO INSTALACJI GAZOWYCH Profipress G to sprawdzony system łączenia rur miedzianych zgodnych z normą EN 1057 o średnicach od 12 do 54 mm. Przeznaczony jest do budowania bezpiecznych i wydajnych instalacji gazowych i układania przewodów w warunkach utrudnionych. Wszystkie złączki wyposażone są w najwyższej jakości element uszczelniający z HNBR. Wyraźne, żółte oznakowanie komponentów wyklucza możliwość pomyłki. Przejścia gwintowane i łączniki specjalne wykonane są z wytrzymałego brązu. Charakterystyczny profil SC-Contur gwarantuje maksimum bezpieczeństwa. Dzięki temu roz-

wiązaniu, każde omyłkowo niezaprasowane połączenie zostanie natychmiast wykryte podczas próby szczelności. Zakres ciśnienia dla przeprowadzenia próby dla mediów gazowych wynosi od 22 mbar do 3 bar. Złączki Profipress G mogą być stosowane również do przewodów oleju opałowego i napędowego.

OSZCZĘDNOŚĆ CZASU I ŁATWY MONTAŻ

Nowoczesna technologia zaprasowywania na zimno skraca czas montażu nawet o 50% w porównaniu z lutowaniem, a jednocześnie eliminuje zagrożenia wynikające z operowania otwartym ogniem. Ponadto w przypadku używania lutu twardego podwyższona temperatura łącznika (ponad 450°C) często powoduje uszkodzenie warstewki tlenku miedzi, która chroni materiał przed korozją. Jakość połączeń zależy więc w dużym stopniu od sprawności i doświadczenia wykonawcy. Systemy zaprasowywania Viega eliminują wszystkie te problemy. Złączka zostaje tu po prostu nasunięta na rurę na oznaczoną głębokość, a następnie zaprasowana elektrohydraulicznie za pomocą zaciskarki, co trwa kilka sekund. ■

Więcej informacji na temat systemu Profipress G znajdą Państwo na stronie viega.pl/InstalacjeGazowe

PROFIPRESS G OKIEM UŻYTKOWNIKÓW

Profipress G używamy odkąd tylko pojawił się na polskim rynku. Naszym pierwszym projektem wykonanym w tym systemie było osiedle 169 domów szeregowych w Dobrzykowicach. Na początku były pewne problemy z gazownikami, które niechętnie odbierały instalacje łączone poprzez zaprasowywanie, ponieważ nowa technologia nie była jeszcze rozpowszechniona. Obecnie przy montażu instalacji gazowych praktycznie zawsze wybieramy zaprasowywanie na zimno. Decyduje o tym szybkość pracy, estetyka połączeń i względy bezpieczeństwa. Ponadto wykonywanie połączeń zaprasowywanych jest znacznie prostsze i wygodniejsze niż lutowanie, a zaciskarki Viega Pressgun pozwalają na łatwy montaż nawet w trudno dostępnych miejscach.

Mateusz Robotnikowski,
właściciel firmy INS-MATRO

Z systemami zaprasowanymi Viega pracujemy od pięciu lat. W instalacjach gazowych wykorzystujemy Profipress G, który pozwala na dużo szybszy i łatwiejszy montaż niż przy innych technologiach łączenia rur. W dzisiejszych czasach oszczędność czasu pracowników jest niezwykle ważna. Wcześniej do instalacji gazowych stosowaliśmy głównie stal bezszwową, którą trzeba było spawać. Koszt pracy spawacza jest wysoki, a przy montażu potrzebujemy butli, dość nieporęcznej na budowie. Ponadto instalacje gazowe wykonujemy najczęściej w domkach jednorodzinnych. Miedziane złączki Profipress G wyglądają po zaciśnięciu dużo estetyczniej niż spawy na stalowych rurach, co również ma znaczenie z punktu widzenia naszych klientów.

