

Viega Profipress

**Bezkonkurencyjnie doskonały:
kompleksowy system do
instalacji wewnętrznych.**



viega



Viega.

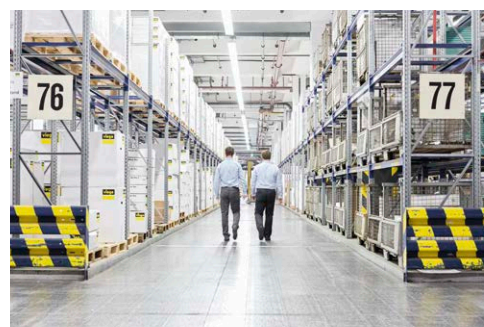
CONNECTED IN QUALITY.

W firmie Viega jesteśmy przekonani: Jakość jest wszystkim. Bez jakości wszystko jest niczym. Dlatego ambicją przedsiębiorstwa jest ciągle poszerzanie granic własnych możliwości. Czynimy to podejmując dialog z Klientami oraz tworząc jeszcze lepsze produkty i usługi serwisowe. Prowadząc nasze przedsiębiorstwo w stronę przyszłości, nie zapominamy jednak o własnej przeszłości.

Od ponad 120 lat firma Viega wyznaje zasadę najwyższej jakości. Rodzinne przedsiębiorstwo rozpoczęło działalność z wizją zrewolucjonizowania techniki instalacyjnej. Dziś firma Viega zatrudniająca ponad 4000 pracowników w dziesięciu oddziałach należy do grona czołowych światowych producentów branży instalacyjnej, zachowując wierność swoim zasadom i wyznaczając własne standardy.

W firmie Viega przykładamy wagę do tego, by służyć naszym Klientom wsparciem w ich codziennej pracy. W tym celu firma przekazuje swoją wiedzę partnerom na całym świecie, dostosowuje do siebie materiały, technologię i komfort, poświęca czas na zapewnienie jakości oraz inwestuje w prace badawczo-rozwojowe. W efekcie uzyskujemy harmonijnie działający system, który obejmuje ponad 17 000 artykułów, dostępnych szybko i niezawodnie.

Jakość jest wszystkim. Bez jakości wszystko jest niczym.



SPIS TREŚCI

6

Viega Profipress. Klasa sama w sobie.

8

Zaprasowywanie zamiast lutowania: Viega Profipress. Oszczędność czasu, większa efektywność.

10

SC-Contur Viega. Jedyny w swoim rodzaju czynnik bezpieczeństwa.

12

Viega Profipress. Wyznacznik zachowania jakości wody.

14

Viega Easytop. Gwarancja higieny zimnej wody.

15

Viega Easytop i Smartloop Inliner. Cyrkulacja i komfort ciepłej wody.

16

Viega Profipress. Najlepsze rozwiązanie również do instalacji grzewczej.

18

Viega Profipress G. Wzór bezpieczeństwa w instalacji gazowej.

22

Viega Profipress S. Z pełną energią dla nowych źródeł energii.

24

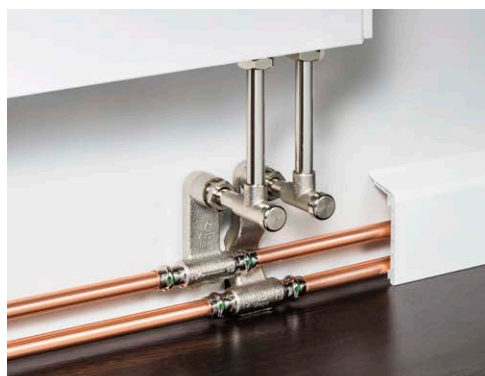
Viega Profipress. Skuteczne rozwiązania do instalacji przemysłowych.

26

Viega Pressgun. Najwyższa moc w kompaktowej postaci.

28

Oferta produktów.





Gas MOP5
GT/1

viega

viega

viega

viega

viega KM

OVGW
SWA 1/2"

Viega Profipress

KLASA SAMA W SOBIE: SYSTEM ŚWIATOWEGO LIDERA RYNKU.

Dzięki ciągłym innowacjom i najwyższej jakości produktów firma Viega stała się światowym liderem na rynku systemów złązek zaprasowywanych. Elbphilharmonie w Hamburgu, Statua Wolności w Nowym Jorku jak i dom jednorodzinny: każdy, kto instaluje Viega Profipress, może zawsze liczyć na najwyższą jakość.



Unikalna różnorodność produktów

Nie bez powodu na całym świecie można znaleźć instalacje wykonane przy użyciu systemu Viega Profipress. Jest to możliwe dzięki wyjątkowej różnorodności produktów Profipress. Instalacje wody użytkowej, gazowe, grzewcze lub zastosowania specjalne w budynkach lub przemyśle – Viega Profipress oferuje odpowiednie rozwiązanie techniczne do każdej instalacji. Wybór ponad 800 elementów w różnych wymiarach zapewnia maksymalną elastyczność. Dodatkowo wszystkie złączki posiadają jedyny w swoim rodzaju czynnik bezpieczeństwa: SC-Contur.

Dopracowane detale

Viega Profipress oferuje idealnie dopasowane do siebie, innowacyjne elementy systemu. System wyróżnia się niezwykłą różnorodnością zastosowań, którą zawdzięcza różnym produktom, takim jak przejście ściennie Sanpress, podwójne kolanko ze złączkami naściennymi do przewodów czy zestaw przyłączeniowy Smartloop do technologii Inliner. System zapewnia również możliwość doboru właściwej średnicy dostosowanej do potrzeb. Dzięki wielkości pośredniej 64 mm można realizować nawet najbardziej wymagające projekty.

Bezkompromisowa jakość materiałów

Materiały systemu Viega Profipress – miedź, brąz lub brąz krzemowy – w połączeniu z odpowiednim elementem uszczelniającym pozwalają na zastosowanie systemu w niemal każdym środowisku. Wszystkie materiały umożliwiają higieniczną instalację i gwarantują niezawodną jakość, która zapewnia długi okres użytkowania.

Najwyższa jakość obsługi

Viega Profipress wyróżnia się nie tylko jakością, lecz również natychmiastową dostępnością. Dzięki sprawnej logistyce Viega wszystkie produkty Profipress są dostępne w bieżącej sprzedaży, dzięki czemu wszystkie złączki mogą błyskawicznie dotrzeć na budowę.

Profipress: do wszystkich zastosowań

Zastosowanie	System		
	Profipress	Profipress G	Profipress S
Element uszczelniający	EPDM	HNBR	FKM
Gazy techniczne			
Sprężone powietrze	●	●	○
Azot	●	●	
Tlen	●		
Gazy szlachetne (argon itp.)	●	●	
Gaz ziemny/gaz płynny		●	
Media płynne			
Olej opałowy/olej napędowy		●	
Obiegi chłodzenia, instalacje chłodzące	●		○
Ogrzewanie wodne pompowe	●		○
Instalacja tryskaczowa/ochrona przeciwpożarowa	●		○
Woda użytkowa	●		
Woda studzienna	●		
Zastosowania specjalne			
Energia słoneczna	●*		○**
Ciepłownictwo			○
Niskociśnieniowe instalacje parowe			○

Dokładne zakresy zastosowania oraz temperatury i ciśnienia robocze są podane w dokumentacji technicznej.

* Do kolektorów płaskich

** Do kolektorów rurowych próżniowych



ZALETY VIEGA PROFIPRESS

- Wysokie bezpieczeństwo dzięki SC-Contur – funkcji nieszczelności w razie niezaprasowania
- Uniwersalne zastosowanie w instalacjach wody użytkowej i instalacjach gazowych, jak również w systemach energii odnawialnych i instalacjach przemysłowych
- Wyjątkowa elastyczność dzięki ponad 800 elementom o średnicy od 12 do 108 mm
- Wysokiej jakości materiały: miedź, brąz lub brąz krzemowy
- Złączki o zoptymalizowanych parametrach przepływu i doskonałych współczynnikach strat ciśnienia
- Najwyższa trwałość, wytrzymałość i odporność mechaniczna

Zaprasowywanie zamiast lutowania

VIEGA PROFIPRESS: OSZCZĘDNOŚĆ CZASU, WIĘKSZA EFEKTYWNOŚĆ.

Podczas montażu instalacji czas to pieniądz. Viega Profipress oferuje wiele rozwiązań, dzięki którym montaż jest szybszy, bezpieczniejszy i łatwiejszy.

Efektywniejsza i bezpieczniejsza praca

Lutowanie i skręcanie rur wody użytkowej i rur grzewczych już od dawna nie jest konieczne. Znany na całym świecie system Viega Profipress umożliwia błyskawiczne zaprasowanie rur miedzianych i najwyższą jakość połączeń. Jednocześnie zoptymalizowany kształt i wymiary Z solidnych złączy zaprasowywanych umożliwiają szybką i efektywną pracę nawet w warunkach ograniczonej przestrzeni.



System Viega Profipress ma szereg atutów w porównaniu z lutowaniem:

1. Szybsza praca

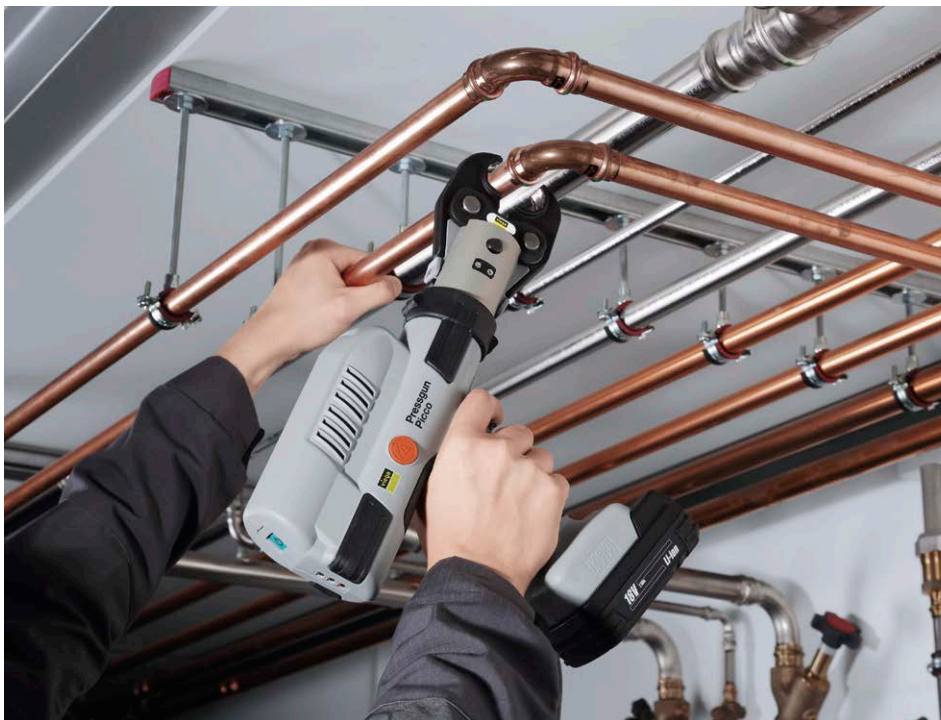
Podczas lutowania każda rura wymaga czasochłonnej obróbki, natomiast w systemie Profipress do wykonania połączenia wystarczy naciśnięcie przycisku. System ten całkowicie eliminuje często niebezpieczne prace z użyciem otwartego płomienia, lutu i topnika. Dzięki poręcznej zaciskarce Viega Pressgun zaprasowanie złączki trwa zaledwie kilka sekund.

2. Mniej przerw, szybszy zarobek

Lutowanie jest czynnością uciążliwą, wymagającą skupienia i powodującą zmęczenie fizyczne. Oznacza to konieczność częstych przerw w pracy. Profipress umożliwia nieprzerwaną pracę.

3. Niespotykana dotąd elastyczność

Lutowanie instalacji rurowych w miejscu montażu jest często niemożliwe z powodu zwiększonego zagrożenia pożarowego lub braku swobodnego dostępu. W takiej sytuacji konieczne jest czasochłonne wcześniejsze prefabrykowanie elementów. W przypadku systemu Viega Profipress pracę można wykonywać w każdym miejscu i otoczeniu, a dzięki akumulatorowi również bez dostępu do zasilania elektrycznego.



Praca nad głową - bez problemu z systemem Viega Profipress i możliwością operowania zaciskarką jedną ręką.

4. Brak otwartego ognia

W przypadku lutowania nie można od razu rozpocząć pracy. Oprócz konieczności respektowania przepisów trzeba starannie przygotować miejsce instalacji i jego otoczenie. Ochrona przeciwpożarowa, czy czekanie na ostygnięcie łączonych elementów – z Viega Profipress należą do przeszłości.

5. Szybko do następnego klienta

Kto szybciej kończy pracę, może przyjmować więcej zleceń. Dzięki dużej oszczędności czasu system Viega Profipress umożliwia zwiększenie dochodów. Podczas gdy inni jeszcze lutują, użytkownicy systemu Profipress są już na następnej budowie i montując kolejne instalacje np. kotłów grzewczych, generują dodatkowy obrót.



SZYBKA I BEZPIECZNA INSTALACJA

- Znaczna oszczędność czasu dzięki zaprasowywaniu zamiast lutowania
- Najwyższa elastyczność podczas montażu
- Brak konieczności schładzania
- Możliwość wykonywania napraw z resztkami wody w instalacji
- Możliwość szybkiej i bezpośredniej pomocy
- Brak potrzeby transportu i magazynowania butli gazowych



System jest szybki i elastyczny w użyciu, również dzięki szerokiej gamie produktów w wymaganych średnicach.

Viega Profipress z SC-Contur

JEDYNY W SWOIM RODZAJU CZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA.

Przewaga połączenia zaprasowywanego Viega wyraża się nie tylko poprzez trwający zaledwie kilka sekund montaż, ale również poprzez szczególny poziom bezpieczeństwa. Wszystkie złączki zaprasowywane Viega posiadają certyfikat DVGW i oferują unikalny czynnik bezpieczeństwa – Viega SC-Contur.



Zaprasowywanie z czynnikiem bezpieczeństwa...

SC-Contur firmy Viega gwarantuje, że omyłkowo niezaprasowane połączenia będą widoczne. Podczas próby szczelności „na sucho” w razie niezaprasowania połączenia następuje wyraźny spadek ciśnienia w całym zakresie od 22,0 hPa do 0,3 MPa. Podczas próby szczelności z użyciem wody przy ciśnieniu 0,1 MPa do 0,65 MPa z niezaprasowanego przez przypadek miejsca połączenia wypływa woda (rys. 1).

...i centralną próbą szczelności

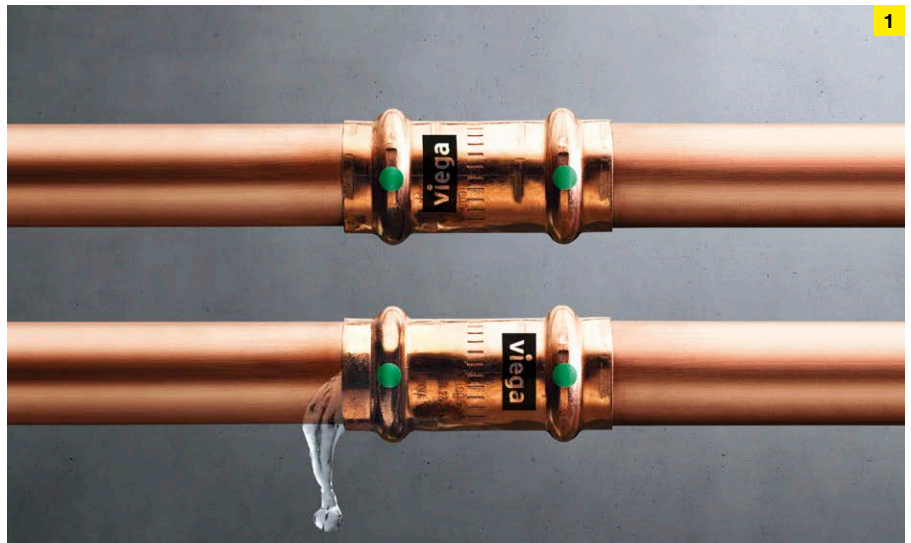
W przypadku użycia w instalacji wyłącznie złączek z SC-Contur, szczelność całego systemu można monitorować za pomocą centralnej próby szczelności. Nie jest konieczna czasochłonna kontrola wzrokowa poszczególnych złączek, co ogranicza do minimum zakres prac i ryzyko nieszczelności. Pozwala to na szybką i bezproblemową kontrolę nawet w przypadku dużych projektów.



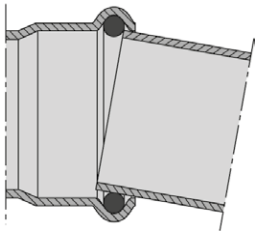
Jednoznaczne oznakowanie: złączki zaprasowywane oznaczone kolorem zielonym wskazują na zamontowany fabrycznie element uszczelniający z EPDM.

Podwójne zaprasowanie dla maksymalnego bezpieczeństwa

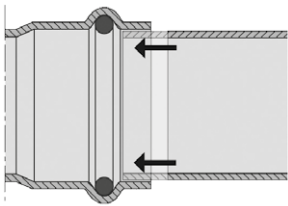
Zaciskarki Viega wykonują podczas jednego cyklu dwa zaprasowania – jedno przed a drugie za uszczelką. W rezultacie powstaje trwałe połączenie odporne na skręcanie. Kolejną zaletą złązek jest wysokiej jakości element uszczelniający, zabezpieczony optymalnie przed uszkodzeniem dzięki cylindrycznemu prowadzeniu rury.



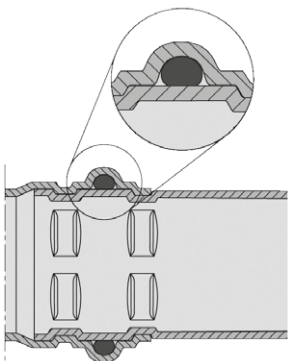
Bezpieczna próba szczelności dzięki SC-Contur.



W przypadku niecylindrycznego prowadzenia rury może dojść do uszkodzenia elementu uszczelniającego.



Cylindryczne prowadzenie rury w złączce Viega Profipress zapobiega skutecznie uszkodzeniom podczas montażu.



Element uszczelniający jest dobrze zabezpieczony.

Stać jakość

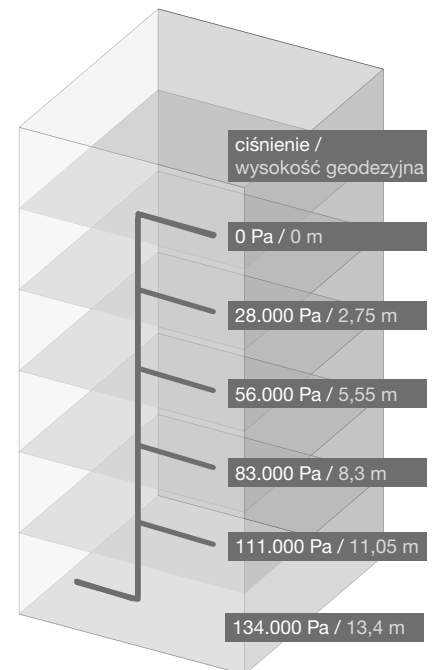
W przeciwieństwie do lutowania lub skręcania połączenia zaprasowywane charakteryzują się stałą, wysoką jakością od pierwszej do ostatniej złączki. Jest to wyraźny atut pod względem bezpieczeństwa w stosunku do połączeń wykonywanych indywidualnie ręcznie.