Andrzej Csorich,
właściciel firmy INSTALL Nowy Sącz

Już kilkanaście lat temu wprowadziliśmy do naszej oferty system Profipress do instalacji wodnych i c.o. Przeszkoliliśmy instalatorów i wyposażyliśmy w zaciskarki. Dzięki temu, po uzyskaniu przez firmę Viega odpowiednich certyfikatów na rynek polski dla Profipress G w łatwy sposób włączyliśmy do swojej oferty również ten produkt. Na początku największe problemy były z zaakceptowaniem tego rozwiązania przez pracowników gazowni, gdyż nie wszyscy z nich wiedzieli o jego dopuszczeniu. Instalatorzy szybko przekonali się o zaletach techniki zaprasowywania w instalacjach gazowych. Decyduje tu przede wszystkim szybkość montażu, bezpieczeństwo, szczególnie przy pracach remontowych i wymianach oraz zdecydowanie lepsza jakość połączeń w porównaniu z instalacjami miedzianymi łączonymi do tej pory poprzez lutowanie lutem twardym, co mocno osłabiało rurę w miejscach połączeń. Obecnie wewnętrzne instalacje gazowe wykonujemy prawie wyłącznie przy użyciu Profipress G.

Mariusz Kalisz, właściciel firmy INSTALSAN E. M. KALISZ

Kampania na temat technologii zaprasowywania firmy Viega

PRACUJ MĄDRZEJ: KRÓTKO I KONKRETNIE O ZALETACH ZAPRASOWYWANIA



Don't
**WORK
HARD**



**WORK
SMART**

Przytnij, nasuń złączkę, zaprasuj:
trzy podstawowe kroki montażowe wykonywane
w technologii zaprasowywania są jednym
z najważniejszych tematów kampanii.





Wszystkie informacje o zaletach technologii zaprasowywania na zimno można także znaleźć w naszym prospekcie.

Czystszy, szybszy i bezpieczniejszy montaż instalacji, bez wysiłku i niewygodnych narzędzi – czy to w ogóle jest możliwe? Oczywiście! Wszystko dzięki sprawdzonej, nowoczesnej technologii zaprasowywania firmy Viega, o której zaletach informuje teraz szeroko zakrojona kampania informacyjna, prowadzona w 15 krajach.

Jaki jest najlepszy sposób, żeby przekonać instalatora, będącego zdeklarowanym zwolennikiem lutowania lub spawania, do przejścia na zaprasowywanie na zimno? Dzięki akcji informującej o zaletach technologii Viega, każdy może wyrobić sobie własne zdanie porównując oba procesy. Dokładnie na tym polega nasza nowa, czytelna kampania edukacyjna.

DON'T WORK HARD. WORK SMART

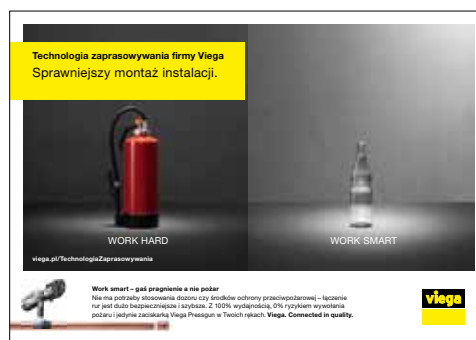
Obrazy mówią więcej niż słowa. Dlatego zalety technologii zaprasowywania zostały pokazane poprzez intrygujące zestawienia zdjęć: gaśnica obok butelki wody, butla do spawania obok poręcznej zaciskarki Pressgun, ciężka odzież ochronna obok koszulki z krótkim rękawkiem, czy plaster na rurze obok połączenia zaprasowywanego z SC-Contur. Taka komunikacja wzbudza zainteresowanie, w sugestywny sposób podkreślając, jak bardzo możemy ułatwić sobie codzienną pracę, stosując technikę zaprasowywania firmy Viega.