Stabilne elementy uszczelniające

Element uszczelniający z EPDM nadaje się do uniwersalnego zastosowania w instalacjach wody użytkowej z kompleksowym systemem cyrkulacji ciepłej wody oraz w instalacjach grzewczych. Elementy uszczelniające użyte w złączkach Profipress są wykonane ze specjalnych elastomerów do szerokiego zakresu zastosowań.

Bezpieczeństwo na jeden rzut oka

Wszystkie złączki Profipress są oznaczone określonym kolorem i można je zidentyfikować już na podstawie opakowania. Stanowi to dużą zaletę na budowie, ponieważ eliminuje ryzyko pomyłek. Zakres zastosowania jest oznaczony konkretnym kolorem: kolor zielony to woda użytkowa, kolor żółty gaz, a kolor biały zastosowania specjalne.



Wymuszona nieszczelność w przypadku produktów Viega Profipress z profilem SC-Contur jest zapewniona na wszystkich etapach próby ciśnieniowej.

Viega Profipress

WYZNACZNIK ZACHOWANIA JAKOŚCI WODY.

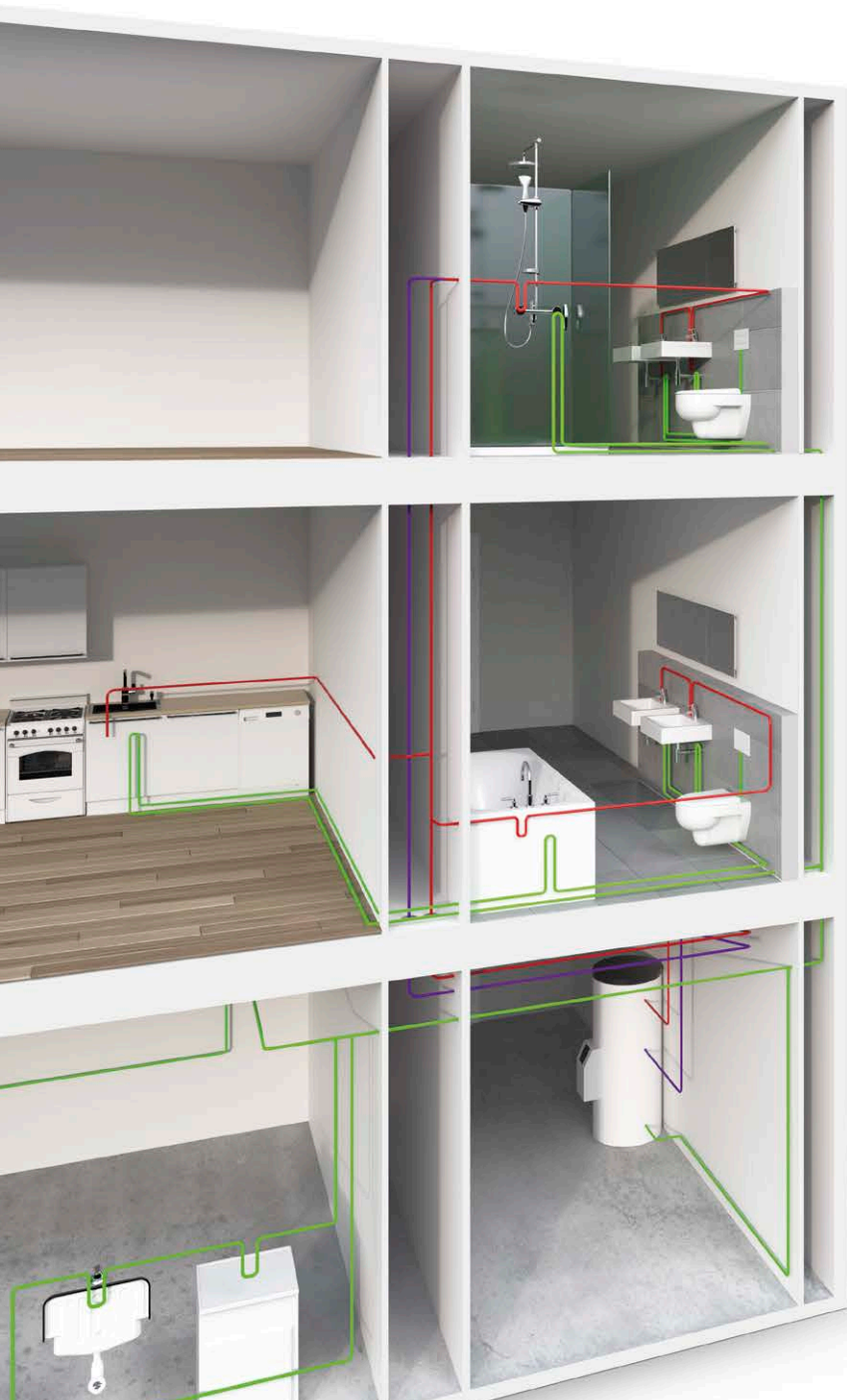
Viega Profipress wyznacza standardy jakości i higieny, spełniając wysokie wymagania rozporządzenia w sprawie wody użytkowej. Wysokiej jakości materiały i inteligentne rozwiązania zapewniają higienę wody w każdym punkcie czerpalnym.

Idealne materiały, higieniczne opakowanie

Zgodnie z rozporządzeniem w sprawie wody użytkowej materiały nie mogą powodować niedopuszczalnych zmian jakości wody. Dlatego elementy systemu Profipress są wykonane wyłącznie z miedzi, brązu i brązu krzemowego. Są to materiały wysokiej jakości, charakteryzujące się wysoką stabilnością i trwałością. Aby nie utraciły swoich pozytywnych właściwości, są zapakowane starannie w woreczki oznaczone odpowiednim kolorem.

Ekonomiczny dobór średnicy według rzeczywistych potrzeb

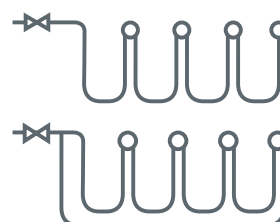
Niskie straty ciśnienia złąbek Viega Profipress umożliwiają dobór właściwej średnicy w zależności od potrzeb. Zapewnia to korzyści nie tylko higieniczne, lecz również ekonomiczne. System Profipress zawiera elementy w każdym potrzebnym rozmiarze. Aby wypełnić lukę pomiędzy średnicami 54 i 76,1 mm, Viega Profipress oferuje rozmiar pośredni 64 mm. Dzięki temu oprócz korzyści ekonomicznych można uniknąć instalacji wodnych o zbyt dużej objętości, co znacznie ułatwia zachowanie jakości wody.



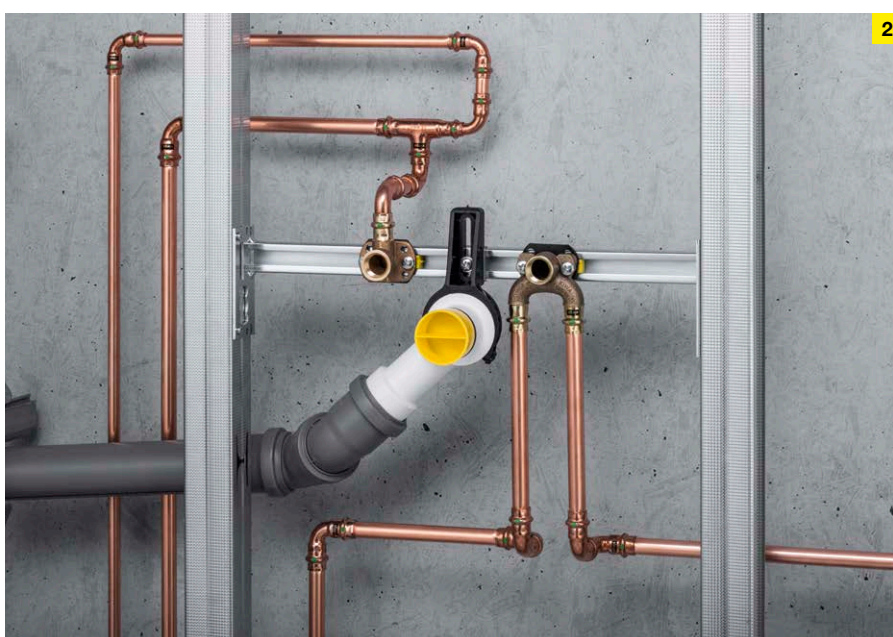


1 Sprawdzona koncepcja: instalacja pierścieniowa lub szeregową

Aby zachować jakość wody, ważne jest zapewnienie jej ciągłej wymiany. Dlatego punkty czerpalne, które nie są regularnie używane, powinny być instalowane w układzie pierścieniowym lub szeregowym (rys. 1). Viega oferuje odpowiednie rozwiązanie w obu tych przypadkach.



Przykładowe zastosowanie do podłączania podwójnych kolanek ze złączkami ściennymi w instalacji pierścieniowej i szeregowej.



2 Instalacja pierścieniowa lub szeregową bez cyrkulacji

Ze względu na higienę podwójne kolanka ze złączkami ściennymi można stosować do podłączania armatury wyłącznie w instalacjach pierścieniowych i szeregowych niewłączonych do obiegu cyrkulacyjnego.

Instalacja trójnikowa z obwodem cyrkulacyjnym

Aby zminimalizować przenoszenie ciepła z rury ciepłej wody na rurę zimnej wody, rura ciepłej wody jest prowadzona przez trójnik od góry do kolanka ze złączkami ściennymi. Ostatni punkt czerpalny podłącza się do centralnego obwodu cyrkulacyjnego (rys. 2).

Przykładowe zastosowanie instalacji trójnikowej z obwodem cyrkulacyjnym.



HIGIENA I BEZPIECZEŃSTWO NA BUDOWIE

- Higieniczne opakowanie złączek Viega Profipress wspomaga zachowanie jakości wody od etapu produkcji po moment montażu
- Czytelne oznakowanie kolorystyczne woreczków zapobiega pomyłkom i przyspiesza pracę
- Brak dodatkowego obciążenia środowiska dzięki rezygnacji z zaślepek do złączek
- Kod QR umożliwia szybkie uzyskanie informacji o produktach

Viega Easytop

GWARANCJA HIGIENY ZIMNEJ WODY.

Elementy systemu Viega pozwalają na szybkie, bezpieczne i higieniczne wykonanie instalacji zimnej wody od przyłącza do punktu czerpalnego. Dla zapewnienia trwałej higieny wszystkie elementy mające kontakt z wodą są wykonane z miedzi i materiałów odpornych na korozję, takich jak brąz i brąz krzemowy



Wodomierz budynkowy Easytop: łatwe podłączenie

Ten kompaktowy element zapewnia płynne przejście między przyłączem domu a systemem Viega Profipress (rys. 1). Wodomierz lokalowy Easytop (rys. 2) montuje się w instalacji szybko i stosunkowo łatwo. Jest dostępny w wersji pojedynczej lub podwójnej, w obudowie izolacyjnej lub bez.

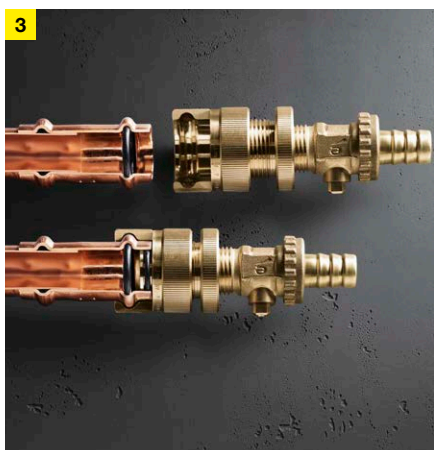


Szybka kontrola szczelności: korek do próby ciśnieniowej

W przypadku próby ciśnieniowej w nieukończonych instalacjach część instalacji można zamknąć korkiem do próby ciśnieniowej lub uruchomić na krótki czas (rys. 3). Dużą pomoc przy kontroli ciśnienia zapewniają protokoły prób ciśnieniowych Viega.

Zawór wolnoprzepływowy Easytop: niezawodny element odcinający

Praktyczny element do odcięcia wody w mieszkaniach piętrowych o średnicy od 15 do 22 mm (rys. 4). Do otwarcia i zamknięcia zaworu wystarczy przekręcić dźwignię o ćwierć obrotu. Przy otwartym zaworze wykorzystywany jest cały przekrój, co pozwala na minimalizację strat ciśnienia.



Viega Easytop i Smartloop Inliner

CYRKULACJA I KOMFORT CIEPŁEJ WODY.

W przypadku instalacji ciepłej wody ważnym warunkiem utrzymania stałej temperatury w każdym punkcie czerpalnym jest odpowiednia cyrkulacja. Viega oferuje zaawansowane technicznie elementy zarówno do cyrkulacji równoległej, jak i wewnętrznej.



5 **Szczególnie ekonomiczna: technologia Smartloop Inliner**

Sprawdzona koncepcja „rura w rurze” technologii Smartloop jest inteligentną alternatywą dla tradycyjnych instalacji równoległych z oddzielnym obwodem cyrkulacyjnym. Obwód cyrkulacyjny Smartloop Inliner (rys. 5) znajduje się bowiem w rurze ciepłej wody, przez co nie konieczna dodatkowa rura do cyrkulacji. Zalety: mniejsze straty ciepła, łatwiejszy montaż, mniejsze zapotrzebowanie na miejsce oraz niższe koszty izolacji i ochrony przeciwpożarowej.



6 **Wszechstronny – zawór regulacyjny cyrkulacji Easytop**

Zawór regulacyjny cyrkulacji Viega Easytop (rys. 6) może być używany jako zawór pionu lub zawór kondygnacyjny. Można go ustawić na temperaturę od 40 do 65°C. Dzięki temu zamiast wielu wersji produktu wystarczy jeden zawór, który spełnia wszystkie wymagania regulacji i dezynfekcji termicznej. Przy użyciu siłownika można go zintegrować również w systemie zarządzania budynkiem.

Viega Profipress

NAJLEPSZE ROZWIĄZANIE RÓWNIEŻ DO INSTALACJI GRZEWCZEJ.

Również w instalacjach grzewczych liczy się efektywność. Viega Profipress oferuje 800 różnych złączy zaprasowywanych i dopasowanych do siebie optymalnie elementów systemu. Dzięki temu wykonanie instalacji grzewczej nawet w pomieszczeniach wilgotnych odbywa się szybko, bezpiecznie i oszczędnie – zarówno w nowych, jak i remontowanych budynkach.

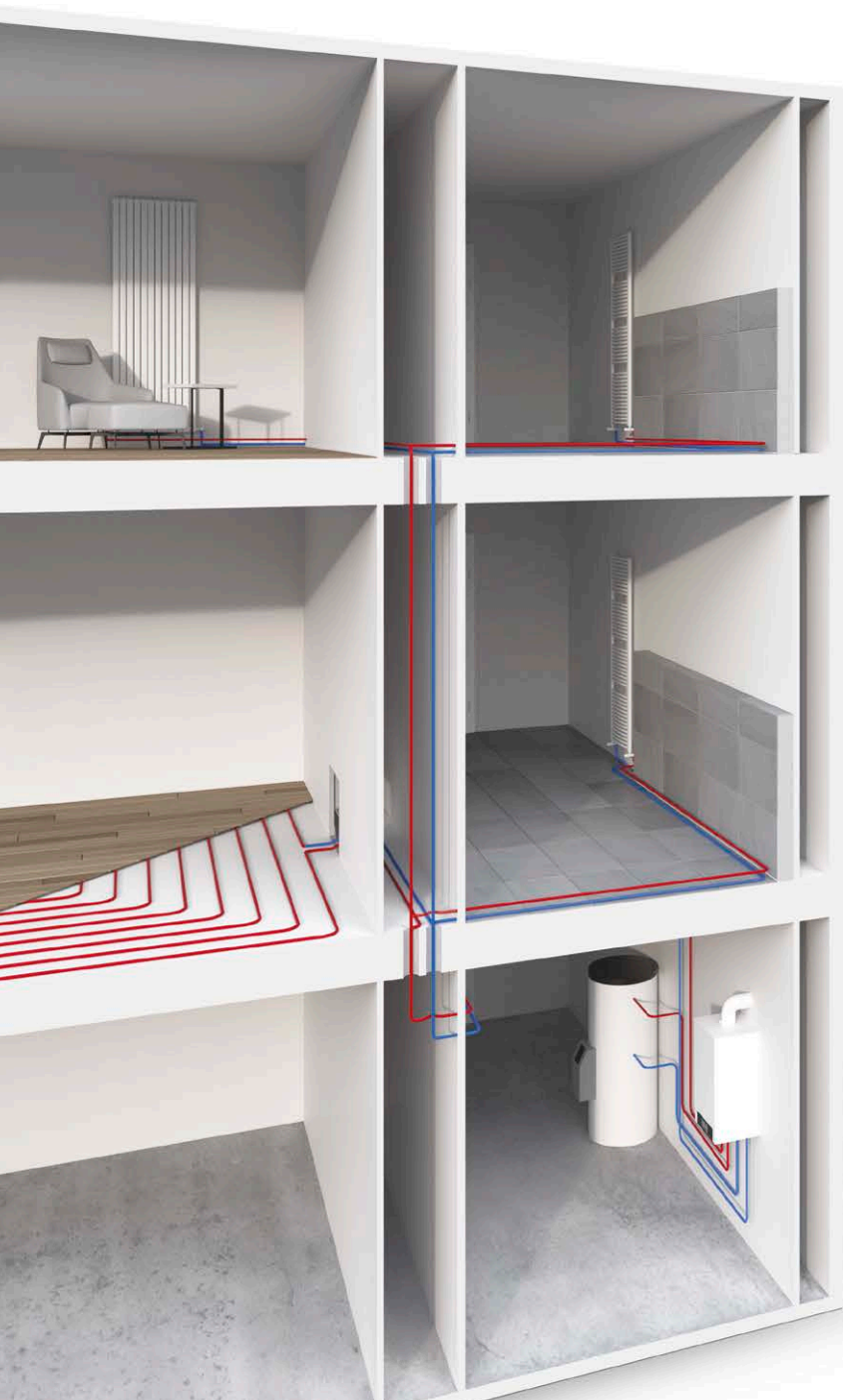
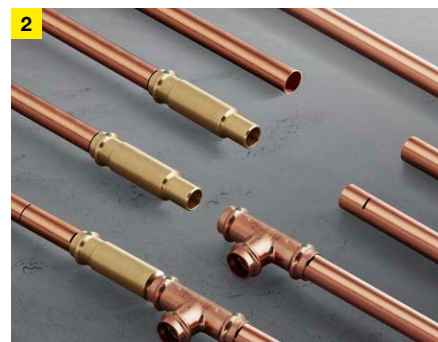
Rury w najlepszym porządku