Chwytlive hasło DON'T WORK HARD. WORK SMART wyraża jednocześnie szacunek do tradycyjnych metod spawania i lutowania oraz zachętę do ułatwienia sobie życia. Mówimy: jesteś przyzwyczajony do ciężkiej pracy, ale zawsze możesz zacząć robić to łatwiej, szybciej i wygodniej, bez żadnych ukrytych wad. Przekonaj się sam!

Poszczególne motywy kampanii, odnoszące się do szybkiej próby szczelności z profilem SC-Contur, rezygnacji z czasochłonnych środków ochrony przeciwpożarowej, czy o pracy z poręczną walizką zamiast ciężkiego osprzętu, są sukcesywnie wprowadzane w 15 krajach. Mają na celu przekonanie zdeklarowanych zwolenników lutowania i spawania, żeby zapoznali się i przetestowali systemy Viega ułatwiające codzienną pracę. Na przykładzie wielu zadowolonych użytkowników techniki zaprasowywania wiemy bowiem, że kto raz sam zaciśnie złączkę i doświadczy zalet tej technologii, nie chce już inaczej pracować. Tak bardzo odczuwalne są zalety tego rozwiązania i tak wyraźna oszczędność czasu.

Oczywiście kampania reklamowa jest wspierana przez sugestywne zdjęcia i poszerzone informacje. Dostępny jest również specjalny film oraz ulotka przedstawiająca w skrócie zalety zaprasowywania. ■

Więcej informacji na temat naszej kampanii oraz filmu można znaleźć na stronie: viega.pl/TechnologiaZaprasowywania



Technika zaprasowywania w instalacjach sieci ciepłowniczej i przemysłowych

ZŁĄCZKI MEGAPRESS S O MAŁYCH ŚREDNICACH DO INSTALACJI O WYSOKIEJ TEMPERATURZE ROBOCZEJ

Dzięki złączkom Megapress S wyposażonym w element uszczelniający z FKM, technologia zaprasowywania na zimno grubościennych rur stalowych może być wykorzystywana również w instalacjach sieci ciepłowniczej lub przemysłowych. Kształtki o średnicach znamionowych od 3/8 do 2" zapewniają instalatorom szeroki wachlarz zastosowań.

Megapress to innowacyjny system firmy Viega, który umożliwia zaprasowywanie na zimno rur ze stali grubościennych w instalacjach grzewczych i chłodniczych. Dzięki złączkom Megapress i Megapress S XL montaż jest nie tylko bezpieczniejszy, ale również bardziej ekonomiczny. W zależności od średnicy rury połączenie można wykonać nawet 80% szybciej niż w przypadku tradycyjnego spawania. Eliminujemy przy tym ryzyko pożaru, a wykonawcy mogą bez problemu pracować również wtedy, gdy w rurociągu pozostają resztki wody.

Takie rozwiązanie doskonale sprawdza się w instalacjach przemysłowych. Przy dużej liczbie zleceń oraz odczuwalnym coraz częściej braku wykwalifikowanej siły roboczej, technologia zaprasowywania na zimno staje się dużym ułatwieniem dla wykonawców. Dodatkową zaletą jest znacznie wyższy poziom bezpieczeństwa, gwarantowany przez profil SC-Contur, w który wyposażone są wszystkie złączki Viega. Dzięki niemu, każde omyłkowo niezaprasowane połączenie, zostanie natychmiast zauważone podczas próby szczelności.



Profilowana uszczelka w złączkach Megapress S obejmuje rurę jednocześnie w trzech miejscach, zapewniając całkowicie szczelne połączenie również na chropowatych powierzchniach.

Dzięki profilowi SC-Contur, każde omyłkowo niezaprasowane połączenie jest od razu widoczne podczas próby szczelności.



Megapress S to rozwiązanie, które doskonale sprawdza się w instalacjach sieci ciepłowniczej i przemysłowych.