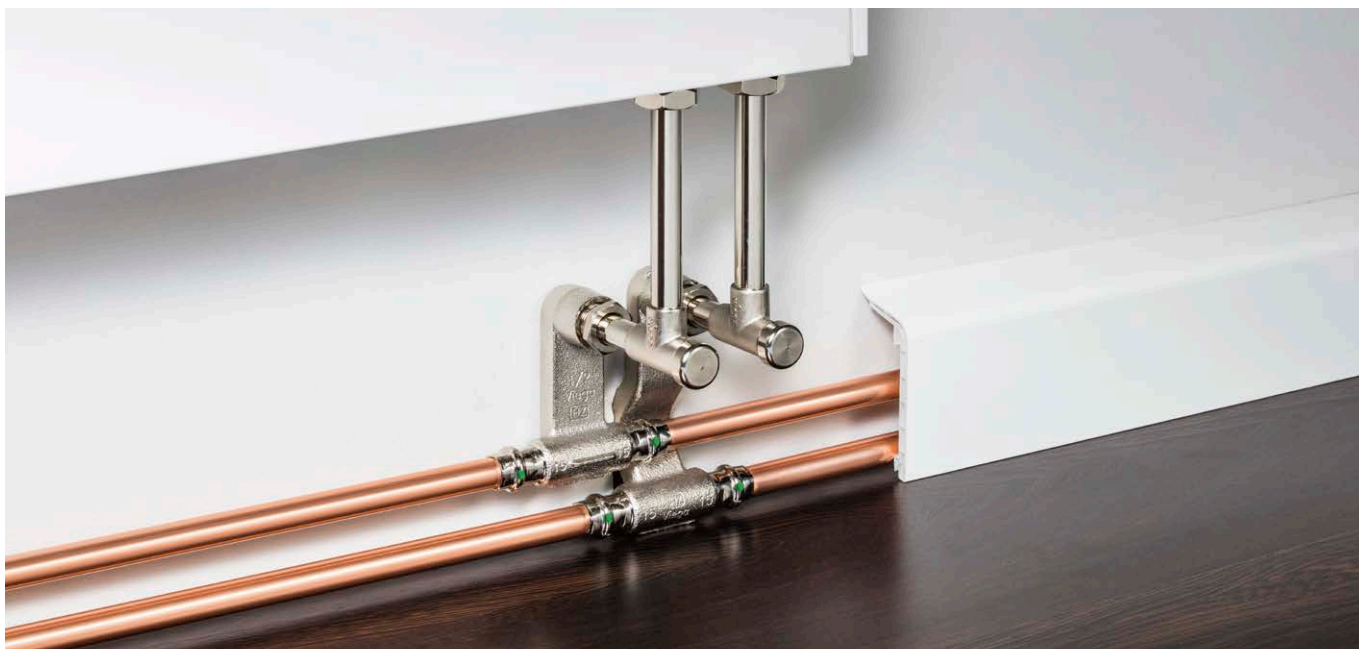
Trójnik krzyżakowy służy do wykonania skrzyżowania rur grzewczych na jednym poziomie (rys. 1). Przy zachowaniu jednej wysokości ruru pozwala na uniknięcie ich nakładania się i umożliwia ukrycie instalacji w izolacji.



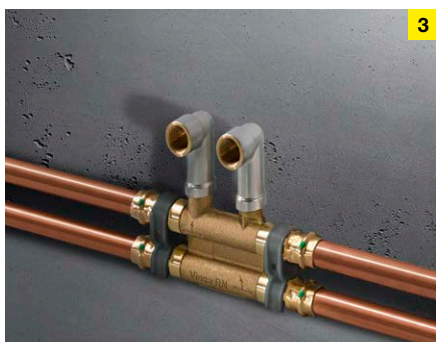
Mufa przesuwna Viega: naprawa w kilka minut

Idealne rozwiązanie do napraw instalacji rurowych lub uzupełniania i rozbudowy systemów instalacyjnych podczas remontów. Wystarczy wyciąć fragment rury, ustawić mufę przesuwną, w razie potrzeby włożyć nowy element, zaprasować i gotowe (rys. 2)!





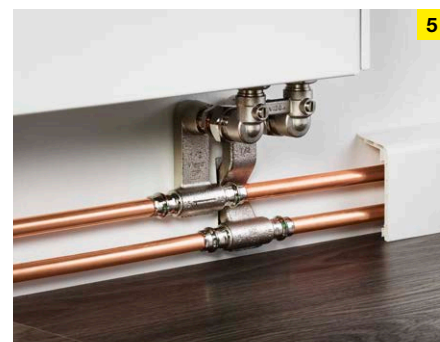
Montaż w kilku krokach: element przyłączeniowy grzejnika do listwy przyściennej w połączeniu z zestawem przyłączeniowym do grzejnika.



3



4



5

Prosty montaż w listwie przyściennej

Szybki montaż i dopasowanie do wysokości otoczenia: element przyłączeniowy grzejnika do listwy przyściennej (rys. 3) firmy Viega. Do podłączenia grzejnika nie jest już konieczne podkuwanie. Inteligentna koncepcja połączeń z adapterem wtykowym i klipsem mocującym gwarantuje prostą, szybką i bezpieczną instalację.

Oszczędność miejsca przy instalacji: blok przyłączeniowy do grzejnika

Blok przyłączeniowy do grzejnika Viega posiada fabryczną izolację i nadaje się idealnie do instalacji na niewielkiej przestrzeni. Co szczególnie praktyczne, grzejnik podłącza się dopiero po zakończeniu wszystkich prac związanych z wylewaniem jastrychu, tynkowaniem, układaniem glazury i malowaniem (rys. 4).

Szybki montaż instalacji zasilających i powrotnych

Oprócz elementu przyłączeniowego do grzejnika z regulacją wysokości Viega oferuje również dwuczęściowy element przyłączeniowy grzejnika do listwy przyściennej (rys. 5). Za pomocą tego elementu można szybko podłączyć do grzejnika w listwie przyściennej rury zasilające i powrotne.



BEZPIECZEŃSTWO I KOMFORT INSTALACJI GRZEWCZEJ

- Szybkie i wygodne podłączenie rur grzewczych
- Oszczędność miejsca i czasu przy podłączaniu grzejników, bez konieczności podkuwania
- Szybka naprawa, remont lub rozbudowa istniejących instalacji

Viega Profipress G

WZÓR BEZPIECZEŃSTWA W INSTALACJI GAZOWEJ.

W instalacjach gazowych najwyższym priorytetem jest bezpieczeństwo. Instalatorzy stosujący system metalowych złączy zaprasowywanych Viega Profipress G mogą być o to spokojni i przystąpić od razu do montażu. Viega umożliwia realizację kompletnych instalacji w oparciu o sprawdzoną technikę połączeń zaprasowywanych – szybko, efektywnie i bez ryzyka pożaru.



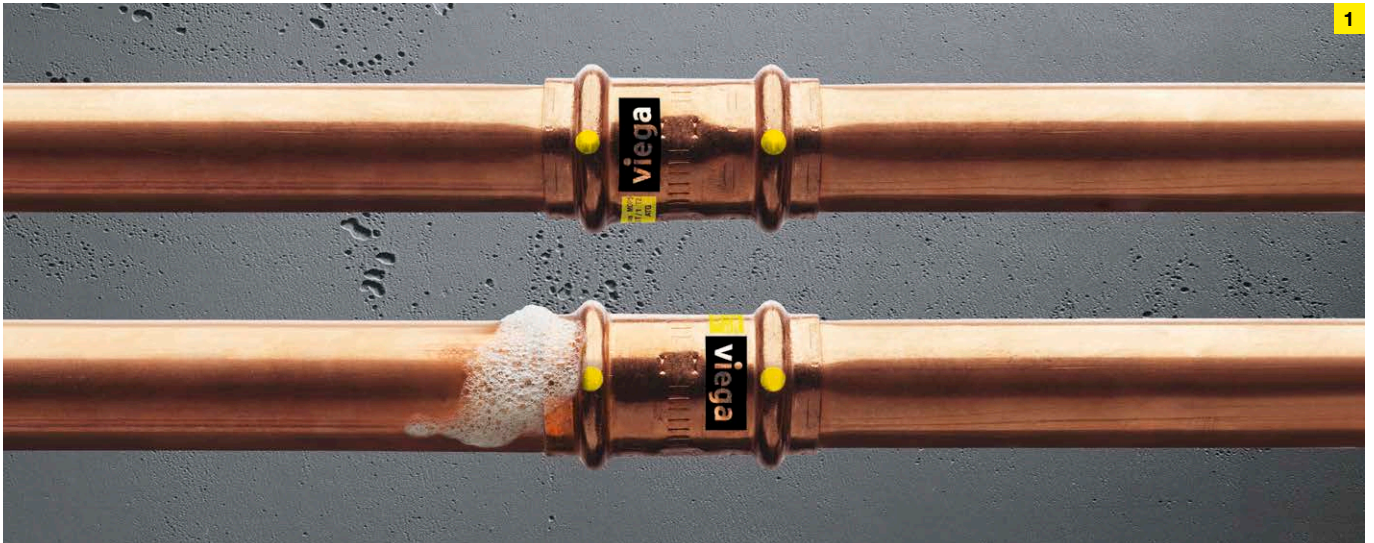
Różnorodność w parze z praktycznością

Asortyment Profipress G jest równie zróżnicowany, co wyzwania oczekujące w codziennej pracy. System posiada certyfikat do instalacji gazowych, a złączki zaprasowywane Profipress G mogą być stosowane również w instalacjach gazu technicznego: sprężonego powietrza, suchego dwutlenku węgla, argonu i azotu. Równie elastyczny jest cały asortyment. Oferta obejmuje elementy o średnicy od 12 do 54 mm pozwalające na realizację kompletnej instalacji.

Jednoznaczne bezpieczeństwo

Atuty systemu są widoczne jak na dłoni. Ze względu na to, że zaprasowanej złączki nie można już zdemontować, połączenia zaprasowywane są zabezpieczone przed manipulowaniem. Dzięki SC-Contur niezaprasowane złączki Profipress G z certyfikatem DVGW są natychmiast widoczne podczas próby szczelności (rys. 1). Złączki Profipress G są oznaczone żółtą kropką na karbie i żółtym prostokątem oraz wyposażone w wysokiej jakości, żółty element uszczelniający HNBR, przez co różnią się od innych produktów.

Dotyczy to oczywiście również opakowania. Żółty woreczek nie tylko zapobiega zabrudzeniu produktu, lecz także eliminuje ryzyko pomyłki na budowie.



Niezawodna próba szczelności dzięki SC-Contur.

Wartości wewnętrzne zapewniające trwałą jakość

Zastosowany w Profipress G element uszczelniający z HNBR przeznaczony jest dla temperatur w zakresie od -20 do +70°C, dostosowany specjalnie do wymagań instalacji gazowej. Trwałość i odporność elementu uszczelniającego zostały dostosowane specjalnie do czynników gazowych. Elastyczność

w niskich w połączeniu ze stabilnością w wysokich temperaturach zapewnia wysoką niezawodność złączy zaprasowywanych. Trzeba bowiem uwzględnić również wysokie temperatury. Przy bezpośrednim nasłonecznieniu temperatura instalacji miedzianej może przekraczać przez wiele godzin dziennie 60°C. Użytkownicy Profipress G mogą spać spokojnie.



System jest elastyczny w użyciu dzięki szerokiej gamie produktów w niezbędnych rozmiarach.

Viega Profipress G

ZAAWANSOWANA OCHRONA OD ŚWIATOWEGO LIDERA.

Profipress G kładzie nacisk na bezpieczeństwo i komfort – od wejścia do budynku w piwnicy, do miejsca podłączenia kotła gazowego. System światowego lidera na rynku metalowych systemów złązek zaprasowywanych łączy w sobie efektywny montaż i elastyczne możliwości podłączenia.



Rozporządzenia Ministra Infrastruktury

Rodzaj rur w instalacji gazowej i sposób ich łączenia określa Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. W przypadku rur wykonanych z miedzi paragraf 163 punkt. 4. Rozporządzenia dopuszcza ich łączenie poprzez lutowanie lutem twardym lub techniką zaprasowywania. Technika ta spełnia wymagania szczelności i trwałości określone w Polskiej Normie dotyczącej przewodów gazowych dla budynków.

Aprobaty i certyfikaty

W Polsce Profipress G posiada następujące dokumenty: Krajową Ocenę Techniczną oraz Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych, oba wydane przez Instytut Nafty i Gazu.



BEZPIECZEŃSTWO INSTALACJI GAZOWEJ

- Wysokie bezpieczeństwo dzięki SC-Contur z funkcją nieszczelności w razie niezaprasowania
- Duża elastyczność dzięki elementom o średnicy od 12 do 54 mm
- Dzięki bezpiecznemu i szczelnemu opakowaniu złączki Profipress są natychmiast gotowe do użycia.
- Brak dodatkowego obciążania środowiska dzięki rezygnacji z zaślepek do złączek
- Jednoznaczna identyfikacja złączek Profipress G w każdej sytuacji montażowej

Viega Profipress S

Z PEŁNĄ ENERGIĄ DLA NOWYCH ŹRÓDEŁ ENERGII.

Szybko, bezpiecznie i niezawodnie – Profipress S tworzy perfekcyjne połączenia z różnymi źródłami energii i ciepła. System nadaje się idealnie przede wszystkim do instalacji systemów energii ze źródeł odnawialnych o wyższych temperaturach roboczych.



Przygotowany na wszystkie rodzaje energii

System Profipress S jest przeznaczony do różnych zastosowań specjalnych o wysokich temperaturach. Sprawdza się doskonale na przykład w instalacjach solarnych, ciepłowniczych lub niskociśnieniowych instalacjach parowych. SC-Contur Viega gwarantuje zawsze widoczną szczelność podczas prób.

System jest dostępny standardowo w średnicach od 12 do 35 mm z fabrycznie zintegrowanym elementem uszczelniającym z FKM. Od 35 mm element uszczelniający jest dostępny osobno. Aby uniknąć pomyłek, złączki Profipress S są dostarczane w pomarańczowym woreczku. Biały pasek na woreczku informuje o wyposażeniu złączki w element uszczelniający FKM, a biała kropka nad SC-Contur o przeznaczeniu do zastosowań specjalnych.



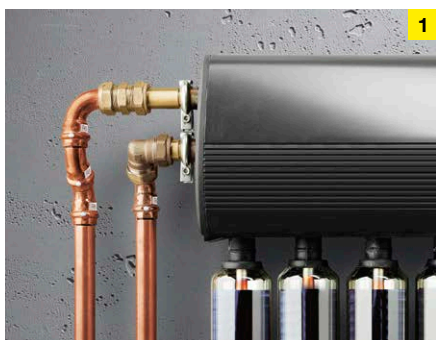
Wytrzymuje niezawodnie temperatury do 140°C: element uszczelniający z FKM.

Bezpośrednie połączenie z energią słoneczną

Profipress S to doskonała odpowiedź na trend w kierunku energii ze źródeł odnawialnych. Pionierska technologia Viega umożliwia proste i precyzyjne podłączenie do kolektorów słonecznych (rys. 1). System może być stosowany zarówno do kolektorów płaskich, jak i kolektorów rurowych próżniowych. Profipress S z łatwością radzi sobie z wysokimi temperaturami.

Zastosowanie w ciepłownictwie i niskociśnieniowych instalacjach parowych

System może być stosowany również w sieciach ciepłowniczych o temperaturach zasilania od 120 do 140°C. Maksymalne ciśnienie robocze może wynosić do 1,6 MPa. Ponadto może być stosowany w niskociśnieniowych instalacjach parowych o temperaturze do 120°C lub ciśnieniu 0,1 MPa.



Proste i precyzyjne podłączenie do kolektorów słonecznych.



Również do wysokich temperatur w sieciach ciepłowniczych i niskociśnieniowych instalacjach parowych: Viega Profipress S.



BEZPIECZEŃSTWO PRZY ZASTOSOWANIACH SPECJALNYCH

- SC-Contur Viega z funkcją nieszczelności w razie niezaprasowania zapewnia szczególnie bezpieczną instalację
- Jednoznaczne bezpieczeństwo: oznakowanie kolorystyczne złązek Profipress S skutecznie zapobiega pomyłkom
- Również dostępny osobno element uszczelniający z FKM jest zapakowany od rozmiaru 35 mm w kolorowy woreczek
- Brak dodatkowego obciążania środowiska dzięki rezygnacji z zaślepek do złązek

Viega Profipress

SKUTECZNE ROZWIĄZANIA DO INSTALACJI PRZEMYSŁOWYCH.

Do gazów technicznych i opałowych, do sprężonego powietrza, wody chłodzącej i oleju: Viega Profipress oferuje odpowiednie rozwiązanie również do zastosowań w środowisku przemysłowym. Zapewnia najkrótsze czasy przestojów, wysoką trwałość oraz ekonomiczność.

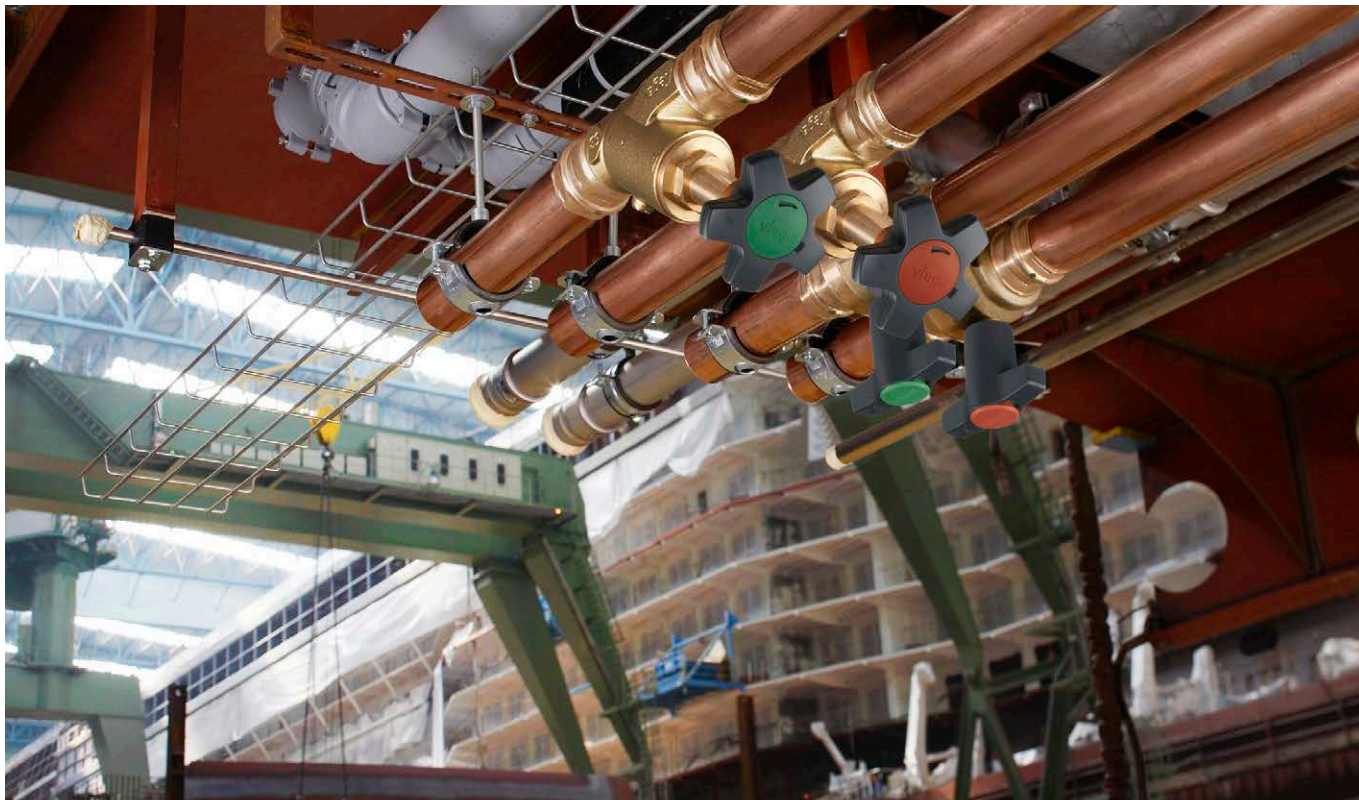
Elementy uszczelniające do każdego wymagania

Stosowane przez firmę Viega elementy uszczelniające wykonane z wysokiej jakości elastomerów są dostosowane precyzyjnie do mediów oraz zakresów ciśnienia i temperatur w zastosowaniach przemysłowych. Elementy uszczelniające są wykonane z różnych materiałów w zależności od temperatury roboczej: EPDM (do 110°C), HNBR (do 70°C) oraz FKM (do 140°C).