ELEMENT USZCZELNIAJĄCY Z FKM

Złączki Megapress S z okrągłą uszczelką z FKM o średnicy od 3/8 do 2" można stosować przy temperaturze roboczej do 140°C i ciśnieniu do 16 bar. Typowymi przykładami są tu instalacje przemysłowe o wyższym obciążeniu termicznym oraz przewody pierwotne i wtórne lokalnych i miejskich sieci ciepłowniczych za wejściem do budynku. Firma Viega uzyskała świadectwo dopuszczenia złączek Megapress S o wymiarach od 3/8 do 2" z elementem uszczelniającymi z FKM do stosowania w sieciach ciepłowniczych za wejściem do budynku, wydane zgodnie z przepisami AGFW FW 524 przez Materialprüfanstalt z Dortmundu. Dodatkowo przeprowadzono badania starzenia materiałów między innymi w Fernwärme-Forschungsinstitut w Hanowerze oraz w O-Ring Prüflabor Richter. Złączki posiadają również certyfikat TÜV i VdS.

RÓŻNORODNOŚĆ ZASTOSOWAŃ

Złączki Megapress są wykonane ze stali 1.0308 i pokryte powłoką cynkowo-niklową. Można je stosować w połączeniu z rurami stalowymi do gwintowania wg PN EN 10255 oraz rurami stalowymi kotłowymi wg PN EN 10220/10216-1 i PN EN 10220/10217-1. Złączki Megapress S nadają się zarówno do rur bezszwowych,

spawanych, czarnych lub ocynkowanych, jak i malowanych przemysłowo lub powlekanych żywicą epoksydową.

MEGAPRESS – PO PROSTU SAME ZALETY

Oferta Megapress i Megapress S obejmuje elementy o średnicach od 3/8 do 2". W przypadku Megapress S XL mamy do dyspozycji średnice 2 1/2, 3 i 4", stosowane na przykład w instalacjach chłodzenia, ogrzewania czy sprężonego powietrza.

Zaprasowywanie złączek Megapress S o średnicach do 2" odbywa się przy pomocy dobrze znanej zaciskarki Pressgun. Do kształtek Megapress S XL konieczne jest zastosowanie przystawki wzmacniającej siłę zaprasowania, czyli Press Booster. Narzędzie to można używać z zaciskarkami Viega Typ 2, PT3-H, PT3-EH oraz Pressgun 4B/4E i 5. Niewielka waga, pasek na ramię i ergonomiczny uchwyt sprawiają, że Press Booster jest wyjątkowo poręczny i łatwy w obsłudze. ■

Szczegółowe informacje na temat złączek Megapress S są dostępne na stronie: viega.pl/MegapressS

ZNAJDŹ NAS NA YOUTUBE!

Viega Polska uruchomiła niedawno swój własny kanał na serwisie YouTube. Zamieściliśmy tam wysokiej jakości materiały video w polskiej wersji językowej, z lektorem lub napisami. Filmy dotyczą najważniejszych rozwiązań Viega, w tym systemów zaprasowywanych, zabudowy podtynkowej i techniki odprowadzania wody. Nasz kanał można znaleźć wpisując w wyszukiwarkę YouTube hasło „Viega Polska”.



Z myślą o instalatorach, projektantach i klientach stworzyliśmy własny kanał z bogatą ofertą filmów. W przystępnej i zrozumiałej formie pokazują one kluczowe funkcje naszych rozwiązań instalacyjnych. To również najlepszy sposób by zaprezentować wyjątkowy design produktów łazienkowych. Na kanale Viega Polska znajdują się 4 playlisty związane z różnymi obszarami tematycznymi: system zabudowy podtynkowej, technika odprowadzania wody, technika instalacyjna i zaprasowywanie zamiast lutowania.



STELAŻE, PRZYCISKI, ODPLYWY

Dzięki pięciu filmom zamieszczonym w sekcji dotyczącej zabudowy podtynkowej, instalatorzy mogą dowiedzieć się wszystkiego o innowacyjnym systemie Prevista. Pokazują one krok po kroku instalację stelaży i przycisków Visign.