Idealne połączenie agregatów wody lodowej

System Viega Profipress umożliwia łatwą integrację w systemie instalacyjnym np. agregatów wody lodowej o niskich temperaturach od 7 do 10°C. Możliwa jest również integracja chłodzenia sufitowego.





Viega Profipress i Easytop wykorzystywane w budowie wycieczkowców oceanicznych w stoczni Meyer, Papenburg.

Widoczna niezawodność kontroli również w rozmiarach XL

Technika połączeń zaprasowywanych na zimno Viega pozwala na błyskawiczne i bezpieczne zaprasowanie nawet rozmiarów XL. Połączenia niezaprasowane są nieszczelne, co jest widoczne gołym okiem. W stanie zaprasowanym są połączone siłą wzdłużną i trwale szczelne.

Rozwiązania do każdej instalacji

System instalacyjny musi być zawsze idealnie dostosowany do medium i jego właściwości. Dlatego też system Profipress oferuje szeroki asortyment złączy w różnych średnicach i elementów uszczelniających, przeznaczonych do instalacji gazowych, olejowych i wody chłodzącej, jak również instalacji azotu i sprężonego powietrza.




Indywidualne doradztwo




Infolinia techniczna Viega służy pomocą i doradztwem w zakresie zasad stosowania. Stanowi to gwarancję użycia optymalnych systemów, elementów i uszczelek do danej instalacji.

Przegląd zakresów zastosowania systemu Profipress można znaleźć na stronie 7.

Dodatkowo można kontaktować się telefonicznie pod numerem +48 58 66 24 998 lub mailowo z naszą infolinią techniczną pod adresem: info@viega.pl

Dopuszczenia morskie m. in. następujących towarzystw klasyfikacyjnych:

Lloyd's Register	
DNV/GL	
Bureau Veritas	

RINA	
Class NK	
American Bureau of Shipping	

Viega Pressgun

NAJWYŻSZA MOC W KOMPAKTOWEJ POSTACI.



Wytrzymała i uniwersalna: Viega Pressgun 5

- Do metalowych systemów instalacyjnych o średnicy od 12 do 108 mm, do złączek Megapress do rur stalowych od $\frac{3}{8}$ do 4 cali i systemów rur z tworzywa sztucznego od 12 do 63 mm.
- Ciężar zaledwie 3,2 kg (bez szczęk zaciskowych).
- Długie okresy międzyprzeglądowe: co 40 000 zaprasowań lub co 4 lata.
- Automatyczna blokada bezpieczeństwa po 42 000 zaprasowań.

Niewielkie wymiary, duża moc: Viega Pressgun Picco

- Do metalowych systemów instalacyjnych o średnicy od 12 do 35 mm, do złączek Megapress do rur stalowych $\frac{3}{8}$, $\frac{1}{2}$ i $\frac{3}{4}$ cali oraz systemów rur z tworzywa sztucznego od 12 do 40 mm.
- Szczęki zaciskowe z funkcją samoczynnego zamykania do bezpiecznego i łatwego montażu jedną ręką.
- Ciężar zaledwie 2,5 kg (bez szczęki zaciskowej).

- Ekstremalnie małe rozmiary do montażu w wąskich kanałach instalacyjnych lub systemach instalacji podtynkowej.
- Serwis dopiero po 30 000 zaprasowań lub po 4 latach, blokada bezpieczeństwa po 32 000 zaprasowań.

Zarówno Viega Pressgun 5, jak i Viega Pressgun Picco, wyróżniają się najwyższą jakością i umożliwiają komfortową i bezpieczną instalację również w najtrudniejszych warunkach. Dzięki certyfikatowi TÜV i bardzo długim okresom międzyprzeglądowym należą do najbardziej niezawodnych i ekonomicznych, a tym samym do najpopularniejszych zaciskarek w Europie.

Wspólne cechy Viega Pressgun Picco i Viega Pressgun 5

- Ergonomiczny kształt pistoletu zapewniający maksymalny komfort obsługi jedną ręką.
- Wersje zasilane sieciowo lub wyposażone w akumulator litowo-jonowy 18 V/2,0 Ah lub 4,0 Ah najnowszej generacji, z optymalnymi właściwościami rozruchowymi i zabezpieczeniem przed głębokim wyładowaniem.
- Obracana o 180° głowica zaprasowująca i szczęki przegubowe z pierścieniami zaciskowymi z funkcją przegubową umożliwiającą proste zaprasowywanie również w trudno dostępnych miejscach.
- Zintegrowana lampka LED do komfortowego oświetlenia miejsca zaprasowania.
- Zabezpieczenia z certyfikatem TÜV: opóźnienie włączania, sworzeń zabezpieczający, wskaźnik serwisowy i automatyczna blokada bezpieczeństwa.



Optymalna pomoc do pracy nad głową: szczeka z funkcją samoczynnego zamykania.



Idealna do dużych średnic: szczeka przegubowa z pierścieniem zaciskowym.



Zaciskarka Pressgun 5 z akumulatorem, bez szczęk zaciskowych.



Zestaw pierścieni zaciskowych PT2 do metalowych systemów złączy zaprasowywanych.

Viega Profipress

OFERTA PRODUKTÓW.

Poniższy przegląd elementów systemu Profipress pokazuje jego wszechstronność. Podany numer to numer wzoru, określający kształt złączki lub elementu. Kolorowe kropki przed numerem wzoru określają zakres zastosowania: kolor zielony to woda użytkowa, kolor żółty gaz, a kolor biały zastosowania specjalne.



● 2416
● 2616
○ 4516



● 2416XL



● 2216XL



● 2416.1
● 2616.1
○ 4516.1



● 2416.1XL



● 2216.1XL



● 2426
● 2626
○ 4526



● 2426XL



● 2226XL



● 2426.1
● 2626.1
○ 4526.1



● 2426.1XL



● 2226.1XL



● 2427



● 2428



● 2418
● 2618
○ 4518



● 2218



● 2418.1
● 2618.1



● 2418XL



● 2218XL



● 2217.1



● 2217.2
● 2617.2
○ 4517.2



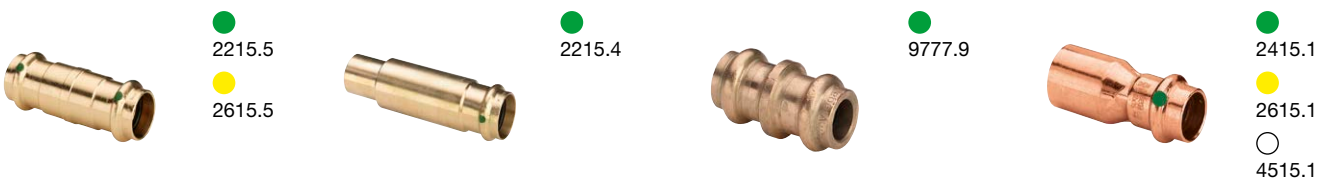
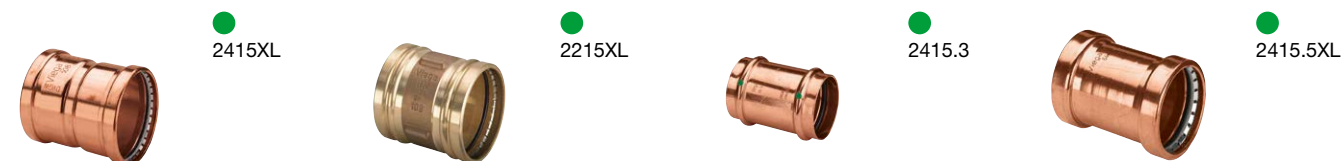
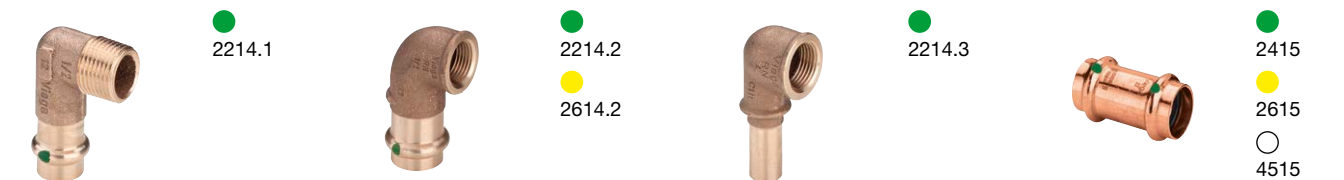
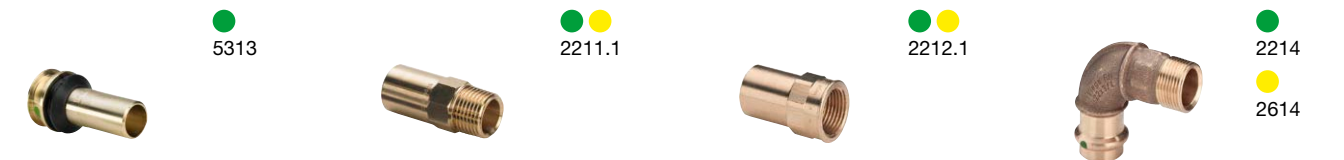
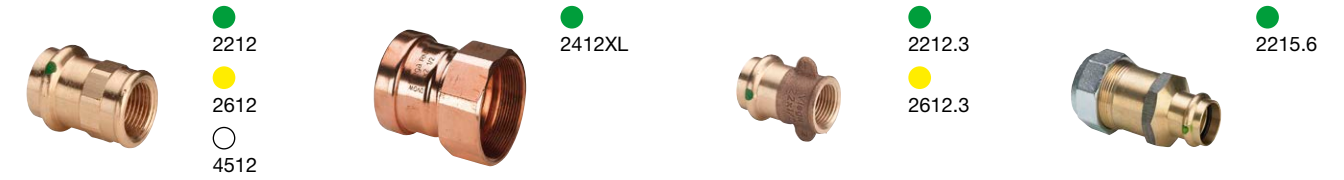
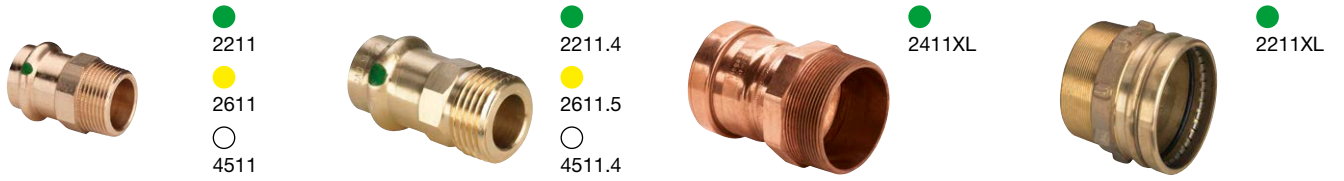
● 2217.4



● 2417.2XL



● 2217.2XL





● 2415.2
● 2615.2



● 2416.2



● 2426.2



● 2260



● 2262
○ 4562



● 2265



● 2255



● 2263



● 2263XL



● 2264



● 2267



● 2456
● 2656



● 2456XL



● 2256XL



● 2457



● 2269



● 2259.5
● 2659.5



● 2459.5XL



● 2259.5XL



● 2259.2XL



● 2225



● 2225.5
● 2625.5



● 2225.6



● 2228.7



● 2217.3



● 2211.5



● 1412.891



● 5325.75



● 2221



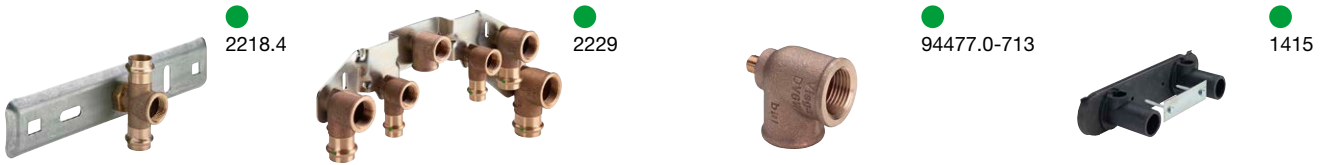
● 2222



● 2222.05



● 2222.2

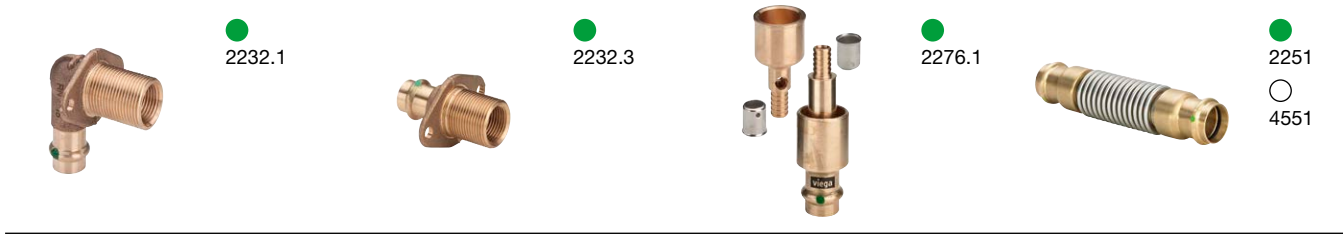


2218.4

2229

94477.0-713

1415



2232.1

2232.3

2276.1

2251
○
4551

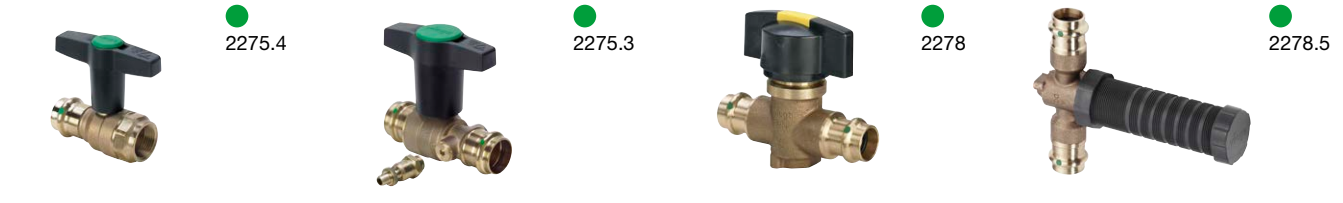


2237.5

2238.5

2239.4

2275

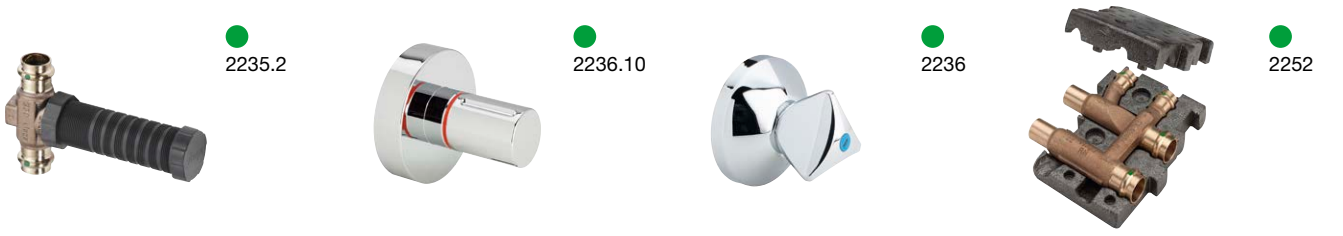


2275.4

2275.3

2278

2278.5



2235.2

2236.10

2236

2252

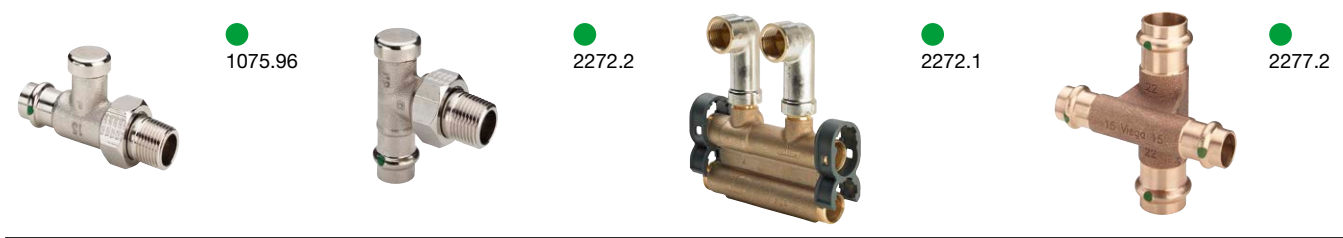


2249.3

2244

2248

2247

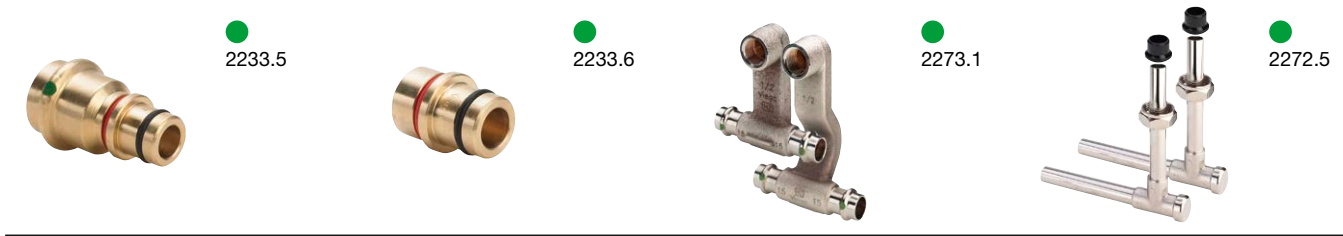


1075.96

2272.2

2272.1

2277.2



2233.5

2233.6

2273.1

2272.5



Viega Sp. z o.o.

ul. Hrubieszowska 2
01-209 Warszawa
Polska

Kontakt z biurem:

al. Zwycięstwa 250
81-540 Gdynia

telefon 58 66 24 999
fax 58 66 24 990

info@viega.pl
viega.pl