Odplywy liniowe wyglądają bardzo efektownie i skutecznie odprowadzają wodę z posadzki. Warunkiem ich optymalnego działania jest jednak prawidłowy montaż. Filmy montażowe dotyczące odpływów, takich jak Advantix Vario czy Advantix Cleviva, stanowią doskonały instruktaż dla instalatorów i inspirację dla projektantów.

SYSTEMY ZAPRASOWYWANE

Viega to niekwestionowany lider w technice zaprasowywania na zimno, którą od lat upowszechniamy na polskim rynku. Dzięki filmom na YouTube instalatorzy mogą jeszcze lepiej zrozumieć, jakie korzyści zapewniają systemy Profipress, Megapress czy Smartpress. ■

Zachęcamy Państwa do odwiedzania i subskrypcji naszego kanału. W wyszukiwarce **YouTube** należy wpisać hasło „**Viega Polska**”.

Viega News

W TELEGRAFICZNYM SKRÓCIE

WYBÓR ROKU 2020: VISIGN FOR MORE 202 „Łazienka – Wybór Roku” to najstarszy i najbardziej prestiżowy konkurs w polskiej branży łazienkowej, organizowany już od 19 lat. Renomowani producenci zgłaszają do niego swoje najciekawsze, nowe rozwiązania. Mimo dużej konkurencji, produkty Viega zawsze zyskiwały uznanie jury i tak samo było w tym roku. Nasz przycisk uruchamiający Visign for More 202 otrzymał główną nagrodę w kategorii „Instalacje łazienkowe”. Jest to już kolejne prestiżowe wyróżnienie dla tego produktu, który zaskakuje swoją rewolucyjną koncepcją spłukiwania i charakterystycznym designem.

Więcej informacji na stronie ryneklazienek.pl



NOWE PROSPEKTY: PREVISTA I PRZYCISKI VISIGN

W ubiegłym roku w naszej ofercie systemów zabudowy podtynkowej zaszły rewolucyjne zmiany. Zapewne większość z Państwa zna już nowy system Prevista, ale dokładamy wszelkich starań, by jak najlepiej pokazać instalatorom, projektantom i klientom końcowym zalety wprowadzonych przez nas rozwiązań. W tym celu przygotowaliśmy dwa prospekty, które są już dostępne na stronie internetowej Viega w zakładce „Downloads”. Można je szybko i wygodnie pobrać, zapisując w postaci plików PDF. Pierwszy prospekt zawiera wszystkie informacje na temat montażu systemu Prevista, a drugi poświęcony jest w całości nowemu przyciskom uruchamiającym Visign. W obu prospektach zamieściliśmy wysokiej jakości zdjęcia, które stanowią doskonałą pomoc dla instalatorów oraz inspirację dla projektantów i klientów urządzających łazienki.

Więcej informacji na stronie viega.pl/Prospekty



TEMPOPLEX Z SITKIEM W ZESTAWIE Viega wprowadza na polski rynek nowe wersje kompletów odpływowych do brodzików z serii Tempoplex z sitkiem w zestawie wyposażeniowym. Do tej pory element ten trzeba było dokupić osobno. Wychodzimy tym samym naprzeciw oczekiwaniom znacznej części klientów, dla których sitko jest praktycznym rozwiązaniem, ułatwiającym czyszczenie odpływu. Skutecznie zatrzymuje ono zanieczyszczenia, pozwalając łatwo usunąć je w dowolnym momencie.

DOBRY DESIGN PORUSZA ZMYSŁY, TAKŻE ZMYSŁ DOTYKU.

Viega Prevista.

Nowa generacja techniki zabudowy podtynkowej.

Przekręć zamiast naciskać: w nowym przycisku uruchamiającym Visign for More 202 klasyczny przycisk zastąpiono obrotową gałką. Organiczny design ze zintegrowanym oświetleniem LED zachęca do dotknięcia. **Viega. Connected in quality.**



viega